

تکمیل ظرفیت تولید در فولاد کاوه جنوب کیش

دستیابی به رکورد ۲۴ ذوب و رسیدن به تولید ۴ هزار و ۱۳۷ تن مذاب با تولید ۴ هزار و ۹۶ تن شمش در یک روز
 دستیابی به رکورد تولید ۵ هزار و ۴۸۴ تن آهن اسفنجی در یک روز

همراه با عرضه اولیه سهام شرکت فولاد کاوه جنوب کیش صورت گرفت؛

آغاز طوفانی نماد کاوه در بورس

مشارکت بیش از ۱۵۱ هزار کد معاملاتی در عرضه اولیه کاوه



۴ گام بلند کاوه پارس
 برای تکمیل چرخه
 تولید فولاد در بنیاد



۴ تودیع و معارفه
 هیات مدیره فولاد
 کاوه جنوب کیش



۷ افزایش ۳/۹ برابری
 صادرات نسبت به مدت
 زمان مشابه سال ۹۵



۵ رشد چشمگیر تولید
 صادرات و سهام
 فولاد کاوه جنوب کیش



۳ تفکیک مجدد وزارت
 صنعت عقبگرد نیست
 شهادت اصلاح است



۲ بهره‌برداری از واحد
 تولید اکسیژن فولاد
 کاوه جنوب کیش



در راستای تولید گازهای صنعتی مورد نیاز فاز یک فولادسازی صورت گرفت؛

بهره‌برداری از واحد تولید اکسیژن فولاد کاوه جنوب کیش

سرمایه گذاری انجام شده که ظرفیت تولید ۷ هزار و ۵۰۰ مترمکعب در ساعت اکسیژن، یک هزار و ۳۰۰ مترمکعب در ساعت نیتروژن و ۲۵۰ مترمکعب در ساعت آرگون را داراست. این مجتمع توان تولید اکسیژن و نیتروژن را به صورت مایع و گاز و امکان تولید آرگون به صورت مایع داراست که امکان شارژ کپسول در محصولات اکسیژن و نیتروژن نیز از مزایای این واحد تولید گازهای صنعتی است.

بهره برداری کامل از این واحد اکسیژن موجب کاهش سالیانه بیش از ۲۵۰ میلیارد ریال در هزینه های شرکت فولاد کاوه جنوب کیش خواهد شد و امنیت، پایداری و ایمنی تولید را به میزان قابل توجهی بالا خواهد برد.

گفتنی است شرکت فولاد کاوه جنوب کیش در راستای تحقق اقتصاد مقاومتی و پایش و کاهش مصارف و هزینه های خود طرح های متعددی را در دستور کار خود قرار داده که امروز با افتتاح این واحد تولیدی برگ زرین دیگری به کارنامه این شرکت افزوده شد. مهندس اتابک مدیرعامل هلدینگ کاوه پارس به همراه مدیرعامل و معاونین شرکت فولاد کاوه جنوب کیش در نشست با ریاست بنیاد مستضعفان انقلاب اسلامی و معاونین ایشان ضمن ارائه گزارشی از روند فعالیت شرکت در بخش تولید و طرح های توسعه به بحث و تبادل نظر جهت تصمیم گیری و تسریع پروژه فاز ۲ فولادسازی پرداختند.

شایان ذکر است شرکت فولاد کاوه جنوب کیش دارای ۲ فاز جداگانه فولادسازی هر کدام به ظرفیت یک میلیون و ۲۰۰ هزار تن در سال است که فاز نخست این شرکت در سال ۱۳۹۵ به صورت رسمی افتتاح شد و امید است فاز دوم نیز طی چندین سال آینده به چرخه تولید برسد تا این شرکت بتواند ظرفیت خود را به ۲ میلیون و ۴۰۰ هزار تن در سال برساند.

مراسم که مهندس سعیدی کیا به همراه معاونین در شرکت فولاد کاوه جنوب کیش حضور یافته بود از کارخانجات احیاء، کارخانه فولادسازی و پروژه فاز دو فولادسازی و همچنین

مجتمع ۵۵ هزارمترمکعبی آبشیرین کن بازدید به عمل آوردند و در ادامه با حضور مهندس سعیدی کیا واحد تولید اکسیژن، نیتروژن و آرگون این شرکت به صورت رسمی افتتاح شد.

در این واحد بالغ بر ۸ میلیون و نیم یورو معادل ۱۲۰ میلیارد ریال

با حضور مهندس سیدمحمد سعیدی کیا، ریاست بنیاد مستضعفان انقلاب اسلامی و مهندس سیدمحمد اتابک، مدیرعامل شرکت گسترش صنایع معدنی کاوه پارس و جمعی

از معاونین بنیاد مستضعفان انقلاب اسلامی و مدیران ارشد این شرکت واحد تولید اکسیژن (ASP) فاز یک فولادسازی شرکت فولاد کاوه جنوب کیش به صورت رسمی افتتاح شد.

به گزارش روابط عمومی شرکت فولاد کاوه جنوب کیش، در این

بهره برداری کامل از این واحد اکسیژن موجب کاهش سالیانه بیش از ۲۵۰ میلیارد ریال در هزینه های شرکت فولاد کاوه جنوب کیش خواهد شد و امنیت، پایداری و ایمنی تولید را به میزان قابل توجهی بالا خواهد برد.



مهندس سید محمد اتابک، مدیرعامل شرکت گسترش صنایع معدنی کاوه پارس عنوان کرد:

تفکیک مجدد وزارت صنعت عقبگرد نیست؛ نشانه شهامت اصلاح است

اخبار فلزات:

مرتبط با حیطة بازرگانی، چه میزان متاثر شدند؟

گفتنی است که ۲ بخش صنعت و معدن با حوزه بازرگانی از ابتدا متجانس نبودند و در نتیجه از تناقض‌هایی که میان آن‌ها وجود داشت، تنش‌هایی حاصل می‌شد. در ادغام انتظار می‌رفت که سهمی از این تناقض‌ها کاسته شود؛ در حالی که نه تنها این موضوع عملی نشد بلکه مشکلات چند برابر هم شدند. همچنین باید عنوان ساخت که بخش عمده‌ای از وظایف و عملکرد وزارت بازرگانی با عامه مردم در ارتباط است. همچنین ساختار حاکمیتی و مدیریتی کشور به گونه‌ای است که این وزارتخانه تامین بسیاری از نیازهای روزمره مردم را بر عهده دارد و حجم عمده‌ای از خریدهایی همچون گندم و مایحتاج ضروری مردم را انجام می‌دهد. واضح است که خلل در این موارد، پیامدهای متعددی را به دنبال خواهد داشت. در واقع می‌توان گفت از آنجا که عملکرد وزارت بازرگانی به‌طور مستقیم به عامه مردم ارتباط پیدا می‌کند؛ رفع چالش‌های آن، باید در لحظه صورت گیرد و در موارد متعددی ارائه پاسخ‌آنی ضروری است.

علاوه بر این باید گفت که تجربه چندین ساله اجرای ادغام، نتیجه‌ای به جز ناهمگونی در بر نداشت. حجم عمده‌ای از این مشکلات در حیطة بازرگانی کشور به‌وجود آمدند و اثر خود را بر حوزه صنعت و معدن نیز به جای گذاشتند. زیرا همانطور

که پیش از این اشاره شد، حجم وسیع خریدهای دولتی و نقش وزارت بازرگانی در کشور ما، آن را با وزارت صنایع و معدن متمایز می‌کند.

تغییرات مداوم در سیاست‌گذاری‌های دولت چه اثری بر روند فعالیت در حوزه صنایع معدنی و فلزی کشور خواهد داشت؟

لزوم تدوین استراتژی‌های بلند مدت برای پیشبرد امور به‌خصوص در حوزه صنعت و معدن که اغلب زمان‌بر و دیربازده است، بر کسی پوشیده نیست. اما در چهار سال گذشته، سیاست‌ها تغییرات اساسی نکرده‌اند که حال با تفکیک، روند فعالیت از مسیر خود خارج شود. به‌علاوه بازگشت از مسیر اشتباه بدون شک هزینه‌هایی را در بر خواهد داشت. اما این هزینه‌ها به مراتب کمتر از تداوم این مسیر غلط خواهد بود. اجرای مجدد تفکیک در حال حاضر به مراتب ضررهای کمتری نسبت به ادامه آن در ۴ سال آینده خواهد داشت. بنابراین با توجه به موارد ذکر شده پیشنهاد می‌شود شرایط به قبل از ادغام بازگردد. برای حل چالش‌های زمان ادغام نیز باید بازنگری و آسیب‌شناسی در نقاط تلاقی ۲ وزارتخانه مورد بحث صورت گیرد.

با توجه به شرایط فعلی اجرای تفکیک در وزارت صنعت، معدن و تجارت را چطور ارزیابی می‌کنید؟

همانطور که پیش از این اشاره شد، تجربه چند ساله ادغام بیانگر کاستی‌های متعددی در این مسیر است؛ بنابراین اصلاح مسیر اشتباه

در چنین شرایطی ضروری به‌نظر می‌رسد. همچنین توجه به این نکته ضروری به‌نظر می‌رسد که این دولت تنها زمان ۴ ساله‌ای را در اختیار دارد؛ پس باید بتواند در کنار تصحیح ساختارها، به اجرای اقدامات صحیح نیز بپردازد. یعنی اگر قرار به ادامه همین منوال باشد و به‌جای تفکیک، دنباله اصلاح ساختارها گرفته شود، تمام فرصت دولت برای فعالیت‌های اجرایی از میان می‌رود.

ادامه در صفحه بعد:



دولت و کاهش تصدی‌گری آن بود. بدون شک اجرای این مورد مزیت‌هایی به‌دنبال دارد؛ اما این اهداف در دوره ادغام محقق نشدند. لازم به یادآوری است، کوچک سازی دولت موضوعی نیست که به دوره‌های اخیر مربوط باشد بلکه بحث آن از سال‌های بسیار گذشته در کشور مطرح و مورد بحث قرار پی داشت. تا جایی که در مقطع کنونی دولت به‌قدری بزرگ شده است که می‌توان گفت، بودجه‌ای که در اختیار یک بخش یا وزارتخانه قرار می‌گیرد، تنها کفاف هزینه‌های آن حوزه را می‌دهد.

همچنین باید عنوان ساخت وظایف وزارت صنایع و معدن با وظایف وزارت بازرگانی تناقض‌هایی دارند. در همین راستا یکی از اهداف مورد نظر برای ادغام،

ایجاد همگرایی بیشتر میان این ۲ نهاد بود. اما هدف مطرح شده نه تنها محقق نشد بلکه مشکلات عدیده‌ای نیز فراهم آمد و حتی تسهیلی در گردش کارها حاصل نشد. این مشکلات را کسانی که با بخش صنعت و معدن در ارتباط مستقیم بوده‌اند؛ به خوبی درک می‌کنند. ضمن آنکه چالش‌های موجود میان وزارت بازرگانی و وزارت صنایع و معدن که از گذشته وجود داشتند؛ نه تنها از میان نرفتند بلکه شدت بیشتری یافتند.

یکی دیگر از اهداف اولیه ادغام، کاهش هزینه‌های دولت مطرح شد، در حالی که مجموع هزینه‌های صورت گرفته در دوره ادغام در وزارتخانه مذکور حتی بیشتر از دوران برآورد می‌شود. زیرا تغییرری در ساختار به‌وجود نیامده، همه معاونت‌ها، کارشناسان و ... بر منصب خود قرار دارند و با روند قبلی فعالیت می‌کنند. بنابراین می‌توان اینطور نتیجه گرفت که آسیب‌شناسی لازم از ابتدا در اجرای طرح ادغام صورت نگرفته بود و همین موضوع ایرادات فراوانی را به دنبال داشت. به عقیده شما، در اجرای طرح مورد بحث، وظایف

ادغام میان ۲ وزارتخانه بازرگانی و صنایع و معدن، ۶ سال قبل با هدف ایجاد همراستایی میان استراتژی‌های این ۲ نهاد، تقویت تولید، کوچک‌سازی و چابکی دولت و ... از سوی دولت وقت مطرح و در مجلس تصویب شد. اجرای طرح یاد شده، با نواقص متعددی همراه بود و بسیاری از اهداف اولیه آن محقق نشدند. تا جایی که واژه ادغام مناسب آن به‌نظر نمی‌رسد و در واقع ۲ سازمان مذکور تنها در کنار یکدیگر قرار گرفته و تجمیع شدند و تنها یک وزیر مسئولیت هر ۲ وزارتخانه را به عهده گرفت. حال در آستانه آغاز به‌کار دولت دوازدهم پیشنهاد جدایی مجدد این ۲ نهاد به مجلس تقدیم شده است. بر همین اساس ماهنامه «اخبار فلزات» برای بررسی روند ادغام و تفکیک مورد بحث در شرایط کنونی با مدیرعامل هلدینگ گسترش صنایع معدنی کاوه پارس به گفت‌وگو نشست است. سید محمد اتابک اعتقاد دارد اجرای طرح ادغام میان وزارتخانه‌های یاد شده از ابتدا اشتباه بود. حال پذیرش این اشتباه و تفکیک مجدد هر چند هزینه‌هایی را به‌همراه دارد اما منطقی‌تر از تداوم مسیر گذشته خواهد بود.

طرح ادغام ۲ وزارتخانه صنایع و معدن با وزارت بازرگانی را چطور ارزیابی می‌کنید؟

ادغام ۲ وزارتخانه با هدف سیاست‌گذاری‌های کلان و همگون در حوزه صنعت، معدن و بازرگانی مطرح شد و در برنامه پنجم توسعه نیز مورد تأکید قرار گرفت. بر همین اساس دولت دهم ادغام ۲ وزارتخانه مذکور را در اواخر فروردین سال ۱۳۹۰ تصویب کرد و تیرماه همان سال نیز وزارتخانه جدید صنعت، معدن و تجارت شکل گرفت. در این اقدام، مواردی همچون کوچک و چابک سازی دولت، کاهش بروکراسی‌های اداری، اصلاح ساختار و ... به‌عنوان اهداف اولیه طرح مطرح شدند.

گفتنی است که ادغام ۲ وزارتخانه یاد شده با عجله انجام

گرفت و در نتیجه توجه به مسائل مهمی در آن مغفول ماند. نخست آنکه این طرح با ساختار اداری کشور ما سنخیت نداشت. در واقع ادغام به لباسی نامناسب می‌ماند که از پیش دوخته شده اما مناسب شرایط کشور نیست و می‌خواهند به‌زور تن ما

کنند. یعنی در این طرح، ساختارهای اولیه وزارتخانه‌ها مورد توجه قرار نگرفتند و از الگوهای اشتباهی تبعیت شد که با ساختارهای فعلی ما همخوانی ندارد. به‌علاوه وزارتخانه کنونی متولی اداره و ایجاد هماهنگی میان سهم بزرگی از مخاطبین با درجه اهمیت و فوریت متفاوت را بر عهده دارد که از جمله آن‌ها می‌توان به فعالان حوزه صنعت، معدن، صادرکنندگان و واردکنندگان در حوزه‌های مختلف، فعالان اقتصادی، اصناف و مهم‌تر از همه مردم، اشاره کرد.

همچنین باید عنوان کرد که در مراحل تصویب این طرح، برخی کارشناسان از قربایت این ۲ حوزه سخن می‌گفتند و آن را دلیلی برای ادغام می‌دانستند تا در سایه آن هماهنگی میان بخش‌های یاد شده افزایش یابد. در حالی که همپوشانی میان صنعت و معدن با دستگاه‌هایی همچون اقتصاد، حمل‌ونقل و ... بیشتر از بازرگانی است. اما ادغام این موارد در کنار یکدیگر به دلیل فعالیت‌های مشترک و همسو منطقی به‌نظر نمی‌رسد. بنابراین تلاش برای هماهنگی هرچه بیشتر میان دستگاه‌های یاد شده منطقی‌تر از ادغام است.

به‌نظر جناب‌عالی اهداف مطرح شده برای ادغام طی ۶ سال گذشته تا چه میزان محقق شدند؟

یکی از اهداف اولیه در پیشنهاد طرح ادغام، کوچک‌سازی

ادغام به لباسی نامناسب می‌ماند که از پیش دوخته شده اما مناسب شرایط کشور نیست و می‌خواهند به‌زور تن ما کنند. در این طرح، ساختارهای اولیه وزارتخانه‌ها مورد توجه قرار نگرفتند و از الگوهای اشتباهی تبعیت شد که با ساختارهای فعلی ما همخوانی ندارد

یکی از اهداف اولیه ادغام، کاهش هزینه‌های دولت بود، در حالی که مجموع هزینه‌های صورت گرفته در دوره ادغام در وزارتخانه مذکور حتی بیشتر از دوران تفکیک برآورد می‌شود. تغییرری در ساختار به‌وجود نیامده، همه معاونت‌ها، کارشناسان و ... بر منصب خود قرار دارند و با روند قبلی فعالیت می‌کنند

مصاحبه

ادامه از صفحه قبل:

به علاوه باید اشاره کرد که لایحه تفکیک از سوی دولت مطرح شده است. این موضوع به این معنی است که دولت یازدهم پس از ۴ سال فعالیت در این حوزه به این نتیجه رسیده که چنین ادغامی نتایج مثبتی در بر ندارد. یعنی مسئولان امر نیز پس از تجربه چند ساله به این نتیجه رسیده‌اند که تصدی‌گری دولت و نهادهای مربوطه در کشور ما به قدری زیاد است که امکان مقایسه شرایط با کشورهای دیگر با ساختار یکپارچه نیست و توانایی ایجاد هماهنگی در این ساختار توسط یک نفر وجود ندارد. تداوم این راه جز ضرر چیزی در پی نخواهد داشت. بنابراین همانطور که اصرار بر مسیر اشتباه، غیر منطقی به نظر می‌رسد؛ ادامه ادغام با وجود شرایط کنونی کشور صحیح به نظر نمی‌رسد. بنابراین تفکیک را نباید عقبگرد خواند؛ بلکه باید شهادت تصحیح‌گری داشت و در این مسیر قدم برداشت. همچنین باید عنوان کرد این دست اشتباهات تنها به کشور ما محدود نمی‌شود بلکه در بسیاری از کشورها اتفاق می‌افتد. یک سیستم سازمان‌دهی می‌شود اما به دلیل مشکلات موجود تصمیم بر تغییر مجدد گرفته می‌شود.

البته توجه به این نکته نیز ضروری به نظر می‌رسد که ساختارهای قبلی پس از تفکیک به بازنگری‌هایی نیاز دارند. یعنی بخش بازرگانی باید فعالیت خود را در ارتباط با صنایع و معادن تسهیل کند. وزارت صنایع و معادن نیز بیش از گذشته در راستای ایجاد هماهنگی با بخش بازرگانی بکوشد.

با توجه به موارد مطرح شده، چه راه‌حلی را برای رفع موانع موجود در ساختارهای مدیریتی کشور پیشنهاد می‌کنید؟

دولت متعهد شده تا امور مختلف را به بخش خصوصی واگذار کند و جالب توجه آن‌که خود دولت نیز وظیفه این مهم را به عهده دارد

تصدی‌گری دولت در امور اجرایی کشور به قدری بالاست که امکان اصلاح برخی امور به خصوص در ساختارها عملی به نظر نمی‌رسد. بنابراین واگذاری مسئولیت از سوی دولت در موارد متعددی ضروری به نظر می‌رسد. بر اساس اصل ۴۴ قانون اساسی، دولت متعهد شده تا امور مختلف را به بخش خصوصی واگذار کند و جالب توجه آن‌که خود دولت نیز وظیفه این مهم را به عهده دارد. بدون شک عملیاتی شدن این اصل مزیت‌های متعددی به دنبال دارد؛ زیرا با این واگذاری‌ها، از دامنه فعالیت دولت کاسته می‌شود. اما توجه به این نکته ضروری به نظر می‌رسد که اجرای این طرح به پیش‌شرط و ملزوماتی نیاز دارد که از جمله مهم‌ترین آن‌ها می‌توان به ایجاد فضای اطمینان میان بخش خصوصی و دولت اشاره کرد. توجه به این نکته ضروری به نظر می‌رسد که در طول تجربه چند ساله خصوصی‌سازی بدعهدی‌هایی از سوی یکی از طرفین و عمل نکردن به وظایف خود مطابق با قراردادهای موجود آمده است. از آنجا که قضاوت امری ناظر به گذشته محسوب می‌شود، بدعهدی‌های یاد شده فضای اطمینان را از این حوزه سلب کرده است. برای نمونه در مواردی مشاهده می‌شود واحدهایی طی سالیان گذشته واگذار شده‌اند؛ اما همچنان دولت نقش تصدی‌گری برای آن‌ها ایفا می‌کند؛ یا در برخی موارد این بدعهدی‌ها از سوی شرکت‌های خصوصی صورت گرفته و مشکلاتی را به همراه داشته است.

به علاوه باید گفت که خصوصی‌سازی تنها در بخش صنعت و معدن مورد توجه قرار گرفته؛ اما در سایر حوزه‌ها مغفول مانده است. حال برای آنکه این مهم به درستی اجرایی و فراگیر شود باید که تفکر خصوصی‌سازی در کل بدنه دولت حکمفرما و با ایجاد زمینه‌های لازم و پیش‌شرط‌های مرتبط با آن عملیاتی شود.



تودیع و معارفه هیات مدیره شرکت فولاد کاوه جنوب کیش

زحمات مهندس غلامی به تشریح عملکرد و برنامه‌های آتی شرکت پرداخت و ابراز امیدواری کرد که با حضور اعضای جدید برنامه‌های مدون این شرکت روند مطلوب خود را ادامه دهد.

گفتنی است مهندس عبدالمجید شریفی تجربه مدیریت بنگاه‌های عظیم و موفق‌های همچون فولاد خوزستان و شرکت ملی فولاد ایران را در کارنامه کاری خود داراست. دکتر علی سنگینیان نیز مدیریت عامل شرکت تأمین سرمایه امین و تجربه ریاست کمیسیون بازار پول و سرمایه اتاق بازرگانی، صنایع، معادن و کشاورزی تهران، عضویت در هیئت نمایندگان اتاق بازرگانی ایران، از جمله تجارب ایشان بوده است.

بر این اساس با این تغییرات از این پس مهندس علی دهاقین، مهندس عبدالمجید شریفی، مهندس هادی طاهری، مهندس حمیدرضا سلماسی و دکتر علی سنگینیان اعضای جدید هیات مدیره فولاد کاوه جنوب کیش خواهند بود.

تودیع و معارفه اعضای هیات مدیره شرکت فولاد کاوه جنوب کیش در نشست با حضور مهندس سیدمحمد اتابک، مدیرعامل شرکت گسترش صنایع معدنی کاوه پارس و اعضای هیات مدیره این شرکت برگزار شد.

به گزارش روابط عمومی شرکت فولاد کاوه جنوب کیش، در این نشست از زحمات چندین ساله مهندس احمدعلی هراتی نیک به عنوان رئیس هیات مدیره و مهندس غلامحسین غلامی به عنوان عضو موظف هیات شرکت فولاد کاوه جنوب کیش در دوران تصدی تقدیر گردید.

در این نشست مهندس اتابک ضمن تقدیر از تلاش‌های چندین ساله مهندس هراتی نیک و مهندس غلامی آقایان مهندس عبدالمجید شریفی و دکتر علی سنگینیان را به عنوان اعضای جدید هیات مدیره این شرکت معرفی کردند.

مهندس علی دهاقین، مدیرعامل شرکت فولاد کاوه جنوب کیش نیز ضمن تقدیر از زحمات مهندس هراتی نیک و

عطر شهادت شهید مدافع حرم «علیرضا نظری» در شرکت فولاد کاوه جنوب کیش طنین انداز شد

شهادت امام رضا (ع) در سن ۵۷ سالگی به درجه رفیع شهادت نائل آمد. پاسدار شهید اسلام «علیرضا نظری رودسری» فرمانده سابق توپخانه و ادوات تیپ میرزا کوچک خان نیروی زمینی سپاه، در منطقه بوکمال سوریه بود که به یاران شهیدش پیوست. این شهید بزرگوار بیست و یکمین شهید مدافع حرم استان



گیلان است. از این شهید بزرگوار یک فرزند پسر و ۲ دختر به یادگار مانده است. شهید بزرگوار «علیرضا نظری» دایی همکار گرمی سرکار خانم سمیه قاسمی از کارکنان مدیریت برنامه‌ریزی است که شهادت این بزرگمرد را به ایشان و خانواده بزرگوار شهید تبریک و تسلیت عرض می‌نماییم.

شهید پاسدار «علیرضا نظری» که دایی همکار گرمی سرکار خانم سمیه قاسمی است در شهر ابوکمال استان دیرالزور سوریه در راه دفاع از حریم حرم به درجه رفیع شهادت نائل آمد. مراسم تشییع پیکر شهید مدافع حرم سرتیپ دوم پاسدار «علیرضا نظری» صبح پنجشنبه ۲ آذرماه ۱۳۹۶ با حضور پرشور مردم شهیدپرور

شهرستان رودسر برگزار شد. پیکر مطهر این شهید مدافع حرم پس از تشییع بردستان مردم شهید پرور، در جوار اولین شهیدمدافع حرم استان گیلان «میررضا علیزاده» در گلزار شهدای رودسر به خاک سپرده شد. شهید بزرگوار علیرضا نظری در شهر ابوکمال استان دیرالزور سوریه همزمان با شب

رئیس هیات مدیره شرکت فولاد جنوب کیش خبر داد:

رشد چشمگیر تولید و صادرات محصولات و سهام فولاد کاوه جنوب کیش

رئیس هیات مدیره شرکت فولاد جنوب کیش از شرکت های تابعه هلدینگ گسترش صنایع معدنی کاوه پارس گفت: در ۹ ماهه نخست سال جاری این شرکت موفق به تولید بیش از ۶۴۰ هزار تن فولاد شده است که با رشد ۵۰ درصدی تولید شمش در مقایسه با مدت زمان مشابه سال گذشته همراه بوده است.

«عبدالمجید شریفی» افزود: این شرکت در ۹ ماهه نخست سال ۹۵ موفق شده ۴۲۰ هزار تن شمش فولاد تولید کند و با برنامه ریزی مناسب و تلاش نیروی انسانی متخصص شرکت فولاد جنوب کیش در ۹ ماهه نخست سال جاری موفق به تولید بیش از ۶۴۰ هزار تن فولاد شده است که با رشد ۵۰ درصدی تولید شمش در مقایسه با مدت زمان مشابه همراه بوده است.

این مقام مسئول تاکید کرد: پس از ۱۵ ماه بهره برداری از فاز یک فولاد سازی با ثبت رکوردهای متعدد این شرکت به تولید بیش از ۹۵ هزار تن در یک ماه دست پیدا کرده و این نشان می دهد که تولید فولاد در این واحد تولیدی به ظرفیت اسمی سالانه یک میلیون و ۲۰۰ هزار تن نزدیک شده و در کارخانجات احیاء مستقیم برای تولید آهن اسفنجی در روز ۴ دی ماه سال جاری نیز رکورد تولید روزانه آهن اسفنجی ۵ هزار و ۴۸۴ تن ثبت شده است.

رئیس هیات مدیره شرکت فولاد جنوب کیش اظهار داشت: با برنامه ریزی های انجام شده تولید شرکت روند صعودی خواهد داشت به طوری که در آذرماه سال جاری موفق شدیم در کارخانجات احیاء مستقیم و فولادسازی به رکورد ماهیانه ۹۵ هزار و ۲۳۳ تن در تولید شمش فولاد و ۱۵۶ هزار و ۷۷۳ تن در تولید آهن اسفنجی برسیم.

شریفی بیان کرد: در این مدت بیش از ۸۰ درصد محصولات بیلت شرکت فولاد کاوه جنوب کیش صادر شده و ارزش صادراتی آن ۲۵۰ میلیون دلار بوده و عموماً محصولات فولادی این شرکت به کشورهای تایلند، تایوان، عمان، امارات، فلپین، پاکستان و چین صادر شده و رایزنی برای بازاریابی بازارهای جدید در کشورهای آفریقایی برای صدور محصولات فولادی این شرکت ادامه دارد و با برنامه ریزی مناسب درصدد هستیم تا پایان سال نیز ماهیانه بیش از ۸۰ هزار تن فولاد به بازارهای هدف صادر کنیم.

وی با اشاره به طرح توسعه فاز دوم شرکت فولاد کاوه جنوب کیش بیان کرد: طرح توسعه فاز دوم این کارخانه به بیش از ۴۱ درصد پیشرفت فیزیکی رسیده و انتظار داریم این فاز در نیمه دوم سال ۹۸ به بهره برداری برسد که در این صورت ظرفیت تولید فولاد در این کارخانه به ۲ میلیون و ۴۰۰ هزار تن افزایش خواهد یافت.

وی، بر توسعه سرمایه های انسانی متخصص در این شرکت



اعتبار اسنادی ۱۲۸ میلیون یورویی برای خرید تجهیزات فاز ۲ و ۲۵ میلیون یورویی برای توسعه مجتمع آبشیرین کن این مجتمع فولادی توسط بانک توسعه صادرات در دست اقدام است.

شریفی به مزیت های تولید فولاد در شرکت فولاد کاوه جنوب کیش در کنار آب های خلیج فارس در بندرعباس اشاره کرد و افزود: همجواری این کارخانه در کنار دریا و تامین نیاز انرژی آن نظیر برق و گاز از مهمترین مزیت های این کارخانه در جنوب کشور است و نزدیکی آن به ذخایر مواد اولیه و تسهیل صادرات فولاد از طریق بندر بزرگ شهید رجایی مزیت های آن را دو چندان کرده است.

رئیس هیات مدیره شرکت فولاد کاوه جنوب کیش اظهار داشت: طبق برنامه ریزی های انجام شده سال آینده افزایش تولید فولاد در این کارخانه همچنان روند صعودی خواهد داشت به طوری که تولید فولاد به نسبت سال جاری بیش از ۲۰ درصد افزایش خواهد یافت.

رئیس هیات مدیره شرکت فولاد کاوه جنوب کیش گفت: تولید فولاد در ۱۱ ماهه سال ۲۰۱۷ میلادی در ایران ۴ برابر رشد متوسط جهانی بوده و در ۱۱ ماهه سال ۲۰۱۷ بیش از یک میلیارد و ۵۶۳ تن فولاد در جهان تولید شده که در مقایسه با مدت مشابه ۲۰۱۶ رشد ۵،۴ درصدی داشته است.

وی گفت: در این مدت چین توانسته بیش از ۷۶۵ میلیون تن فولاد تولید کند که در مقایسه با مدت مشابه سال ۲۰۱۶ از رشد ۵،۷ درصدی برخوردار شده و در ماه نوامبر ۲۰۱۷ این کشور در یک ماه ۶۶ میلیون تن فولاد تولید کرده است. شریفی با بیان این که جمهوری اسلامی ایران به عنوان بزرگترین تولیدکننده فولاد در خاورمیانه در ۱۱ ماه سال جاری بیش از یک میلیون و ۹۵۰ هزار تن فولاد تولید کرده، افزود: در مقایسه با مدت مشابه سال گذشته تولید فولاد در ایران ۲۰،۶ درصد رشد را نشان می دهد.

شرکت فولاد کاوه جنوب کیش یکی از بزرگترین سرمایه گذاری های بنیاد مستضعفان در حوزه صنایع مادر و از شرکت های های تابعه هلدینگ کاوه پارس است که از سال ۱۳۸۶ در زمینی به مساحت ۱۷۰ هکتار در منطقه ویژه اقتصادی صنایع معدنی و فلزی خلیج فارس (بندرعباس) برای تولید انواع شمش بیلت و آهن اسفنجی مورد نیاز کشور و همچنین صادرات راه اندازی کرد.

استقرار کارخانه فولاد کاوه جنوب کیش در نزدیکی آب های آزاد و همجواری با بندر بزرگ شهید رجایی ظرفیت مناسبی را برای صادرات در این شرکت بوجود آورده به طوری که با تولید بیش از ۶۴۰ هزار تن شمش از ابتدای سال تا پایان آذر ماه سال جاری موفق به صادرات ۵۳۸ هزار تن شمش شده که بیش از ۸۴ درصد تولید امسال را شامل می شود.

تاکید کرد و گفت: با بهره بردن از نیروی انسانی متخصص و جوان، نیروی انسانی موجود با میزان تولید فولاد در این شرکت همخوانی داد و همانگونه که در فاز نخست عمده نیروی انسانی از داخل استان تامین شده در فاز دوم نیز نفرات از داخل استان جذب خواهند شد و هر یک شغل در حوزه تولید فولاد می تواند بین ۷ تا ۸ شغل نیز به صورت غیرمستقیم ایجاد کند.

رئیس هیات مدیره شرکت فولاد کاوه جنوب کیش بیان کرد: در بخش تولید آب که یکی از ضروریات اصلی فولادسازی است تاکنون دو واحد آبشیرین کن به بهره برداری رسیده و امسال نیز با بهره برداری از یک واحد دیگر با ظرفیت ۱۰ هزار مترمکعب در شبانه روز آب مورد نیاز کارخانجات فولادسازی و آهن سازی تامین می شود و با برنامه ریزی های انجام شده در طرح های توسعه ظرفیت تولید آب شیرین در این مجموعه به روزانه ۵۵ هزار متر مکعب خواهد رسید.

شریفی با اشاره به عرضه ۵ درصد سهام شرکت فولاد کاوه جنوب کیش در بازار بورس گفت: سهام این شرکت در ۲۶ مهرماه سال جاری در بازار سرمایه کشور عرضه شد و ارزش آن ۱۷۶ تومان بود، اما روز ۵ آذرماه سال جاری ارزش هر سهم آن در بورس به ۲۶۶ تومان افزایش یافته است و رشد بیش از ۵۰ درصدی را به همراه داشته است.

رئیس هیات مدیره شرکت فولاد کاوه جنوب کیش اذعان داشت: تکمیل زنجیره ارزش فولاد همواره از سیاست های هلدینگ کاوه پارس بوده است که از معدن و تولید کنستانت

رئیس هیات مدیره شرکت فولاد کاوه جنوب کیش گفت: در این مدت بیش از ۸۰ درصد محصولات بیلت شرکت فولاد کاوه جنوب کیش صادر شده و ارزش صادراتی آن ۲۵۰ میلیون دلار بوده است

در فولاد کاوه شرف شروع می شود و ماموریت تولید گندله، آهن اسفنجی و تولید شمش های فولادی نیز به شرکت فولاد کاوه جنوب کیش به عنوان حلقه مهم و اصلی این زنجیره واگذار شده است و در ادامه با تولید محصولات نوردی در فولاد کاوه اروند این زنجیره تکمیل خواهد شد. وی با اشاره به خرید تجهیزات مورد نیاز فاز دوم این کارخانه اسپانیا گفت: اجرای طرح های توسعه ای در کشور نیازمند استفاده از منابع مالی ارزان قیمت است و با توجه به بهره های بانکی بالا در کشور هم اکنون استفاده از دو



مهندس علی دهاقین، مدیرعامل شرکت فولاد کاوه جنوب کیش خبر داد:

تکمیل ظرفیت تولید در فولاد کاوه جنوب کیش

جنوب کیش موفق به عرضه اولیه ۳۵۰ میلیون سهم «کاوه» شد که از این تعداد ۳۵۰ میلیون سهم به بازار و علاوه بر آن ۱۰ میلیون سهم نیز به کارکنان اختصاص یافت که معادل ۵ درصد از سهام شرکت فولاد کاوه جنوب کیش (کاوه) است که به شیوه ثبت سفارش به قیمت هر سهم ۱۷۶۰ ریال در بورس تهران کشف قیمت و معامله شد که البته این قیمت به ۲۴۵۰ ریال رسیده است. عرضه اولیه این شرکت در بورس با ثبت رکورد در بورس همراه بود به نحوی که با ثبت بیش از ۱۵۱ هزار کد معاملاتی رکورد تخصیص عرضه اولیه را در بورس شکست و حدود ۲۳۴۴ سهم به هر کد معاملاتی حقیقی و حقوقی تخصیص یافت. در خصوص پیشرفت فیزیکی فاز دوم فولادسازی نیز افزود: سال ۹۶ برنامه های مدونی برای پیشرفت فاز دو فولادسازی که تا سال قبل از این با پیشرفت بیش از ۳۸ درصدی همراه بود تبیین شد که اکنون طی چند ماه با بیش از ۴۷ درصد، پیشرفت فیزیکی این فاز از ۴۲/۷ درصد عبور کرده و امیدواریم سال ۱۳۹۸ شاهد افتتاح فاز دو فولادسازی مجموعه فولاد کاوه جنوب کیش باشیم تا ظرفیت این مجتمع به ۲ میلیون و ۴۰۰ هزار تن در سال برسد.

مدیرعامل شرکت فولاد کاوه جنوب کیش وقوع حادثه غمبار زلزله در غرب کشور و درگذشت جمعی از هموطنان عزیز را به ملت شریف و بویژه خانواده های مصیبت زده تسلیت عرض نمود و از خداوند متعال برای بازماندگان صبر جمیل و برای مجروحان شفای عاجل مسالت داشت و افزود: ملت غیور ایران اسلامی همواره نشان داده است در تمامی فراز و نشیب های تاریخی و بلایای طبیعی همدل و متحد بوده و از هر امتحانی سربلند بیرون می آید. شرکت فولاد کاوه جنوب کیش نیز در راستای مسئولیت های اجتماعی خود اقدام به ارسال کمک های غیرنقدی شامل ۹۰۰ تخته پتو، ۱۵۰ عدد چادر و ۲۴ هزار عدد بطری آب آشامیدنی نمود.

وی در پایان افزود: آرزومندیم که میهن عزیز و مردم شریف ایران از هرگونه گزند دور باشند و شرکت فولاد کاوه جنوب کیش نیز به عنوان یک بنگاه بزرگ اقتصادی مأموریت نخست خود را افزایش تولید، صادرات و همچنین ایجاد اشتغال پایدار می داند اما بر خود لازم می داند که در تمامی فراز و نشیب ها در حد توان به مسئولیت های اجتماعی خود پایبند و وفادار باشد.

با تشکیل گروه های تخصصی در حوزه های مختلف گام های مثبتی در خصوص مدیریت هزینه ها و کاهش مصارف نیز برداشته است. وی نیروی جوان و متخصص و همچنین استفاده از تکنولوژی روز و پیشرفته را از مزیت های این شرکت عنوان کرد و افزود: استقرار فولاد کاوه جنوب کیش در نزدیکی آب های آزاد و همجواری با بندر بزرگ شهید رجایی ظرفیت مناسب را برای صادرات در این شرکت بوجود آورده که این مجموعه در تلاش است حداکثر استفاده مطلوب را از این موقعیت داشته باشد و بر همین اساس از تولید بیش از ۶۴۰ هزار تن شمش از ابتدای سال تا پایان آذرماه موفق به صادرات ۵۲۸ هزار تن شمش شده ایم که معادل ۸۴ درصد تولید امسال را به صادرات اختصاص داده است و این مهم گواه موفقیت چشمگیر این شرکت در دستیابی به کیفیت صادراتی و استعداد در کشف بازارهای بین المللی است که به پشتوانه تیم هدفمند واحد فروش امروز صادرات شرکت فولاد کاوه جنوب کیش دارای سیر صعودی است و تلاش ها برای افزایش مقاصد صادراتی به عنوان رویکرد مهم در بخش صادرات با حفظ بازارهای قبلی در

تولید روزانه در واحد احیاء به ۵ هزار و ۴۸۴ تن آهن اسفنجی و در فولادسازی به ۴ هزار و ۹۶ تن شمش بیلت رسید که با در نظر گرفتن ۳۰۰ روز کاری و میانگین ۴ هزار تن برای روزهای کاری ظرفیت یک میلیون و ۲۰۰ هزار تن در سال محقق می شود که اکنون با تولید و تثبیت این رکوردها ظرفیت کامل اسمی در فولادسازی فاز یک شرکت فولاد کاوه جنوب کیش محقق شده است. مدیرعامل شرکت فولاد کاوه جنوب کیش از رکورد ۲۴ ذوب در دی ماه خبر داد و اذعان داشت: رکوردهای این چند ماه به سرعت با رسیدن به ۲۴ ذوب در ابتدای دی ماه شکست و تولید در این روز به ۴ هزار و ۹۶ تن رسید که ظرفیت کامل اسمی را پوشش می دهد، البته تمام تلاش اینجانب، تیم مدیریتی، مدیران بهره بردار و کارکنان تلاشگر شرکت فولاد کاوه جنوب کیش در هر مرحله ابتدا تثبیت و استمرار رکوردها و در مرحله بعد برداشتن گام برای رسیدن به رکورد جدید است. وی به تشکیل کارگروه های تخصصی در راستای نهضت مدیریت هزینه ها و کاهش مصارف نیز اشاره کرد و اذعان داشت: یکی از راه های عمده مدیریت هزینه ها در هر مجموعه صنعتی رسیدن به تکمیل ظرفیت است، چراکه مجموعه ای از هزینه ها در این فرآیند سرشکن می شوند، اما شرکت فولاد کاوه جنوب کیش ضمن اهتمام به رسیدن به تکمیل ظرفیت

مهندس علی دهاقین مدیرعامل شرکت فولاد کاوه جنوب کیش از دستیابی و ثبت رکوردهای جدید تولید و رسیدن به ظرفیت کامل اسمی فولادسازی فاز یک فولادسازی این شرکت خبر داد. به گزارش روابط عمومی شرکت فولاد کاوه جنوب کیش؛ وی ضمن اعلام این خبر افزود: آبانماه امسال این شرکت با تلاش و همدلی مدیران و کارکنان موفق به کسب ۴ رکورد جدید شد و تنها سه روز پس از آخرین رکورد در سوم آذرماه نیز موفق به کسب رکورد جدیدی در فولادسازی شدیم که ظرفیت تولید در فولادسازی را به ۹۷ درصد ظرفیت رساند و در نهایت در ۱۱ دی ماه نیز با رسیدن به رکورد ۲۴ ذوب و تولید ۴ هزار و ۹۶ تن محصول شمش کارخانه فولادسازی فاز یک به ظرفیت کامل رسید.

مدیرعامل شرکت فولاد کاوه جنوب کیش به رکوردهای آذر و دی ماه ۹۶ نیز اشاره کرد و در ادامه تصریح کرد: در آذرماه و دی ماه خوشبختانه تولید روزانه در کارخانجات احیاء و فولادسازی با رکورد جدید همراه بود، بر همین اساس تولید روزانه در واحد احیاء به ۵ هزار و ۴۸۴ تن آهن اسفنجی و در فولادسازی به ۴ هزار و ۹۶ تن شمش بیلت رسید که با در نظر گرفتن ۳۰۰ روز کاری و میانگین ۴ هزار تن برای روزهای کاری ظرفیت یک میلیون و ۲۰۰ هزار تن در سال محقق می شود که اکنون با تولید و تثبیت این رکوردها ظرفیت کامل اسمی در فولادسازی فاز یک شرکت فولاد کاوه جنوب کیش محقق شده است.

مدیرعامل شرکت فولاد کاوه جنوب کیش از رکورد ۲۴ ذوب در دی ماه خبر داد و اذعان داشت: رکوردهای این چند ماه به سرعت با رسیدن به ۲۴ ذوب در ابتدای دی ماه شکست و تولید در این روز به ۴ هزار و ۹۶ تن رسید که ظرفیت کامل اسمی را پوشش می دهد، البته تمام تلاش اینجانب، تیم مدیریتی، مدیران بهره بردار و کارکنان تلاشگر شرکت فولاد کاوه جنوب کیش در هر مرحله ابتدا تثبیت و استمرار رکوردها و در مرحله بعد برداشتن گام برای رسیدن به رکورد جدید است.

وی به تشکیل کارگروه های تخصصی در راستای نهضت مدیریت هزینه ها و کاهش مصارف نیز اشاره کرد و اذعان داشت: یکی از راه های عمده مدیریت هزینه ها در هر مجموعه صنعتی رسیدن به تکمیل ظرفیت است، چراکه مجموعه ای از هزینه ها در این فرآیند سرشکن می شوند، اما شرکت فولاد کاوه جنوب کیش ضمن اهتمام به رسیدن به تکمیل ظرفیت

دستور کار قرار دارد.

مدیرعامل شرکت فولاد کاوه جنوب کیش از حضور موفق این شرکت در بورس نیز خبر داد و یادآور شد: شرکت فولاد کاوه



با نگاهی به عملکرد نه ماهه عنوان شد:

ادامه روند موفقیت‌های تولیدی و صادراتی فولاد کاوه جنوب کیش

افزایش ۳/۹ برابری صادرات نسبت به مدت زمان مشابه سال ۹۵

مدت بیش از ۳۱ میلیون و ۹۲۲ هزار نرمال مترمکعب اکسیژن و بیش از ۶ میلیون و ۴۰۳ هزار نرمال مترمکعب نیتروژن و بیش از ۱۷۱ هزار نرمال مترمکعب آرگون تولید و جهت استفاده در اختیار فولادسازی قرار گرفته است. شایان ذکر است در واحد اکسیژن بالغ بر ۸ میلیون و نیم یورو سرمایه گذاری انجام شده که ظرفیت تولید ۷ هزار و ۵۰۰ مترمکعب در ساعت اکسیژن، یک هزار و ۳۰۰ مترمکعب در ساعت نیتروژن و ۲۵۰ مترمکعب در ساعت آرگون را داراست. این مجتمع توان تولید اکسیژن و نیتروژن را به صورت مایع و گاز و امکان تولید آرگون را به صورت مایع داراست که امکان شارژ کپسول در محصولات اکسیژن و نیتروژن نیز از مزایای این واحد تولید گازهای صنعتی به شمار می‌رود. بهره برداری کامل از این واحد اکسیژن موجب کاهش سالیانه بیش از ۲۵۰ میلیارد ریال در هزینه‌های شرکت فولاد کاوه جنوب کیش خواهد شد و امنیت، پایداری و ایمنی تولید را به میزان قابل توجهی افزایش خواهد داد.

شرکت فولاد کاوه جنوب کیش در راستای تحقق اقتصاد مقاومتی و پایش و کاهش مصارف و هزینه‌های خود طرح‌های متعددی را در دستور کار خود قرار داده است. شرکت فولاد کاوه جنوب کیش امسال با همتی مضاعف راه اندازی پروژه فاز ۲ فولادسازی را در دستور خود قرار داده که عملیات اجرایی در جبهه‌های مختلف کاری در فاز ۲ فولادسازی در حال پیگیری و اجراست.

را به همراه داشته است. به عبارتی این شرکت صادرات نه ماهه نخست خود را در سال ۹۵ که به میزان ۱۳۷ هزار و ۹۴۳ تن بوده است را در سال ۹۶ به بیش از ۵۲۸ هزار تن رسانده است. که می‌توان عنوان کرد، این مجموعه صادرات نه ماهه خود را نسبت به نه ماهه سال گذشته به بیش از سه و نیم برابر رسانده است. تناسب فروش این شرکت در نه ماهه نخست سال ۹۵ مشتمل بر ۶۵ درصد فروش داخلی و ۳۵ درصد صادرات بوده که این روند با رشد چشمگیر صادرات در نه ماهه نخست سال ۱۳۹۶ به ۱۰ درصد فروش داخلی و ۹۰ درصد صادرات رسیده که عملکرد بسیار مطلوب گواه تحقق مصادیق اقتصاد مقاومتی در شرکت فولاد کاوه جنوب کیش به شمار می‌رود. در بخش تولید آب شیرین نیز با بهره برداری از دو واحد آبشیرین کن فعال از ابتدای امسال تا پایان آذر ۹۶ بالغ بر ۲ میلیون و ۶۴۴ هزار مترمکعب آب شیرین تولید و از طریق خطوط انتقال به کارخانجات فولاد کاوه جنوب کیش منتقل شده است. گفتنی است با بهره برداری از واحد اکسیژن، تولید اکسیژن و نیتروژن از ابتدای خردادماه و تولید آرگون از مردادماه سال ۱۳۹۶ وارد مدار تولید این شرکت شده است که طی این

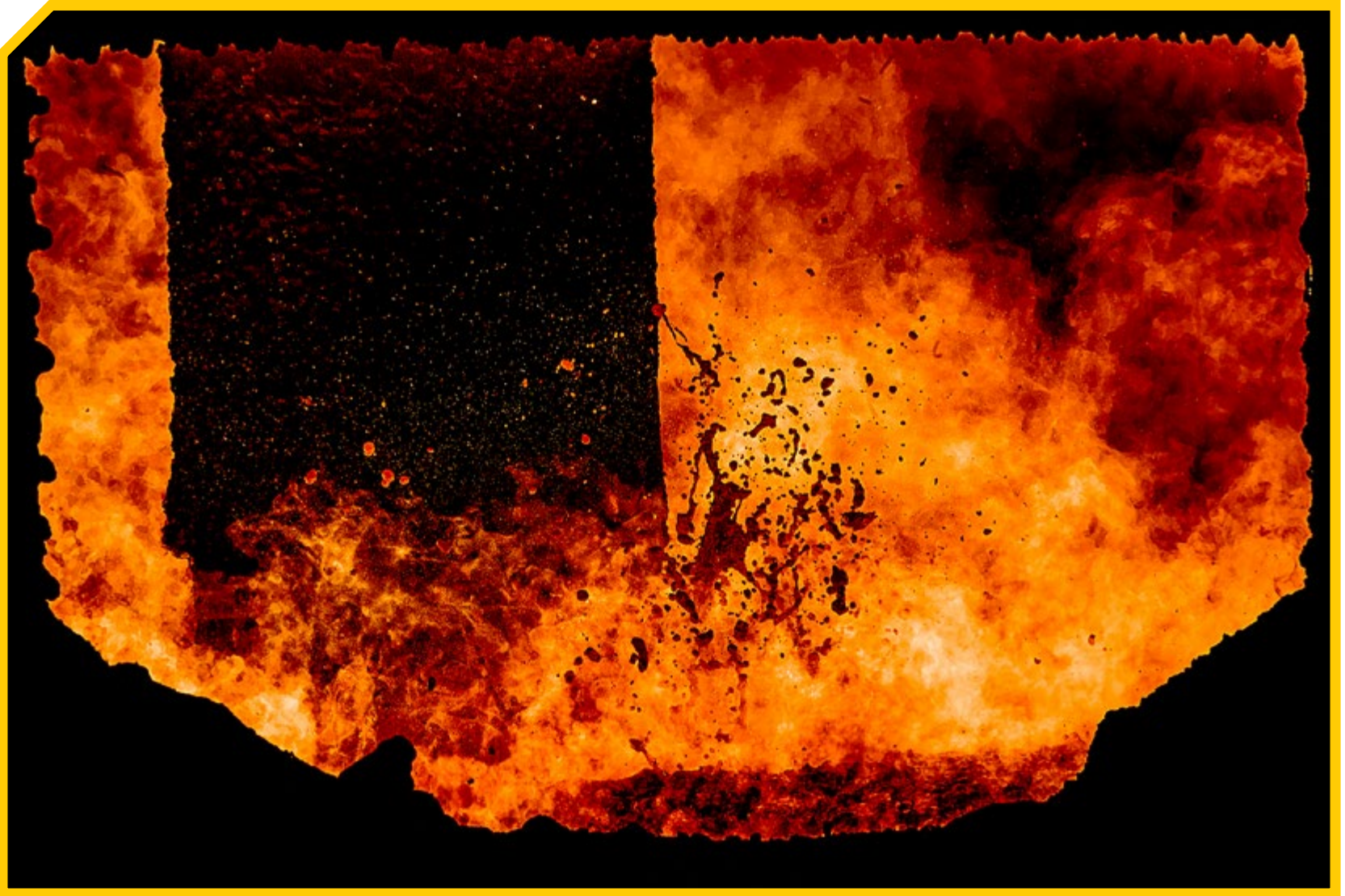
شرکت فولاد کاوه جنوب کیش بار دیگر با عملکرد نه ماهه توانست ضمن استمرار روند رو به رشد خود در تولید محصولات آهن اسفنجی و شمش بیلت و فروش داخلی و صادراتی برگ زرین دیگری را به کارنامه خود بیفزاید.

به گزارش روابط عمومی شرکت فولاد کاوه جنوب کیش، این شرکت توانست در نه ماهه نخست سال ۱۳۹۶ با تولید یک میلیون و ۱۳۴ هزار و ۴۶۲ تن آهن اسفنجی ۱۱ درصد آهن اسفنجی بیشتری نسبت به برنامه سالیانه خود تولید و در محاسبه با تولید این محصول در نه ماهه نخست سال ۱۳۹۵ که به میزان ۷۲۲ هزار و ۵۱ تن بوده رشدی بیش از ۵۷ درصد نسبت به مشابه سال قبل را تجربه کند. بر این اساس به پشتوانه تولید این محصول، این شرکت موفق به تولید ۶۴۰ هزار و ۶۹۸ تن شمش بیلت شد که برابر با ۱۰۳ درصد کل تولید سال ۱۳۹۵ بوده است. شرکت فولاد کاوه جنوب کیش در حوزه بهره برداری نیز موفقیت‌های دیگری را پشت سر گذاشته است اما در دی ماه با رسیدن به ظرفیت اسمی این موفقیت‌ها تکمیل شد به نحوی که با دستیابی به رکورد ۲۴ ذوب و رسیدن به تولید ۴ هزار و ۳۱۷ تن مذاب با تولید ۴ هزار و ۹۶ تن شمش در یک روز کاری در ۱۱ دی ماه نقطه عطف عملکرد این حوزه از ابتدای سال تا کنون بوده است.

در بخش فروش صادراتی نیز عملکرد نه ماهه نخست سال ۹۶ رشدی بالغ بر ۳۹۰ درصدی نسبت به مشابه سال قبل

دستیابی به رکورد ۲۴ ذوب و رسیدن به تولید ۴ هزار و ۳۱۷ تن مذاب با تولید ۴ هزار و ۹۶ تن شمش در یک روز کاری (۱۱ دی) از دیگر عناوین مهم عملکرد طی این مدت بوده است.

تناسب فروش در هشت ماهه نخست سال ۹۵ مشتمل بر ۶۵ درصد فروش داخلی و ۳۵ درصد صادرات بوده که در نه ماهه نخست سال ۱۳۹۶ به ۱۰ درصد فروش داخلی و ۹۰ درصد صادرات رسیده است



در راستای تحقق اقتصاد مقاومتی در شرکت فولاد کاوه جنوب کیش صورت گرفت؛

برنامه ریزی راهبردی برای استمرار نهضت کاهش مصارف و مدیریت هزینه‌ها

نخست سال ۹۶ به ۲/۴۹ کیلوگرم در هر تن رسیده و هدفگذاری را برای رسیدن به ۲/۴ کیلوگرم برتن تبیین کرده است. این کمیته در نمونه دیگری اعلام کرده است؛ مصرف فروآلیاژها از ۱۳/۰۶ در شش ماهه نخست سال ۹۵ به ۱۲/۴۷ کیلوگرم برتن در شش ماهه نخست سال جدید رسیده و مصرف ۱۲ کیلوگرم برتن نیز به عنوان نقطه هدف تعیین شده است. قراضه خریداری شده مصرفی از ۳۳/۳۸ کیلوگرم برتن به ۱۸/۵۷ کیلوگرم برتن رسیده که مصرف ۱۱ کیلو قراضه در هر تن به عنوان نقطه بهینه مشخص شده است. البته قابل ذکر می باشد که فقط ۱۰ درصد از قراضه مصرفی در ۶ ماهه اول ۹۶ خریداری شده و مابقی از ضایعات فولادسازی تامین گردیده است. مصرف آب در هر تن در شش ماهه نخست سال ۹۵ از ۱/۷ مترمکعب به ۴۷/۱ مترمکعب برتن در مدت مشابه سال ۹۶ رسیده که مصرف بهینه تا پایان سال ۹۶ برای این عنوان نیز مصرف ۱/۳ مترمکعب آب در هر تن هدفگذاری شده است. گفتنی است این ۶ عامل موثر در کاهش قیمت تمام شده در هشت ماهه سال ۹۶ با پیگیری کمیته های تخصصی در تمامی موارد

نیز با رسیدن به ۲۳ ذوب در یک روز در آذرماه همراه با تولید ۳ هزار و ۹۱۵ تن شمش بیلت موفق به تحقق ۹۸ درصد ظرفیت اسمی گردید که این عوامل نقش موثری در رسیدن به مصارف بهینه در شرکت فولاد کاوه جنوب کیش ایفا کرد. کمیته های تخصصی نیز با برگزاری جلسات مستمر هفتگی به این نتیجه دست یافت که ۸۲ درصد قیمت تمام شده مربوط به ۱۲ عنوان اقلام مصرفی و ۹۵ درصد قیمت تمام شده نیز به ۳۶ عنوان موضوع بستگی دارد که می توان با بررسی، کنترل و کاهش مصارف اقلام مصرفی تاثیرگذار نتایج مطلوبی را به دست آورد.

برای نمونه پرتن انرژی الکتریکی کوره قوس در شش ماه نخست سال ۹۵ به میزان ۶۵۱ کیلووات ساعت برتن بوده که در مقایسه به مدت مشابه در سال ۹۶ به میزان ۶۳۷ کیلووات ساعت برتن رسیده و هدفگذاری برای رسیدن به ۶۰۰ کیلووات ساعت برتن برنامه ریزی و تبیین شده است. در مواد مصرفی نسوز نیز مصرف در شش ماهه نخست سال ۹۵ بیش از ۱۶ کیلوگرم برتن بوده که در مدت مشابه در سال ۹۶ به ۱۰/۶۸ کیلوگرم در هر تن مذاب رسیده که در این خصوص نیز مصرف ۱۰ کیلوگرم در هر تن هدفگذاری شده است. این کمیته مصرف الکتروود (الکتروود کوره قوس الکتریکی و الکتروود کوره پائیلی) را در شش ماهه نخست سال ۹۵ به میزان ۲/۶۳ کیلوگرم در هر تن اعلام کرده که در شش ماهه

شرکت فولاد کاوه جنوب کیش در راستای تحقق اقتصادی مقاومتی با نگاهی به ایجاد بازار رقابتی و افزایش ارزش افزوده اقدام به تشکیل کارگروه های تخصصی در راستای شناسایی عوامل موثر بر کاهش مصارف و مدیریت هزینه ها با رویکرد عملیاتی در راستای بهینه سازی موارد کشف شده نموده است. به گزارش روابط عمومی شرکت فولاد کاوه جنوب کیش، این شرکت در راستای تداوم و استمرار نهضت کاهش قیمت تمام شده با دستور اکید مدیریت محترم عامل، کاهش ۱۰ درصدی قیمت تمام شده را با همکاری واحدهای دست اندرکار تا پایان سال ۹۶ هدفگذاری کرده است. بر این اساس در راستای شناسایی عوامل موثر بر قیمت تمام شده انرژی سیالات یک کمیته تخصصی انرژی سیالات، نسوز و اقلام مصرفی تشکیل و جلساتی در جهت شناسایی عوامل و سهم تاثیر آن بر قیمت تمام شده نیز برگزار گردید.

شرکت فولاد کاوه جنوب کیش مصرف بهینه و راهکارهای استمرار و تثبیت مصرف بهینه را مورد ارزیابی و بررسی قرار داده و هزینه های اقلام مصرفی را مطابق با مدل طبقه بندی پاریتو (۸۰ درصد رخدادهای ۲۰ درصد دلایل بوجود می آید) مستندسازی کرده و تاثیر هر عنوان موضوع به صورت وزنی و درصدی را در قیمت تمام شده محاسبه شده است.

این شرکت افزایش تولید و سرشکن کردن هزینه های ثابت و برخی اقلام مصرفی را در اولویت نخست خود قرار داده و در آبان ماه ۹۶ با کسب چهار رکورد در کارخانجات احیاء موفق به تولید ۵ هزار و ۴۴۶ تن آهن اسفنجی (این رکورد مربوط به آذرماه است) در یک روز و تولید ۱۵۶ هزار و ۷۷۳ تن آهن اسفنجی در آذر ماه توانست به تولید یک میلیون و ۱۳۴ هزار و ۴۶۲ تن در نه ماهه نخست سال برسد، در کارخانه فولادسازی

که ۸۲ درصد قیمت تمام شده مربوط به ۱۲ عنوان اقلام مصرفی و ۹۵ درصد قیمت تمام شده نیز به ۳۶ عنوان موضوع بستگی دارد که می توان با بررسی، کنترل و کاهش مصارف اقلام مصرفی تاثیرگذار نتایج مطلوبی را به دست آورد

مجدداً با کاهش روبرو بوده و امید می رود با استمرار این روند دسترسی به نقاط بهینه تبیین شده تا پایان سال ۹۶ در دسترس و به واقعیت بپیوندد. کمیته های تخصصی با تاکید بر عنوان موضوعات موثر در سال ۹۷ نیز نقاط بهینه مصرفی را شناسایی و در دستور کار خود قرار خواهند داد.



پس از ممیزی شرکت IMQ صورت گرفت؛

اخذ گواهینامه های استاندارد سیستم مدیریت یکپارچه (IMS) برای شرکت فولاد کاوه جنوب کیش

شدن عدم انطباقها و رفع آن در مرحله نخست، مرحله اول ممیزی خارجی توسط شرکت IMQ انجام گردید. واحد تضمین و تعالی با توجه به اعلام عدم انطباق ها و توصیه های بهبود از سوی ممیزین طی سه ماه برای رفع مغایرتها قبل از ممیزی نهایی اقدامات اصلاحی را در دستور کار خود قرارداد و دو مرحله دیگر نیز اقدام به برگزاری ممیزی داخلی نمود تا از حصول نتیجه مطلوب اقدامات اصلاحی مطمئن شود. واحد تضمین و تعالی با برگزاری نشست بازنگری مدیریت نسبت به اعلام آخرین عدم انطباق ها در حضور مدیران ارشد سازمان جهت رفع عدم انطباق ها تصمیم گیری و با برنامه ریزی درصدد رفع کلیه مغایرتها برآمد و در نهایت با برگزاری آخرین ممیزی توسط ممیزان شرکت IMQ مرداد ماه سال جاری موفق به کسب سه استاندارد iso 9001:2015, iso 14001:2015 و OHSAS 18001:2007 گردید. گفتنی است شرکت فولاد کاوه جنوب کیش، بالا بردن کیفیت محصول، رضایت ذینفعان (کارکنان، سهامداران، مشتریان و...)، ارتقای توانمندی کارکنان و رعایت مسایل ایمنی و بهداشت و زیست محیطی، توسعه دانش فنی و نوآوری در فرآیندها را به عنوان ارکان خط و مشی خود قرار داده است. اخذ این استانداردها حاصل تلاش، همدلی و همکاری مدیریت ارشد سازمان، معاونین، مدیران و سایر کارکنان بوده است.

شرکت فولاد کاوه جنوب کیش پس از ممیزی شرکت IMQ موفق به کسب سه استاندارد iso 9001:2015, iso 14001:2015 و OHSAS 18001:2007 گردید. به گزارش روابط عمومی شرکت فولاد کاوه جنوب کیش، مقدمات و فرآیند اخذ استانداردها از تیرماه سال ۱۳۹۵ با همکاری شرکت IMQ جهت اجرای سیستم مدیریت کیفیت یکپارچه و اخذ سه استاندارد iso 9001:2015 در راستای (مدیریت کیفیت) و iso 14001:2015 در راستای مسایل (زیست محیطی) و OHSAS 18001:2007 در راستای مسایل (ایمنی و بهداشت شغلی) و با هدف ایجاد روشی سیستماتیک و استاندارد جهت استفاده بهینه از امکانات، تجهیزات و نیروی انسانی برای رسیدن به اهداف کلان سازمان و در راستای تحقق چشم انداز شرکت برای تبدیل شدن به یکی از سه بنگاه برتر فولاد کشور در زمینه تولید و صادرات آغاز شده است.

این شرکت در جهت پیاده سازی این سیستم ها در ابتدا با محوریت مدیریت تضمین و تعالی سازمان و حمایت های معاونت توسعه منابع انسانی دوره های آموزشی برای کلیه پرسنل برگزار و سپس اقدام به تشکیل کمیته IMS نمود. با تشکیل این کمیته اقداماتی در راستای تحقق خواسته های استاندارد انجام و یک مرحله نیز ممیزی داخلی با هدف سنجش اقدامات اصلاحی برگزار گردید و پس از مشخص

مهندس علی دهاقین مدیرعامل شرکت فولاد کاوه جنوب کیش طی یادداشتی از معاونین، مدیران و کارکنان شرکت در خصوص اخذ گواهینامه های سیستم مدیریت یکپارچه تقدیر و تشکر کرد. متن این پیام در زیر می آید:

معاونین، مدیران و کارکنان محترم شرکت فولاد کاوه جنوب کیش با سلام و احترام

یقیناً؛ توسعه و پیشرفت این شرکت مرهون تلاش بی دریغ و دلسوزانه شما می باشد که همواره در جهت تعالی و توسعه شرکت قدم برداشته اید. اکنون که با همت و تلاش شما سازمان موفق به اخذ گواهینامه های سیستمهای مدیریت یکپارچه (IMS) از شرکت IMQ ایتالیا گردیده است، برخورد وظیفه می دانم از زحمات شما عزیزان تقدیر و قدردانی نمایم و سلامتی و موفقیت روزافزوتان را از درگاه خداوند متعال مسالت می نمایم.

علی دهاقین، مدیرعامل





مشارکت بیش از ۱۵۱ هزار کد معاملاتی در عرضه اولیه کاوه صورت گرفت؛

عرضه اولیه موفق شرکت فولاد کاوه جنوب کیش در بورس

وی تصریح کرد: در واقع کار اصلی این شرکت با عرضه اولیه در بورس شروع می شود چون نام و شهرتی که کسب کردید در بازار سرمایه برای شما مسولیت سنگینی ایجاد می کند. امیدوارم همواره شفافیت و همه ملاحظاتی که بازار سرمایه دارد به شکل مناسب پیگیری شود.

در ادامه این جلسه علی دهاقین مدیرعامل فولاد کاوه جنوب کیش به تشریح برنامه های این شرکت پرداخت و گفت: شرکت جوان و تاریخ ثبت این شرکت در سال ۱۳۸۵ با سرمایه اولیه ۱۰ میلیارد ریال می باشد که در این بازه زمانی به سرمایه ثبتی ۷۰۰۰ میلیارد ریال بالغ شده است و براساس گزارش هایی که به بورس ارائه شده قابل افزایش تا ۱۰ هزار میلیارد ریال می باشد.

گفتنی است این شرکت پس از بهره برداری فاز یک فولاد سازی توانست به پشتوانه تولید کیفی خود سهم بسزایی از تولید داخلی فولاد را در کشور به خود اختصاص دهد و در بازارهای جهانی نیز نقش ایفا کند. شرکت فولاد کاوه جنوب کیش در شش ماهه نخست سال ۹۶ توانست بیش از ۸۳ درصد از تولیدات خود را به کشورهای خارجی صادر کند. این شرکت اشتغال پایدار، تولید

فولاد کاوه جنوب کیش سال ۸۵ با سرمایه اولیه یک میلیارد تومانی تاسیس و بعداز طی فرایند توسعه و تبدیل شدن به شرکت سهامی عام با سرمایه اسمی ۶۰۰ میلیارد تومانی، دو سال پیش درج نماد شده بود اما این شرکت با افزایش سرمایه ۱۶۰۶ درصدی، ۷۰۰ میلیارد تومانی شده است. این شرکت در نظر دارد تا پایان دوره مالی جاری سرمایه خود را به ۱۰۰۰ میلیارد تومان افزایش دهد.

در ترکیب سهامداری این شرکت، گسترش صنایع معدنی کاوه پارس بنیاد مستضعفان و سرمایه گذاری سینا به ترتیب با ۳۷،۹ و ۱۰ درصد حضور دارند.

نشست خبری فولاد کاوه جنوب کیش پیش از عرضه اولیه در بورس تهران

روح الله حسینی مقدم در نشست خبری فولاد کاوه جنوب کیش گفت: فرایند عرضه اولیه به گونه ای است که شاید نتوان انتظار داشت همه مشارکت کنندگان عرضه اولیه قیمت های مناسب و منصفانه ای را مطرح کنند، اما آن چیزی که طی فرایند ثبت دفتری به نتیجه رسیده این است که هر سهم این شرکت با قیمت حداکثر ۱۷۶ تومان عرضه خواهد شد.

حسینی مقدم گفت: از مدیران شرکت به واسطه همکاری در فرایند پذیرش و ارائه گزارش ۶ ماهه و پیش بینی براساس ۶ ماهه، قبل از عرضه اولیه و پیش از پایان مهلت مقرر دستورالعمل افشا از طریق کدال تشکر می کنم.

به گزارش روابط عمومی فولاد کاوه جنوب کیش، ۳۵۰ میلیون سهم با نماد کاوه مربوط به شرکت فولاد کاوه جنوب کیش عرضه اولیه شد. براین اساس تعداد ۳۵۰ میلیون سهم به بازار و ۱۰ میلیون سهم به کارکنان این شرکت اختصاص یافت که معادل ۵ درصد از سهام شرکت فولاد کاوه جنوب کیش (کاوه) ، به شیوه ثبت سفارش به قیمت هر سهم ۱۷۶۰ ریال در بورس تهران کشف قیمت و معامله شد.

در عرضه اولیه با ثبت بیش از ۱۵۱ هزار کد معاملاتی رکورد تخصیص عرضه اولیه را به خود اختصاص داد و حدود ۲۳۴۴ سهم به هر کد معاملاتی حقیقی و حقوقی تخصیص یافت.

تعداد ۳۵۰ میلیون سهم معادل ۵ درصد از سهام شرکت فولاد کاوه جنوب کیش متعلق به بنیاد مستضعفان انقلاب اسلامی به عنوان پانصدو هفتمین شرکت پذیرفته شده برای اولین بار پس از پذیرش و درج نام شرکت در فهرست شرکت های پذیرفته شده در بورس اوراق بهادار تهران در بخش «ساخت فلزات اساسی» گروه و طبقه «ساخت آهن و فولاد اساسی» در فهرست نرخ های بازار دوم و در نماد «کاوه» به شیوه ثبت سفارش جهت کشف قیمت عرضه شد.

برگزاری جلسه معارفه عرضه اولیه سهام فولاد کاوه جنوب کیش

فولاد کاوه جنوب کیش سهامی عام با ظرفیت تولیدی ۱،۸۵۶،۰۰۰ تن آهن اسفنجی، ۱،۲۰۰،۰۰۰ تن بیلت فولادی در فاز ۱ و همچنین پروژه در حال انجام ۱،۲۰۰،۰۰۰ تنی بیلت در فاز ۲، که سال گذشته با سرمایه ۷۰۰ میلیارد تومانی در بورس درج نماد شده، در بازار بورس اوراق بهادار تهران عرضه می شود

در عرضه اولیه با ثبت بیش از ۱۵۱ هزار کد معاملاتی رکورد تخصیص عرضه اولیه را به خود اختصاص داد و حدود ۲۳۴۴ سهم به هر کد معاملاتی حقیقی و حقوقی تخصیص یافت.

بهینه و با کیفیت، استفاده از تکنولوژی پیشرفته و به روز دنیا، افزایش صادرات و مقاصد صادراتی و نهضت مدیریت هزینه ها و کاهش مصارف را به عنوان اولویت های خود در تحقق اقتصاد مقاومتی قرار داده است.

آنچه باید در مورد بورس دانست!

محمد رضا وحدانی



مقدمه

همه افراد جامعه ما بورس را نمی‌شناسند و با نحوه سرمایه گذاری در آن و فواید و سودمندی های ناشی از آن آشنا نیستند. این در حالی است که آشنایی با بورس و فعالیت در آن می‌تواند در زندگی اقتصادی مردم بسیار مؤثر باشد. تا همین سال های اخیر، بیشتر مردم پس اندازهای خود را فقط در بانک ها نگهداری می کردند و با راه های دیگر استفاده از اندوخته های خود آشنا نبودند. اما امروزه بسیار شنیده می‌شود که راه دیگری هم برای استفاده از پس اندازها وجود دارد و آن این است که یک فرد عادی می‌تواند در مالکیت واحدهای تولیدی و تجاری بزرگ مشارکت نماید و از نتایج مشارکت و سرمایه گذاری خود به سادگی بهره‌مند شود. اما به راستی چگونه ممکن است یک فرد عادی با سرمایه‌های اندک در سرمایه‌گذاری های بزرگی شریک شود در حالی که نه شرکای خود را می‌شناسد و نه امکان کسب اطلاع از نحوه فعالیت، میزان هزینه‌ها، درآمدها و ... دارد؛ گذشته از این، اصلاً چنین کسی چگونه می‌تواند از حساب و دخل و خرج این مرکز تولیدی که در آن مشارکت کرده است آگاهی پیدا کند؟ در پاسخ به این سوال باید گفت که، بورس امکان هر آنچه را که برای سرمایه‌گذاری و مشارکت در این مراکز لازم است فراهم آورده و علاوه بر نظارت دقیق بر فعالیت‌های این مراکز، مطابق قانون مدافع حقوق سرمایه‌گذاران است.

در این مقاله سعی شده است خواننده با سازوکارهای قانونی بورس آشنا شود و با توضیحات ساده در مورد فعالیت‌های مختلف آن، از جمله نحوه خرید و فروش، راه‌های مختلف سرمایه‌گذاری، فواید سرمایه‌گذاری و ... آگاهی پیدا کند و اطلاعات اساسی و اولیه‌ی مورد نیاز خود را کسب نماید.

تاریخچه

اندیشه‌ی ایجاد بورس زمانی شکل گرفت که عده‌ای از بازرگانان اروپایی از فعالیت‌های تجاری خود ضرر کردند، بنابراین به فکر راه‌حلی افتادند تا به وسیله‌ی آن بتوانند جلوی این ضرر را بگیرند و یا آن را به حداقل برسانند. نتیجه آن شد که تعدادی از بازرگانان عده‌ای را در فعالیت‌های خود شریک کردند تا با این روش سود و زیان احتمالی را با آنها تقسیم کنند. این تجربه موفقیت‌آمیز بود لذا به تدریج هر تاجر سعی می‌کرد تا فعالیت‌های تجاری خود را با این روش ادامه دهد؛ به خصوص که این روش برای افرادی که فعالیت‌های بزرگ اقتصادی انجام می‌دادند بسیار مطلوب‌تر بود. رفته رفته این تجربه قانونمند شد و به تشکیل شرکت‌های سهامی تبدیل گردید. اولین تجربه مربوط به تشکیل یک شرکت سهامی در کشور روسیه بود که در سال ۱۳۵۳ میلادی تصمیم گرفت کالاهایی را بدون این که آفریقا را دور بزنند، از شمال اروپا به شرق آسیا و چین ببرد و این کاری بود که احتمال ضرر در آن بیشتر بود. برای انجام این کار عده‌ای از تجار سرمایه‌ی لازم را تأمین کردند و هر کس به نسبت سرمایه‌ی خود در سود و زیان

بورس اوراق بهادار چه میکند؟

کار اصلی بورس اوراق بهادار این است که زمینه‌ای فراهم می‌آورد تا دو گروه از مردم، به طور قانونی، در یک فعالیت اقتصادی شریک و علاوه بر تأمین نیازهای یکدیگر، از منفعت و سود این فعالیت بهره‌مند شوند. این دو گروه سرمایه‌گذاران و سرمایه‌پذیران می‌باشند.

اصولاً در یک تقسیم‌بندی ساده، افراد جامعه را می‌توان به دو گروه تقسیم کرد؛ یک گروه کسانی که پول، سرمایه و یا پس‌انداز دارند اما نمی‌توانند با آن کار کنند و گروه دوم کسانی که توانایی انجام فعالیت‌های اقتصادی دارند اما سرمایه و پول کافی ندارند. این دو گروه علاوه بر این که یکدیگر را نمی‌شناسند و تعداد آنها نیز کم نیست دارای ویژگی‌های مختلفی هستند. به عنوان مثال، همه‌ی سرمایه‌گذاران به یک اندازه پس‌انداز ندارند. برخی دارای مبالغ اندک و برخی صاحب مبالغ کلان می‌باشند، سلیقه‌ی این افراد هم برای سرمایه‌گذاری متفاوت است، مثلاً عده‌ای تمایل به سود کم در کوتاه‌مدت دارند و عده‌ای به دنبال سود بیشتر ولی درازمدت‌اند و ده‌ها ویژگی دیگر.

سرمایه‌پذیران نیز از ویژگی‌های مختلف برخوردارند، برای مثال، هر گروه در زمینه‌ی خاصی فعالیت می‌کنند، با توجه به نوع فعالیتشان سودهای متفاوتی پرداخت می‌کنند، در اداره‌ی مراکز تولیدی خود سلیقه‌ی متفاوت دارند و ... حال با این همه ویژگی‌های متفاوت چگونه می‌توان بین این دو گروه رابطه برقرار کرد تا همه‌ی آنها ضمن قبول شرایط یکدیگر حاضر به شراکت شوند؟ یکی از کارهای اساسی بورس همین است که با ایجاد یک فضای مناسب و قانونمند زمینه‌ای فراهم آورد تا از طریق آن برآوردن تمامی خواسته‌های قانونی طرفین با حفظ حقوق آنها میسر شود. بورس یک

اندیشه‌ی ایجاد بورس زمانی شکل گرفت که عده‌ای از بازرگانان اروپایی از فعالیت‌های تجاری خود ضرر کردند، بنابراین به فکر راه‌حلی افتادند تا به وسیله‌ی آن بتوانند جلوی این ضرر را بگیرند و یا آن را به حداقل برسانند. نتیجه آن شد که تعدادی از بازرگانان عده‌ای را در فعالیت‌های خود شریک کردند.

مشکل بسیار بزرگ دیگر را نیز حل کرده است، به طوری که می‌توان ادعا کرد حل این مشکل باعث گسترش سرمایه‌گذاری و در نتیجه توسعه‌یافتگی و پیشرفت سریع‌تر کشورهای جهان شده است. آن مشکل این است که

اگر افراد مختلفی که با سرمایه‌های متفاوت وارد بورس شده و در فعالیت‌های اقتصادی بزرگ شریک می‌شوند، بخواهند، در هر زمان که تصمیم بگیرند، سهم و سرمایه‌ی خود را به قیمت مناسب بفروشند، باید چه کار کنند؟ به عنوان مثال اگر فردی ۱۰۰ سهم از ۱۲۵ میلیون سهم یک کارخانه‌ی سیمان دارا باشد و تصمیم بگیرد آن را همین امروز بفروشد چگونه می‌تواند قیمت سهم خود را مشخص کند؟ چگونه می‌تواند قیمت کارخانه را محاسبه نماید تا براساس آن قیمت سهم خود را مشخص کند؟ چه قدر زمان، چه تعداد افراد و چقدر هزینه برای این کار لازم است؟ و ... بورس این مشکل را حل

شرکت شریک شد و این کار با موفقیت صورت گرفت. بعدها با گسترش مبادلات در اروپا به سرمایه‌های زیادتر و شرکای بیشتری نیاز شد. برای این کار نیاز به مراکزی بود تا بتوان بین سرمایه‌گذاران و سرمایه‌پذیران رابطه برقرار کرد. چنین مراکزی تأسیس شدند و بورس نام گرفتند. اولین بورس دنیا در قرن هفدهم میلادی در شهر آمستردام هلند تشکیل شد و امروز اکثر کشورهای جهان دارای بورس هستند. در ایران نیز در سال ۱۳۴۵ قانون تشکیل بورس به تصویب رسید و از ۱۵ بهمن‌ماه سال ۱۳۴۶ آغاز به کار کرد.

بورس چیست؟

برای شناخت بورس و آشنایی بیشتر با آن بهتر است از «بازار» و تعریف آن شروع کنیم. در یک تعریف ساده، می‌توان گفت که، بازار مکانی است که در آن خرید و فروش صورت می‌گیرد؛ و ساده‌تر این است که بگوییم هرگاه شرایطی فراهم شود که بین خریدار و فروشنده رابطه برقرار شود و معامله‌ای صورت پذیرد بازار تشکیل شده است. این شرایط می‌تواند مکان خاصی باشد یا شبکه‌ای ارتباطی مثل اینترنت.

در بازارها به طور کلی دو نوع دارایی، دارایی‌های واقعی و دارایی‌های مالی، مورد معامله قرار می‌گیرند. دارایی‌های واقعی همان دارایی‌های فیزیکی هستند مثل زمین، ساختمان و انواع کالا مانند ماشین، لوازم خانگی و ... اما دارایی‌های مالی دارایی‌های کاغذی و بهتر بگوییم اسنادی هستند، مثل سهام و اوراق مشارکت. بورس بازاری است که در آن دارایی‌های مختلف مورد معامله قرار می‌گیرد. از این رو، انواع بورس‌ها را می‌توان به سه دسته‌ی کلی بورس کالا، بورس ارز و بورس اوراق بهادار طبقه‌بندی کرد.

۱. بورس کالا: بازاری که در آن خرید و فروش کالاهای معین صورت می‌گیرد و به طور منظم و دائم فعال است بورس کالا نام دارد. در بورس کالا معمولاً مواد خام و مواد اولیه مورد معامله قرار می‌گیرد. هر بورس کالایی را با نام همان کالایی که مورد معامله قرار می‌گیرد نامگذاری می‌کنند. مثلاً بورس نفت و بورس گندم.

۲. بورس ارز: در بورس ارز، همان طور که از نام آن مشخص است، کار خرید و فروش پول‌های خارجی انجام می‌گیرد. این بورس در کشور ما فعال نیست اما در کشورهای پیشرفته فعالیت چشمگیری دارد.

۳. بورس اوراق بهادار: در بورس اوراق بهادار دارایی‌های مالی از قبیل سهام، اوراق مشارکت و ... مورد معامله قرار می‌گیرد. در ایران، به بازار خرید و فروش اوراق بهادار که به طور رسمی و دائمی در محل معینی تشکیل میشود «بورس اوراق بهادار» می‌گویند ولی ما در این نوشته برای اختصار آن را بورس یا بورس اوراق بهادار می‌گوییم.

کرده و سازوکاری را طراحی کرده است که هر فرد با هر میزان سهم، در هر روز تصمیم به فروش سهامش بگیرد بتواند از قیمت سهام خود آگاه شود و یا حتی اگر تصمیم به فروش نداشته باشد قیمت روز سهام خود را بداند.

قیمت سهام در بورس چگونه مشخص میشود؟

نظام قیمت‌گذاری در بورس به گونه‌ای طراحی شده است که هیچ کس نمی‌تواند در قیمت‌گذاری دخالت کند؛ به این ترتیب که در بورس افراد نمی‌توانند شخصاً اقدام به خرید و یا فروش سهام بنمایند و این کار باید از طریق کارگزاری‌های بورس و کارگزاران آن انجام شود. کارگزاران افرادی هستند که تحت نظارت سازمان بورس فعالیت می‌کنند.

ورود به بورس بدین طریق است که، چه فروشنندگان و چه خریداران سهام در اولین قدم تقاضای خود را به کارگزاران بورس تحویل می‌دهند. کارگزاران هر روز به جز روزهای پنجشنبه و ایام تعطیل از ساعت ۹ صبح الی ۱۲ ظهر در تالار بورس حاضر شده و تمامی تقاضاهای خرید و فروش را وارد سیستم معاملات می‌کنند. پس از وارد شدن لیست تقاضاها در سیستم معاملات، تقاضاها در دو صف؛ صف خرید و صف فروش، براساس قیمت و زمان ورود، اولویت‌بندی می‌شود. این سیستم به گونه‌ای طراحی شده است که قیمت‌هایی را که برای فروش ارزانتر است و تقاضاهای خریدی را که قیمت بالاتری دارند در ردیف اول قرار می‌دهد. بدین ترتیب هر کس که به ارزانترین قیمت بفروشد در اول صف فروش و هر کس که به گرانترین قیمت بخرد در اول صف خرید قرار می‌گیرد و بنابراین قبل از دیگران معامله خواهد کرد. البته در صورتی که دو تقاضا با یک قیمت وارد سیستم شود، سیستم اولویت را به تقاضایی می‌دهد که زودتر وارد سیستم معاملات شده باشد. این عملکرد سیستم بیانگر آن است که روند معاملات و قیمت سهام براساس عرضه و تقاضا مشخص می‌شود و امکان دخالت افراد در آن وجود ندارد.

چرا در بورس سرمایه‌گذاری کنیم؟

سرمایه‌گذاران در هر کجا که سرمایه‌گذاری می‌کنند علاوه بر این که به دنبال کسب سود هستند، در انتخاب نوع سرمایه‌گذاری نیز به دنبال جایی می‌گردند که سود بیشتری بدهد، مورد اطمینان و قانونی باشد، هر زمان که بخواهند بتوانند از وضعیت سرمایه‌گذاری خود مطلع شوند، هر وقت که بخواهند بتوانند سرمایه‌ی خود را نقد کنند و... برخی نیز علاوه بر این، معیارهای متعالی تری دارند. به عنوان مثال، به دنبال سرمایه‌گذاری در کاری هستند که علاوه بر خودشان، جامعه نیز از آن بهره‌مند شود. مثلاً ایجاد اشتغال بکند و... بورس از جمله مراکزی است که جمیع این ویژگی‌ها را داراست. پس سرمایه‌گذاری در بورس نه تنها برای سرمایه‌گذاران و سرمایه‌پذیران سودمند است بلکه برای کل جامعه نیز فواید قابل توجهی دارد.

فواید بورس برای سرمایه‌گذاران

۱. درآمد

مهمترین هدف هر فرد از سرمایه‌گذاری کسب درآمد است. سرمایه‌گذاری در بورس می‌تواند از دو راه این خواسته را محقق سازد. نخست از طریق پرداخت سود ناشی از فعالیت کارخانه‌ها و شرکت‌ها؛ بدین ترتیب که، کارخانه‌ها یا شرکت‌هایی که سهام‌شان در بورس عرضه شده است بخشی از سودی را که از فروش کالاها و خدماتشان حاصل می‌شود بین سهامداران تقسیم می‌کنند. بدین ترتیب کسانی که با خرید سهام شرکت‌ها و یا کارخانه‌های بورسی در این مراکز شریک شده‌اند از این طریق کسب درآمد می‌کنند. راه دوم کسب درآمد سهامداران بورس، ناشی از فعالیت‌های مفید و مؤثر مدیران شرکت‌های مربوطه است که باعث افزایش قیمت سهام شرکت‌ها می‌شود که این به معنی افزوده شدن بر دارایی سهامداران است.

۲. قابلیت نقدشوندگی

کسانی که در بورس سرمایه‌گذاری می‌کنند اگر به پولشان نیاز پیدا کنند بسیار سریعتر از بسیاری از سرمایه‌گذاری‌های دیگر می‌توانند سهام خود را به پول نقد تبدیل کنند. برای این کار کافی است به اولین کارگزار بورس مراجعه نمایند و فرم تقاضای فروش سهامشان را تحویل دهند. سهولت فروش سهام طوری است که حتی در سخت‌ترین شرایط هم، در صورتی که فرد سهام خود را اندکی کمتر از قیمت روز بازار ارائه نماید،

در کمترین زمان سرمایه‌اش نقد خواهد شد. این در حالی است که بسیاری از سرمایه‌گذاری‌های دیگر فاقد این ویژگی می‌باشند. به عنوان مثال، فرض کنید فردی در خرید ماشین، زمین یا منزل مسکونی سرمایه‌گذاری کرده و حالا نیازمند پول شده است. روشن است که تبدیل هر یک از موارد ذکر شده به پول نقد به مراتب مشکل‌تر از فروش سهام شرکت‌های بورسی خواهد بود.

۳. مشارکت در تصمیم‌گیری‌ها

تصمیم‌گیری برای اداره شرکت‌های پذیرفته شده در بورس با نظر صاحبان سرمایه انجام می‌پذیرد. افرادی که سهام شرکت‌های بورسی را خریداری می‌کنند مطابق قانون می‌توانند در مجامع شرکت مربوطه حضور

پیدا کنند و با شنیدن گزارش فعالیت‌ها از گردش کار شرکت آگاه شوند و همچنین با حق رأی خود نسبت به انتخاب هیئت مدیره، طرح‌های مورد نظر و میزان سود تقسیمی به سهامداران شرکت اظهار نظر نمایند. این مزیت شرکت‌های بورسی سبب شده است که سهامداران بتوانند هم از فعالیت‌های شرکت آگاه شوند و هم در تصمیم‌گیری‌ها مشارکت داشته باشند.

۴. اطمینان از مکان سرمایه‌گذاری

بورس مکانی بسیار امن برای سرمایه‌گذاری است. برای اثبات این مدعا کافی است به قانون حاکم بر بورس توجه کنیم. بورس براساس قانون بازار اوراق بهادار تأسیس شده است و مطابق آن فعالیت می‌کند. در قانون علاوه بر این که کلیه فعالیت‌های بورس مشخص شده است و هر نوع فعالیت با اخذ مجوز قانونی صورت می‌گیرد یک نهاد ناظر به نام «سازمان بورس» نیز در نظر گرفته شده تا بر تمامی فعالیت‌هایی که انجام می‌شود نظارت کند. نکته‌ی دیگر این که شرکت‌های بورسی براساس قانون موظفانند اطلاعات مجاز مربوط به خود را به طور مرتب در اختیار خریداران و فروشنندگان قرار دهند. این کار باعث شفاف شدن بازار می‌شود و بدین ترتیب هر کس که اطلاعات لازم را برای خرید و فروش در اختیار داشته باشد می‌تواند با اطمینان اقدام به معامله کند. نتیجه این که، قانون حاکم بر بورس و سازوکارهای پیشبینی شده مکانی مطمئن برای سرمایه‌گذاری فراهم آورده است.

چگونه می‌توان در بورس سرمایه‌گذاری کرد؟

انجام هر فعالیتی تابع آداب و مقرراتی است. سرمایه‌گذاری در بورس نیز تابع مقررات و آداب خاص خود است. اولین کاری که برای سرمایه‌گذاری در بورس باید انجام داد گرفتن «کد معاملاتی» است. این کد به منظور راحت‌تر شدن و سرعت یافتن بیشتر کار به افراد داده می‌شود؛ همان طور که بانک

به مشتری خود شماره حسابی

می‌دهد که مشتری با آن شماره شناخته می‌شود. بنابراین، سیستم معاملاتی بورس افراد را به وسیله کد معاملاتی آنها شناسایی می‌کند. برای گرفتن کد معاملاتی، فرد می‌تواند با مراجعه به یکی از کارگزاری‌ها و آرایه‌ی فتوکپی

شناسنامه یا کارت ملی خود کد مربوط به خود را دریافت دارد. کد معاملاتی شامل سه حرف اول نام‌خانوادگی به همراه یک عدد ثابت می‌باشد. به عنوان مثال، کد معاملاتی کسی که نام‌خانوادگی او فخرآبادی است می‌تواند «فخر ۰۰۱۰۱» باشد.

خرید سهام

خریدار سهام برای خرید باید به یکی از کارگزاری‌های بورس مراجعه و از کارگزار تقاضای فرم درخواست خرید کند. کارگزار فرمی را در اختیار او قرار می‌دهد و او علاوه بر تکمیل فرم باید مبلغی را که می‌خواهد سرمایه‌گذاری کند به حساب کارگزار واریز و فیش آن را به همراه فرم تکمیل شده تحویل کارگزار نماید و رسید بگیرد. طی زمان معینی، پس از آماده شدن اوراق سهام، مشتری با تحویل رسید قبلی به کارگزار اوراق سهام خود را دریافت می‌دارد. علاوه بر خرید حضوری، اشخاص می‌توانند از طریق اینترنت نیز اقدام به خرید کنند و پس از انجام هر عملیات پرینت آن را به عنوان رسید دریافت نمایند. در فرم درخواست خرید، مواردی از قبیل مشخصات خریدار،

تعداد سهام مورد تقاضا، مبلغ سرمایه‌گذاری و... گنجانده شده است. از جمله مواردی که خریدار در فرم درخواست خرید باید مشخص کند قیمت و نوع سهم مورد نظر خود می‌باشد. برای این کار، خریدار چند راه در پیشرو دارد:

راه اول این که خریدار، چون اطلاع چندانی از سهام و اوراق موجود در بورس ندارد، مبلغی را که می‌خواهد در بورس سرمایه‌گذاری کند در اختیار کارگزار می‌گذارد و از او می‌خواهد که به انتخاب خودش بهترین سهام را برای او خریداری کند، ضمن آن که می‌تواند اولویت‌های مورد نظر خود را به کارگزار اطلاع دهد.

راه دوم این است که خریدار، اگر خرید سهام خاصی را در نظر دارد آن را به کارگزار می‌گوید، مثلاً

کارگزاران هر روز به جز روزهای پنجشنبه و ایام تعطیل از ساعت ۹ صبح الی ۱۲ ظهر تمامی تقاضاهای خرید و فروش را وارد سیستم معاملات می‌کنند. تقاضاها در دو صف؛ صف خرید و صف فروش، براساس قیمت و زمان ورود، اولویت‌بندی می‌شود

می‌گوید «اگر سهام فلان کارخانه عرضه شد برای من خریداری کنید». در این حالت، چون قیمت سهم توسط خریدار اعلام نشده است کارگزار اختیار دارد که به هر قیمتی که سهم مورد نظر مشتری عرضه شد آن را خریداری نماید. لازم به ذکر است که کارگزاران غالباً مسئولیت‌پذیری و تعهد اخلاقی لازم را دارند و سعی می‌کنند به بهترین قیمت ممکن سهام مورد نظر مشتری را برای او خریداری نمایند. در هر صورت کارگزار اطلاعات مشورتی خود را در اختیار خریدار قرار می‌دهد و در تصمیم‌گیری و انتخاب به او کمک می‌کند. و بالاخره راه سوم خرید سهام این است که خریدار از کارگزار تقاضای خرید سهم معینی را با قیمت معین می‌کند و کارگزار نیز مطابق درخواست مشتری اقدام به خرید مینماید.

فروش سهام

برای فروش سهام نیز، همچون خرید، فروشنده باید به کارگزار مراجعه و فرم درخواست فروش را تکمیل کند. برای این کار فروشنده دو راه در پیش رو دارد:

راه اول این که به کارگزار اختیار می‌دهد تا سهامش را به قیمت بازار بفروشد؛ در این حالت کارگزار موظف است تا سهام مشتری را به بالاترین قیمت پیشنهادی روز بفروشد.

راه دوم این که فروشنده در فرم فروش قید می‌کند چنانچه قیمت سهام او در بورس تا حد معینی افزایش یافت اقدام به فروش کند. به عنوان مثال به کارگزار می‌گوید که هر سهم او را زیر قیمت ۲۰۰ تومان بفروشد. در این صورت کارگزار منتظر می‌ماند تا قیمت سهم به حد مورد نظر برسد و سپس اقدام به فروش می‌کند. بدیهی است که در این صورت نیز کارگزار مشاوره‌ی لازم را به فروشنده می‌دهد. به عنوان مثال اگر قیمت پیشنهادی فروشنده پایینتر از قیمت روز بازار باشد ولی خودش نداند، کارگزار او را راهنمایی می‌کند و به وی یادآور می‌شود که می‌توان سهم

اولین کاری که برای سرمایه‌گذاری در بورس باید انجام داد گرفتن «کد معاملاتی» است. این کد به منظور راحت‌تر شدن و سرعت یافتن بیشتر کار به افراد داده می‌شود؛ همان طور که بانک به مشتری خود شماره حسابی می‌دهد که مشتری با آن شماره شناخته می‌شود

را به قیمت بالاتر نیز فروخت، بر عکس هم، و اگر قیمت پیشنهادی مشتری بالا باشد به او یادآور می‌شود که در این قیمت امکان فروش سهم وجود ندارد.

معاوضه‌ی سهام

علاوه بر خرید و فروش سهام راه دیگری برای معامله‌ی سهام وجود دارد و آن معاوضه‌ی سهام است. معاوضه‌ی سهام به این صورت است که صاحب سهام، نحوه‌ی فروش سهام خود و نیز نحوه‌ی خرید سهام مورد نظر را به اطلاع کارگزار می‌رساند، و کارگزار نیز مطابق این درخواست اقدام به معاوضه می‌کند. شایان ذکر است که کارگزاران بورس، در قبال خدمتی که برای مشتریان انجام می‌دهند، درصدی از مبلغ هر معامله را به عنوان اجرت یا حق کارگزاری خود برداشت می‌کنند. سقف این مبلغ مطابق قانون مشخص شده است. اما کارگزاران مجازند حق کارگزاری خود را کمتر از سقف تعیین شده از مشتریان دریافت کنند.

توصیه‌هایی برای سرمایه‌گذاری در بورس

زندگی بشر و فعالیت‌های او همواره با پیامدهای مختلفی همراه است و اتفاقات جزء لاینفک زندگی است. به همین دلیل، هر کس، بر اثر دانش و تجربه‌ی خود، راه‌های مقابله با اتفاقات و کم‌کردن زیان‌های ناشی از آن را پیدا کرده و در زندگی به کار می‌گیرد. در مورد بورس که مورد نظر ماست، خبرگان بازار



سهامداران شرکت فولاد کاوه جنوب کیش می توانند از این طریق از سیر تغییرات سهام خود مطلع شوند:

۱. با مراجعه به سایت شرکت به آدرس <http://skSCO.ir> و بازکردن منوی امور سهام و با مراجعه به لینک وضعیت سهام وارد صفحه شرکت مدیریت فناوری بورس تهران شده و هرگونه تغییرات نماد «کاوه» را مشاهده نمایید.



۲. با مراجعه به سایت <http://www.tsetmc.com> و جستجوی نماد «کاوه» صفحه مربوط به نمایه جزئیات این نماد را مشاهده نمایید.



می شود و در این صورت سرمایه گذار می تواند به راحتی خطر احتمالی کاهش قیمت ها را رفع کند.

۵. نسبت به سرمایه گذاری خود بی توجه نباشید

سرمایه گذار پس از تشکیل سبد سهام نباید نسبت به وضعیت آن بی تفاوت باشد، بلکه باید به طور مرتب آن را مورد بررسی قرار دهد و وضعیت آن را نسبت به وضعیت بازار بسنجد تا بداند که آیا سبد سهام او هماهنگ با بازار است و یا نیاز به بازنگری و تغییر دارد یا نه. برای این کار او میتواند با خبرگان، مشاوران و کارگزاران بورس نیز مشورت نماید و از راهنمایی آنها بهره ببرد.

۶. غیرمستقیم سرمایه گذاری کنید

کسانی که می خواهند در بورس سرمایه گذاری کنند دو راه در پیش دارند: راه اول این است که خودشان مستقیماً سهام مورد نظر خود را خریداری کنند که طبعاً خودشان نیز پیگیر نوسانات بازار و وضعیت سهام خود خواهند بود؛ و یا شخصاً به تشکیل سبد سهام اقدام کنند. البته خبرگان، انتخاب شیوهی سرمایه گذاری مستقیم را برای همه مناسب نمی دانند. زیرا چنین کاری نیازمند تجربه و تخصص برای بررسی وضعیت بازار، شرکت، اقتصاد کشور و... است، علاوه بر این که سرمایه گذار می بایست بخش عمده ای از وقت خود را صرف این کار بنماید که مقرون به صرفه نیست. از این رو، راه دومی را توصیه میکنند و آن سرمایه گذاری غیرمستقیم است. در این روش سرمایه گذار اقدام به خرید واحدهای صندوق های سرمایه گذاری می کند، که از این طریق علاوه بر انتخاب یک سبد سهام مناسب از تخصص، تجربه، امکانات و سایر خدمات صندوق ها بهره مند می شود.

بهترین راه سرمایه گذاری در بورس را انتخاب کنید

مناسب ترین راه برای سرمایه گذاری، استفاده از صندوق های سرمایه گذاری است. صندوق های سرمایه گذاری نهادها و یا شرکتهایی هستند که سرمایه ی خود را عمدتاً در سهام و برخی موارد دیگر مثل اوراق مشارکت به کار می گیرند. این صندوق ها مجوز فعالیت خود را از سازمان بورس دریافت و تحت نظارت همین سازمان نیز فعالیت میکنند. صندوق ها همهی عوامل کار، شامل مدیر، ضامن، امین، پرسنل متخصص و توانمند و سایر امکانات مورد نیاز را در اختیار دارند و علاوه بر آن براساس قانون، سرمایه ی قابل توجهی را برای شروع کار تهیه کرده اند. بنابراین از هر جهت چه از لحاظ سرمایه و چه از لحاظ نیروهای باتجربه و توانمند قابل اعتمادند. این که توصیه می شود سرمایه گذاری از طریق صندوق های سرمایه گذاری انجام شود به دلیل آن است که سرمایه گذار با خرید واحدهای سرمایه گذاری صندوق، در حقیقت یک سبد سهام را تشکیل می دهد که این سبد به طور مرتب تحت نظارت مدیر و کارشناسان صندوق است و در شرایطی که لازم است سهام صندوق فروخته و یا تبدیل شود آنها با آگاهی و تخصصی که دارند مدام به دنبال سهام خوب و پربازده هستند و به طور مرتب سرمایه ی خود را به سهام برتر تبدیل می کنند. در نتیجه به طور معمول انتظار می رود صندوق ها در سهام بهترین شرکت ها سرمایه گذاری کنند؛ پس هرکس واحدهای صندوق ها را خریداری کند در حقیقت در بهترین شرکت ها سرمایه گذاری کرده و از بهترین و پربازده ترین سهام ها بهره مند شده است. این افراد بدون آن که دغدغهی افت و خیزهای بازار را داشته باشند با پرداخت کارمزد بسیار کم از توانمندی و سود صندوق های سرمایه گذاری بهره مند می شوند.

سرمایه توصیه هایی به مشتریان دارند و معتقدند اگر افراد این توصیه ها را به کار گیرند فعالیت هایشان با موفقیت بیشتر و پیامدهای منفی کمتری همراه خواهد بود. در ادامه برخی از این توصیه ها را شرح می دهیم:

۱. سرمایه ی مازاد خود را به کار گیرید

معمولاً افراد، با توجه به اتفاقات مختلفی که در زندگی شان پیش می آید، بخشی از درآمد خود را به عنوان هزینه های ضروری کنار می گذارند تا در روز مبادا از آن استفاده کنند. از آنجا که بازار سهام یکی از بازارهای پر نوسان می باشد خبرگان بازار توصیه می کنند که بهتر است افراد از بکارگیری سرمایه های اصلی و ضروری خود در این بازار پرهیز کنند. آنها معتقدند کسانی که می خواهند در این بازار سرمایه گذاری کنند بایستی نه تنها اولویت را به رفع نیازهای اولیه ی زندگی خود بدهند، بلکه حتی از بکارگیری آن بخش از درآمد خود که برای هزینه های اتفاقی در نظر گرفته اند در بازار بورس صرف نظر کنند. خبرگان بازار سرمایه می گویند بهتر است افراد پس اندازهای اضافی خود را وارد بازار سهام کنند.

۲. به شایعات توجه نکنید

یکی از مشکلات مردم این است که در برخی مواقع از احساسات خود تبعیت می کنند و یا تحت تأثیر حرف های دیگران قرار می گیرند. هر چند این نکته در بسیاری از تصمیم گیری ها تأثیر چندانی ندارد اما در فعالیت های اقتصادی و بخصوص در بازار سهام می تواند موجب ضرر برای افرادی باشد که به احساسات خود میدان می دهند. واقعیت امر این است که سرمایه گذاری در بازار سهام باید براساس تحقیق و

اطلاعات صحیح انجام شود. زیرا در این بازار عوامل متعددی همچون وضعیت اقتصاد کشور، عملکرد شرکت، اتفاقات جهانی و... در تغییر قیمت ها مؤثرند؛ در نتیجه هرگز نباید تنها براساس توصیه ی دوستان و یا تبلیغات و یا حتی عملکرد خوشاوندان برای سرمایه گذاری در این بازار تصمیم گیری کرد.

۳. برای کوتاه مدت سرمایه گذاری نکنید

سرمایه گذاران نباید نگران نوسانات و افت و خیزهای روزانه ی بازار باشند که در مورد بازار سهام امری عادی است، بلکه پیوسته باید روند بلندمدت را مورد توجه قرار دهند؛ چرا که شرکت های بورسی معمولاً شرکت های بزرگی هستند و طبیعتاً کارها و پروژه هایی که در دست انجام دارند کلان و بسیار بزرگ خواهد بود. پرواضح است که سود پروژه های بزرگ در کوتاه مدت به دست نمی آید و در بلندمدت حاصل می شود. در نتیجه سرمایه گذاران می بایست برای دریافت واقعی سود سرمایه های خود در بازار سهام، به سرمایه گذاری با دید بلندمدت نگاه کنند.

۴. سبد سهام تشکیل دهید

بازار سهام دارای ویژگی هایی است که از آن جمله می توان به بالا و پایین رفتن قیمت ها و ریسک یا خطر افت شدید قیمت ها اشاره کرد. از آنجا که به طور معمول و در طی زمان قیمت برخی سهام افزایش و قیمت برخی کاهش می یابد، برای درمان ماندن از خطر کاهش قیمت سهام خریداری شده، خبرگان بازار توصیه می کنند که خریداران بهتر است سبدهای از سهام خریداری کنند و از خریدن یک نوع سهم پرهیز نمایند؛ چرا که وقتی سهامدار سرمایه ی خود را به سهام متعدد و متنوعی اختصاص می دهد پایین آمدن احتمالی قیمت برخی از این سهام از طریق بالا رفتن قیمت برخی دیگر از سهام موجود در سبد جبران

سرمایه گذاران نباید نگران نوسانات و افت و خیزهای روزانه ی بازار باشند که در مورد بازار سهام امری عادی است، بلکه پیوسته باید روند بلندمدت را مورد توجه قرار دهند؛ چرا که شرکت های بورسی معمولاً شرکت های بزرگی هستند و طبیعتاً کارها و پروژه هایی که در دست انجام دارند کلان و بسیار بزرگ خواهد بود. پرواضح است که سود پروژه های بزرگ در کوتاه مدت به دست نمی آید و در بلندمدت حاصل می شود.

پیشرفت فیزیکی

فاز ۱

تجمیعی	۹ ماهه ۹۶	سال ۹۵
96.38 %	0.46 %	95.92 %

فاز ۲

تجمیعی	۹ ماهه ۹۶	سال ۹۵
42.73 %	4.72 %	38.01 %

پروژه‌های
زیرساخت

تجمیعی	۹ ماهه ۹۶	سال ۹۵
62.73 %	0.15 %	62.58 %

تأمین و
توزیع آب

تجمیعی	۹ ماهه ۹۶	سال ۹۵
88.42 %	9.34 %	79.08 %

احجام کاری فاز دوم پروژه فولادسازی

خاکبرداری

تجمیعی	دوره ۹ ماهه
۹۷,۶۶۰ مترمکعب	۳,۵۰۰ مترمکعب

آرماتوربندی

تجمیعی	دوره ۹ ماهه
۶,۶۱۵ تن	۴۰۰ تن

بتن ریزی

تجمیعی	دوره ۹ ماهه
۵۱,۰۰۰ مترمکعب	۷,۰۰۰ مترمکعب

افزایش جبهه‌های کاری و توان نیروی انسانی در بخش سیویل
تکمیل نصب بخش عمده اسکلت سالن ذوب و ریخته‌گری
فعال سازی تأمین کننده واحد اکسیژن فاز ۲
افزایش سرعت روند خرید تجهیزات داخلی و خارجی
شروع نصب تجهیزات مکانیکی در FES/EFA/LF/CCM و شروع نصب جرثقیل‌های سقفی سنگین
عقد قرارداد تأمین باقیمانده اسکلت فاز ۱ و فاز ۲ فولادسازی

فاز ۲
فولادسازی

زیرساخت

رئوس
فعالیت‌های

رایزنی باره آهن جهت شروع پروژه و اتصال به شبکه ریلی کشور
تکمیل بخش عمده عملیات سیویل و خرید تجهیزات تصفیه خانه‌های شرکت
اجرای عملیات تکمیلی مربوط به پست‌های برق و خطوط انتقال برق



نصب تجهیزات اصلی

دوره ۹ ماهه
۱۸۹ تن

تجمیعی
۱۸۹ تن

نصب اسکلت فلزی

دوره ۹ ماهه
۱,۴۰۰ تن

تجمیعی
۶,۷۰۰ تن

نصب جرثقیل های سقفی

دوره ۹ ماهه
۵۰۰ تن

تجمیعی
۵۰۰ تن

پوشش

دوره ۹ ماهه
۳,۰۰۰ مترمربع

تجمیعی
۳,۰۰۰ مترمربع

فاز ۱
فولادسازی

بهره برداری از واحد تولید اکسیژن فاز یک فولادسازی
اجرای مشترکات فاز یک و دوم اعم از انبار، کارگاه و ...
ادامه کار شبکه آتش نشانی فاز یک

آب
شیرین کن

تکمیل نصب تجهیزات ROV به ظرفیت ۱۰,۰۰۰ متر مکعب در شبانه روز
اتمام مقدمات نصب ۲ دستگاه پمپ Intake به ظرفیت هر کدام ۶۶۰۰ متر مکعب در ساعت
تکمیل بخش عمده عملیات سویل ROI به ظرفیت ۳۰,۰۰۰ متر مکعب در شبانه روز

مهم ۹۶ سال
تاکنون

نگاهی به عملکرد پیش‌تیبانی



سازماندهی ورودی اصلی شرکت



سازماندهی ورودی رستوران فولادسازی



تابلوهای راهنمای مسیر تردد

بخش تعمیر و نگهداری ساختمان‌ها

- ساخت انبار فلزی مسقف احیاء
- ساخت انبار فلزی مسقف فولادسازی
- ساخت و تجهیز بایگانی امور مالی
- ساخت دیوار حائل جلوی رستوران فولادسازی
- تعمیر و تجهیز سرویس بهداشتی آقایان و بانوان رستوران فولادسازی
- تعمیر و تجهیز سرویس بهداشتی پرسنل رستوران فولادسازی
- تعویض شیشه‌های نورگیر مسجد آل رسول (ص)
- ساخت و استقرار ۲۰ عدد مولتی باکس در کلیه سایت‌ها
- تعویض جداول فرسوده خیابان‌های سایت فولادسازی
- تعویض سنگفرش‌های فرسوده پیاده‌روهای سایت فولادسازی
- ساخت اتاق‌های پرسنل فولادسازی واقع در بخش ریخته‌گری
- پارتیشن‌بندی اتاق‌های RO²
- پارتیشن‌بندی اتاق صابرداری واحد روابط عمومی
- پارتیشن‌بندی واحد امور مالی
- ساخت و استقرار گیت تردد پرسنل واقع در پارکینگ فولادسازی
- تعمیر و تجهیز ساختمان مدیریت ارشد فولادسازی
- ساخت و راه‌اندازی سپتیک کارخانه اکسیژن
- تجهیز و راه‌اندازی سرویس بهداشتی کارخانه اکسیژن
- سازماندهی محوطه اطراف مجموعه کانکس‌های پرسنل فولادسازی
- نصب و راه‌اندازی آب‌سردکن‌های صنعتی در کارخانه فولادسازی
- ساخت و نصب تابلوی ورودی شرکت
- ساخت و نصب تابلوهای راهنمای مسیر تردد
- رنگ‌آمیزی خطوط ترافیکی خیابان‌های سایت فولادسازی و احیاء

بخش فضای سبز و خدمات عمومی

- فنس کشی ضلع غربی محوطه شرکت
- تعمیر و مرمت انبار شیر و کبک
- تعمیر و مرمت انبار پوشاک
- تعمیر و مرمت اتاق کنترل حمل مواد
- سرامیک کاری اتاق‌های اکسیژن پلنت
- افزایش فضای سبز از ۳ هکتار در سال ۹۳ به ۸ هکتار در سال ۹۴ و رسیدن به استاندارد فضای سبز واحدهای صنعتی
- تکثیر بیش از ۵ هزار اصله درخت در گلخانه شرکت
- تکثیر بیش از ۱۲۰ هزار نهال گل فصلی و کاشت در کلیه سایت‌های شرکت
- کاشت بیش از ۴۵۰۰ اصله درخت در سایت‌های شرکت
- اصلاح آبیاری فضای سبز کلیه سایت‌های شرکت به آبیاری قطره ای
- هرسکاری و فرم دهی درختان
- راه‌اندازی آبدارخانه واحد اکسیژن پلنت
- راه‌اندازی کانکس پذیرایی سالن ذوب کارخانه فولادسازی بصورت ۲۴ ساعته
- نصب تابلوهای ایستگاه‌ها در سطح کارخانه
- تغییر مکان پارکینگ سرویس‌های ایاب و ذهاب پرسنل از سایت احیاء به سایت فولادسازی
- بهبود شرایط روشنایی مسیر تردد سرویس‌های داخلی و پارکینگ
- کدگذاری تمامی خودروهای استیجاری سواری و ایاب و ذهاب

بخش رستوران

- نصب و راه‌اندازی دو دستگاه یخساز در سایت‌های احیاء و فولادسازی
- تهیه و توزیع میان وعده در بین پرسنل فولاد سازی و احیاء به صورت روزانه
- سازماندهی و کنترل ورود مواد اولیه و نظارت بر کمیت و کیفیت و بهداشت غذا
- تهیه و توزیع شربت در سایت‌های فولادسازی و احیاء به صورت روزانه
- تهیه و نصب ۳ دستگاه آب‌سردکن در کارخانه فولاد سازی
- بکارگیری یک‌دستگاه خودرو سر پوشیده جهت انتقال غذا در رستوران سایت احیاء
- ساخت و راه‌اندازی اتاقک زباله‌های رستوران
- استقرار یک‌دستگاه کانکس مربوط به پرسنل رستوران



توسعه و اصلاح فضای سبز شرکت



ساخت و استقرار مولتی باکس‌ها



تعویض سنگ جداول و سنگفرش‌های پیاده‌رو



ساخت و استقرار گیت تردد پرسنل



ساخت اتاق پرسنل کارخانه فولادسازی



تعمیر سرویس بهداشتی ورودی رستوران فولادسازی



تامین و نصب دستگاه یخ ساز



انبار مسقف فلزی احیاء



فنس کشی ضلع غربی شرکت



تعمیر ساختمان مدیریت ارشد فولادسازی



انبار مسقف فلزی فولادسازی



راه‌اندازی کانکس پذیرایی پرسنل فولادسازی

رویای اسلامی شدن بازار

تقی ممتازان، معاون بازاریابی و فروش



باید برای کمی عایدی بیشتر از مرزهای اخلاقی و دینی عبور نمایند؟ آیا تحصیل مال برای دیگران از راهی غیر شرعی امری مقبول بوده و کسانی که بی خبر از این مال استفاده کرده اند در آخرت راضی خواهند بود؟ هر تلاشی خارج از موازین عقلی و شرعی محکوم به شکست و عقوبت آخروی است. مراقب باشیم.

اما اصل دیگری که خصوصاً در مسایل تجاری توصیه شده مکتوب بودن توافقات تجاری است تا در مواقع نیاز به آن مراجعه شود. بسیاری از مشکلات امروز ما از عدم رعایت این اصل و لفظی بودن معاملات ناشی شده است و این رفتار ما تفاوت آشکاری با دستورات دینی دارد و خسارت غیر قابل جبرانی از این بابت متوجه افراد شده است. جایگاه افراد محترم است ولی دستور صریح قرآن کریم ثبت معاملات است.

اما مهمترین اصل حاکم بر معاملات اسلامی، آشنایی به فقه و دستورات دینی و اطمینان بر ربوی نبودن معاملات می باشد. چقدر در این زمینه وقت گذاشته ایم و رعایت می کنیم؟

باورهای دینی ما بر بی اثر بودن فعالیت اقتصادی و بی ثمر بودن تمامی فعالیت های تجاری ما در صورت عدم رعایت ربوی بودن معاملات حکایت دارد. افزایش سرمایه داران ورشکسته و حبس و حصر آنها در کنار خانواده های ناموفق و بهم ریخته جزئی از شواهد و نتایج این معاملات در زندگی عمومی ماست که تا پایین ترین سطح اقتصادی جامعه هم نفوذ کرده است. چه زمانی سرانجام تصمیم به ترک این رویه خواهیم گرفت؟ حکومت کمکی به حال شما نخواهد کرد چون این اصل نیز مانند سایر موارد اعتقادی، نظارت شخصی را طلب می نماید. تلاشهای بی ثمر زندگی را با دقت بررسی و رد ربا در زندگی شخصی خودمان را جدی بگیریم.

پیامبر فرمودند «هر کس تجارت می کند باید از پنج کار دوری ورزد و گرنه نباید خرید و فروش کند» ربا، سوگند، پوشاندن عیب کالا و تعریف و تبلیغ کذب در هنگام فروش و بدگویی از کالا در موقع خرید آن.

چقدر تجارت و تجار ما با این دستور سازگاری دارند؟ اندکی تأمل کنیم.

در سوره نساء صراحت رضایت طرفین معامله و عدم دست درازی به اموال دیگران توصیه شده است و عدم رعایت آن با خشم خدای توانا روبرو خواهد شد.

لحظه ای اندیشه در معاملات گذشته و حال خود بکنیم. کم فروشی معمولاً اصلی اقتصادی تلقی شده ولی این اصل نیز تجویزی است برای تمامی فعالیت های اجتماعی، فرهنگی، سیاسی و سایر جنبه های زندگی که بنابر توافق موظف به انجام آن هستیم.

مراقبت از توافقات انجام شده در معاملات (اقتصادی یا غیر اقتصادی) موجب پیشرفت شخصیت فردی و اجتماعی افرادی شود. پایبندی به اصول پذیرفته شده می تواند اعتبار افراد را تعیین نماید و نقش تعیین کننده ای در استمرار فعالیت های اقتصادی ما خواهد داشت.

قانون «لا ضرر و لا ضرار فی الاسلام» (۱) می باشد. دستوری که این روزها کاملاً در زندگی ما کمرنگ شده و در همه زمینه های اشاره شده بالا می تواند کاربرد داشته باشد و روابط بین انسانها را بهبود ببخشد.

تصور کنید در موقعیت یک معامله با پیامبر خدا قرار گرفته اید. آیا لحظه ای شک به خود راه می دهید که پیامبر قصد خسارت زدن به شما را داشته باشد؟ آیا ایشان حتی فراتر از این به شما اجازه می دهند به خودتان نیز آسیبی برسانید؟ قطعاً پاسخ ما منفی خواهد بود و هرگز این اتفاق نخواهد افتاد. پس چرا ما که رهرو آن پیامبر عزیز هستیم در معامله با یکدیگر به گونه ای دیگر رفتار می کنیم؟ چرا همواره در صدد سنگین کردن کفه سود بیشتر برای خود حتی به قیمت ضرر طرف مقابل هستیم؟ آیا آن دستورات را یاد نگرفته ایم یا به آنها بی اعتنا شده ایم؟ این مرز تفکر ما و تفکر اسلامی است. خوب نگاه کنید در کدام سوی این مرز ایستاده ایم؟

در مثالی کاربردی از این اصل اسلامی می توان اشاره ای داشت به زنجیره فولاد.

هر حلقه از این زنجیره در فکر افزایش سود خود می باشد و این اصل مدیریتی است ولی حد نفوذ این اصل کجاست؟ آیا ضرر به سایر حلقه ها و کاهش سود آنها و یا حتی ضرر رساندن به آنها رفتاری اسلامی است؟ آیا توافقی که در آن یک طرف ضرر می بیند در دین ما توصیه شده است؟ اگر دانسته به طرف مقابل ضرر می رسانیم حکم شرعی و عرفی این معامله چیست؟ رعایت این اصول هرگز در توان حکومت نیست و افراد بصورت شخصی ملزم به رعایت آن هستند. آیا رعایت این اصل را در دستور جلسات خود قرار داده ایم؟ زنجیره فولاد با سود همگی حلقه ها میتواند استمرار داشته باشد و آسیب رساندن به بخشی از آن تضمینی بر حفظ زنجیره نیست. یادمان باشد که زنجیره همواره از ضعیفترین حلقه گسسته خواهد شد پس مراقب ضعیفان باشیم.

اصل دیگری که در آموزه های دینی و ملی ما توصیه شده است گفتار نیک و یا راستگویی است. پیامبرگرامی اسلام فرمودند: «النجاة فی الصدق» (۲) و بسیار گفته های ارزشمند مشابه این از تاریخ ایران و بزرگان اسلام و ائمه اطهار که صداقت را تجویز می نمایند.

کجا باید صادق باشیم؟ در زندگی شخصی؟ در مسایل سیاسی؟ در مسایل اجتماعی؟ در اقتصاد؟ ظاهر دستورات کلی است و لحظه لحظه زندگی ما را در نهان و پیدای آن نشانده گرفته است. آیا جعل آمار های کاذب اقتصادی کمکی به حل مشکلات ما می کند؟ جعل آمارهای تجاری و اجتماعی نیز جز پوشاندن واقعیت حاصلی نخواهد داشت. صداقت بیانی روشن از واقعیت است و هر چه غیر از آن ما را بسوی ناپاکی و دروغگویی می کشاند. این اصل آنقدر صراحت دارد که توضیح بیشتری نمی خواهد.

آیا بازاریابی با تکیه بر تبلیغات دروغین و قیمت های غیر واقعی با دستورات اسلامی ما سازگاری دارد؟ چرا دینداران ما

بیش از ۱۴ قرن از حاکمیت اندیشه اسلامی بر سرزمین ما میگذرد و امسال چهلمین سال پیروزی انقلاب اسلامیمان را جشن خواهیم گرفت. نفوذ مذاهب و اندیشه های انسانی در زندگی جامعه های بشری و خلوت شخصی انسانها همواره مورد بحث و مجادله بوده است. بدیهی است که تمدن ایرانی قبل از اسلام هم وجود داشته و کاروان تمدن بشری از آن بهره ها برده است و انکار آن همانند انکار روز و شب بیهوده و غیر منطقی است. آنچه باید بیشتر بدان پرداخت و مورد تجزیه و تحلیل قرار داد تأثیرات مثبت و منفی هر فرهنگ مسلطی بر فرهنگ مغلوب خود می باشد. اگر فرهنگ غالب نتوانسته خصلتهای فردی یا اجتماعی یک ملت را تغییر دهد جدای از دخالتهای بیرونی دو عامل تأثیر گذار دارد. ۱- ضعف فرهنگ غالب ۲- ضعف مبلغین فرهنگ غالب و ما بر این باوریم که ضعف های قابل مشاهده در جامعه هیچ ربطی به عامل اول ندارد و هرگونه سهل انگاری و کوتاهی متوجه عامل انسانی و روش های تبلیغی آنهاست. امام صادق علیه السلام: مردم را با غیر زبان خود آینه مذهب خویش دعوت کنید، تا پارسایی و سخت کوشی [در عمل و عبادت] و نماز و خوی را از شما ببینند؛ زیرا اینها، خود [بهترین] مبلغند.

ضعف ما عمل ماست و از این ضعف در تمامی جنبه های زندگی اعم از اقتصادی، فرهنگی، سیاسی و اجتماعی آسیب دیده ایم.

کاملاً روشن است که این بحث فقط می تواند اشاره به بعضی مفاهیم اسلامی و تطبیق آن با شرایط موجود باشد و از صاحب نظران محترم هم تقاضا می شود جهت تکمیل این اصول و ارزشها دست به قلم برده و حرکت جدیدی را آغاز نمایند.

واژه های راستی گفتار و درستی اعمال و گمان مثبت که دستورالعمل ایرانیان باستان بوده در اسلام نیز مورد تأکید قرار گرفته و واژه های بیشتری از انسانیت بر آن افزوده گشته است. کاروان تمدن اسلامی همواره با تثبیت اعمال و کردار صحیح و مقبول گذشتگان راه نفوذ در ملتها را به دست آورده است مانند دیده در قبل اسلام که مورد پذیرش اسلام قرار گرفت و یا پیمان جوانمردان که پیامبر عزیزمان در جوانی آنرا پذیرفتند و تا پایان عمر به آن وفادار بودند. لذا به نظر می رسد به جای نادیده گرفتن اندیشه های پیشینیان می بایست بر نکات مثبت و آموزنده آنها تأکید نمائیم.

اصول تجارت در فرهنگ اسلامی و مقایسه آن با رفتارهای ۴۰ ساله اخیر در بازارهای سنتی و نیز طبقه بازاریان غیر سنتی جامعه کشور می تواند اندکی از شرایط پیچیده امروز ما را ترسیم نماید و رویای اسلامی شدن بازار را تا حدودی برای ما روشن نماید.

در این نوشتار فقط چند رفتار توصیه شده اسلامی با رفتارهای رایج در جامعه مقایسه خواهد شد ولی بحث به انتها نخواهد رسید تا آن شاءالله دوستان دیگری نیز به این بحث بپردازند. شاید اولین دستور قرآنی که در زمینه های مختلف فرهنگی، سیاسی، اجتماعی و اقتصادی مد نظر صاحب نظران قرار گرفته

رویکرد

صادرات ۸ میلیون تنی فولاد تا پایان سال



اهمیت صادرات در حوزه معدن و صنایع معدنی موجب شد تا به گفته رئیس هیات عامل سازمان توسعه و نوسازی معادن و صنایع معدنی ایران صادرات فولاد تا پایان سال جاری به ۸ میلیون تن برسد. به گزارش استیل پدیا، مهدی کرپاسیان معاون وزیر صنعت، معدن و تجارت با اعلام این خبر عنوان کرد: هر صنعتی که قصد حیات مستمر و پایدار داشته باشد باید زمینه تولید محصولاتی با امکان صادرات را فراهم کند؛ به طوری که گفته می‌شود باید ۳۰ درصد از ظرفیت یک واحد تولیدی به بازار صادراتی منتج شود. وی افزود: در حوزه زنجیره فولاد و صنایع معدنی به راحتی می‌توان دستیابی به بازارهای جدید و افزایش میزان صادرات نسبت به قبل را احساس کرد، چرا که در نیمه اول سال صادرات فولاد به ۴/۷ میلیون تن رسیده و این صنعت برای به دست آوردن رکورد ۸ میلیون تنی صادرات تا پایان سال خیز برداشته است.

۲۰ میلیارد دلار سرمایه‌گذاری نیاز صنعت فولاد است

به گزارش استیل پدیا، عضو هیات مدیره انجمن تولیدکنندگان فولاد ایران گفت: دستیابی به ظرفیت ۵۵ میلیون تنی فولاد در افق ۱۴۰۴ نیازمند سرمایه‌گذاری ۲۰ میلیارد دلاری است که حدود ۱۵ میلیارد دلار آن در زیرساخت و حمل و نقل باید صرف شود. سیدرضا شهرستانی خاطرنشان کرد: بر اساس برنامه وزارت صنعت، معدن و تجارت تا پایان امسال ظرفیت تولید فولاد کشور به حدود ۳۲ میلیون تن می‌رسد که تا رقم پیش‌بینی شده برای سند چشم‌انداز (۱۴۰۴) باید ۲۳ میلیون تن ظرفیت‌سازی صورت گیرد.

احمد جمالی معاون سازمان سرمایه‌گذاری و کمک‌های فنی و اقتصادی ایران در آذر ماه سال جاری اعلام کرد: امسال تاکنون ۸ میلیارد دلار سرمایه خارجی جذب شده است. پارسال هم وزارت امور اقتصادی و دارایی اعلام کرده بود که ۵/۵ میلیارد دلار سرمایه خارجی صورت گرفته است. شهرستانی تصریح کرد: اولویت سرمایه‌گذاری در صنعت فولاد در بخش فناوری روز است که پیامد رشد بهره‌وری را به دنبال خواهد داشت. وی افزود: ورود سرمایه‌های خارجی به کشور علاوه بر رونق تولید، اشتغال و صادرات، ضامن ثبات و آرامش کشور هم خواهد بود.

براساس سند برنامه ششم توسعه کشور (۱۴۰۰-۱۳۹۶) باید سالانه حدود ۴۳ میلیارد دلار سرمایه از منابع خارجی در قالب فاینانس (تامین مالی)، سرمایه‌گذاری مستقیم خارجی و قراردادهای مشارکتی صورت بگیرد.



کارنامه فولاد ایران در نیمه اول سال ۹۶

زیر ۳ میلی متر با ۳۲۷ هزار تن و ورق سرد با ۳۱۵ هزار تن شامل می‌شود. در این مدت همچنین ۱۳ هزار تن فولاد میانی از خارج از کشور تامین شده است.

مصرف ظاهری ورق های فولادی افزایشی است

انجمن فولاد در گزارش ۶ ماهه اول امسال خود اعلام کرده مصرف محصولات فولادی در کشور رو به افزایش بود و رشد ۱۳ درصدی را به ثبت رسانده است. گفتنی است مصرف ظاهری محصولات فولادی در این مدت ۱۰ میلیون و ۱۳۴ هزار تن بود در حالی که در مدت مشابه سال قبل کمی بیشتر از ۹ میلیون تن بود. مصرف ظاهری در انواع ورق فولادی افزایشی بوده اما همچنان به دلیل رکود فعالیت های ساختمانی، مصرف ظاهری تیر آهن و میلگرد کاهش داشته است. علی‌رغم افزایش مصرف ظاهری در انواع ورق، افت مصرف ظاهری فولاد میانی به چشم می‌خورد. فولاد میانی در نیمه اول در کل ۷ میلیون و ۲۶۵ هزار تن مصرف شد که ۴ درصد پایین تر از مدت مشابه سال قبل است. در این بین مصرف ظاهری آهن اسفنجی هم کاهش یافته و در حالی که ۱۱ میلیون و ۳۱۹ هزار تن در نیمه اول پارسال بود، امسال به ۱۰ میلیون و ۳۷۸ هزار تن رسید.

ترکیب سبب فولاد ایران در نیمه نخست سال ۹۶

کل تولید فولاد در نیمه نخست امسال چشم گیر بود و ۳۸۸۶ درصد از کل تولید را شامل شد. میلگرد در تولیدات فولادی سهم ۳۱.۷۳ درصدی از کل تولید داشت و بعد از آن ورق سرد با ۱۲.۳۴ درصد، ورق پوششدار با ۸.۰۳ درصد و تیر آهن با ۴.۷۵ درصد قرار داشت. سهم فولاد میانی در صادرات فولاد کشور ۸۴.۷۱ درصد بود و بعد از آن میلگرد با ۷.۲۸ درصد و ورق با ۴.۱۴ درصد و تیر آهن با ۲.۲۸ درصد قرار داشت. بیشترین سهم واردات نیز مربوط به ورق گرم با ۴۲.۶۷ درصد بود و سپس ورق سرد با ۳۰.۳۴ درصد و ورق پوششدار با ۱۶.۲۸ درصد بیشترین حجم از واردات فولاد کشور را داشتند.

همچنان منفی است و در ۶ ماهه اول سال جاری ۵۸ درصد افت داشته که البته دلیل عمده آن کاهش شدید صادرات ورق های گرم و سرد فولادی بوده است. صادرات محصولات فولادی در مجموع در مدت مذکور ۵۷۶ هزار تن بوده در حالی که در مدت مشابه سال قبل یک میلیون و ۲۰۳ هزار تن بود. بیشترین کاهش صادرات در این مدت را در بخش ورق سرد با ۹۵ درصد افت شاهد بودیم و سپس ورق گرم بالای ۳ میلی متر با افت ۸۱ درصد قرار داشت. همچنین در بخش ورق گرم زیر ۳ میلی متر نیز کاهش ۴۰ درصدی صادرات به چشم می‌خورد.

صادرات آهن اسفنجی ۵ برابر شد!

در نیمه نخست سال جاری جهش صادرات فولاد میانی رقم خورد به طوری که شاهد رشد ۸۶ درصدی آن بودیم. در مجموع در این مدت ۳ میلیون و ۱۹۰ هزار تن فولاد میانی صادر شد که یک میلیون و ۶۰۹ هزار تن مربوط به اسلب و یک میلیون و ۵۸۱ هزار تن متعلق به بیلت و بلوم بوده است. رشد صادرات بیلت و بلوم ۳۷ درصد و اسلب ۱۸۵ درصد بود. در ۶ ماهه نخست پارسال هم یک میلیون و ۱۵۱ هزار تن بیلت و بلوم و ۵۶۴ هزار تن اسلب صادر شده بود. اما نکته جالب توجه دیگر در آمارهای نیمه نخست صنعت فولاد کشور،

آمارهای انجمن تولیدکنندگان فولاد ایران در ۶ ماهه نخست امسال منتشر شد و براساس گزارش این شکل صنفی تولید فولاد میانی و محصولات فولادی در نیمه نخست امسال به ترتیب ۱۴ درصد و ۱۱ درصد رشد داشته است.

افزایش ۷۰۰ هزار تنی تولید شمش در ۶ ماه

به گزارش فولادنیوز از چیلان، تولید فولاد میانی تا پایان شهریور ماه ۱۰ میلیون و ۴۴۲ هزار تن گزارش شده در حالی که در مدت مشابه سال قبل ۹ میلیون و ۱۴۷ هزار تن بود. از این میزان ۵ میلیون و ۵۶۳ هزار تن بیلت و بلوم و ۴ میلیون و ۸۷۹ هزار تن اسلب بوده است که نشان می‌دهد در ۶ ماهه نخست امسال بیش از ۷۰۰ هزار تن شمش فولادی و حدود ۵۰۰ هزار تن هم اسلب بیشتر از مدت مشابه سال گذشته تولید شده است.

رشد تولید در همه محصولات فولادی به جز میلگرد و تیر آهن

تولید محصولات فولادی نیز در مدت مذکور ۹ میلیون و ۶۸۵ هزار تن گزارش شده در حالی که در ۶ ماهه پارسال ۸ میلیون و ۷۲۲ هزار تن بود. بیشترین حجم تولیدات محصولات فولادی در نیمه نخست سال جاری مربوط به ورق گرم با تولید ۳ میلیون و ۷۶۴ هزار تن بوده و بعد از آن میلگرد با تولید ۳ میلیون و ۷۲ هزار تن قرار داشت که در تولید ورق گرم رشد ۷ درصد و در میلگرد افت ۲ درصد به چشم خورد. تولید ورق سرد فولادی نیز در این مدت یک میلیون و ۱۹۵ هزار تن و ورق پوشش دار ۷۷۸ هزار تن بود. تولید آهن اسفنجی هم در نیمه نخست امسال ۱۰ میلیون و ۷۸۵ هزار تن گزارش شده که در مقایسه با ۸ میلیون و ۹۰۵ هزار تن ۶ ماهه نخست پارسال ۲۱ درصد بالاتر است. براساس این گزارش در نیمه نخست سال ۹۶ تولید همه محصولات فولادی به جز میلگرد و تیر آهن افزایش داشته که نشان می‌دهد رکود بخش مسکن و ساخت و ساز همچنان باعث کاهش تولید مقاطع ساختمانی شده است.

صادرات در محصولات نهایی فولادی همچنان منفی است

بررسی آمارهای انجمن فولاد نشان می‌دهد صادرات در بخش محصولات فولادی

تولید فولاد میانی تا پایان شهریور ماه ۱ میلیون و ۴۴۲ هزار تن گزارش شده در حالی که در مدت مشابه سال قبل ۹ میلیون و ۱۴۷ هزار تن بود. از این میزان ۵ میلیون و ۵۶۳ هزار تن بیلت و بلوم و ۴ میلیون و ۸۷۹ هزار تن اسلب بوده است

رشد ۴۱۵ درصدی صادرات آهن اسفنجی نسبت به مدت مشابه سال گذشته است. صادرات آهن اسفنجی در نیمه اول امسال ۴۰۷ هزار تن بوده در حالی که در نیمه اول سال قبل ۷۹ هزار تن گزارش شده است!

افت واردات همچنان ادامه دارد

بررسی های آماری نیمه نخست سال جاری نشان می‌دهد روند واردات فولاد میانی و محصولات فولادی همچنان کاهش یافته است و در این مدت افت واردات محصولات فولادی ۳۱ درصد و فولاد میانی ۸۹ درصد بوده است. در مجموع در ۶ ماهه اول امسال یک میلیون و ۲۵ هزار تن محصولات فولادی وارد کشور شده که بیشترین سهم آنرا ورق گرم

خبر فولاد

رتبه فولادسازی ایران دو پله ارتقا یافت

براساس آمارهای اعلام شده رتبه جهانی فولادسازی ایران از چهاردهم دو پله ارتقا یافت و در جایگاه دوازدهم جهانی نشست. به گزارش استیل پدیا، رتبه‌ای که نشان‌دهنده این موضوع است که به دنبال ظرفیت‌های ایجاد شده از قبل، ایران به یکی از بازیگران مهم در سطح بین‌المللی تبدیل شده است تا وارد بازار صادراتی شده و جایگاهی برای خود به دست آورد. هر چند برای قرارگیری در رده صادراتی جهان باید میزان صادرات کشور از ۸ میلیون تن فراتر رفته باشد، این موضوع در حالی است که میزان صادرات سال گذشته کشور حدود ۶ میلیون تن بود و صادرات ۸ میلیون تنی نیز برای امسال برنامه‌ریزی شده است که در نیمه نخست آن نیمی از این میزان صادرات محقق شده است. البته برای صادرات پایدار با ارزش افزوده بالا راه بسیاری در پیش داریم که باید بیش از پیش برای آن برنامه داشته باشیم.

۳۰ درصد افزایش تولید فولاد

در ۹ ماه نخست سال ۲۰۱۷ میلادی (از دی سال ۱۳۹۵ تا شهریور امسال)، ایران توانست ۲۲/۱۶ میلیون تن فولاد تولید کند که نسبت به مدت مشابه سال قبل از آن ۳۰ درصد رشد داشت. ایران یکی از بزرگترین کشورهای تولیدکننده فولاد در خاورمیانه است و بعد از برداشته شدن تحریم‌های اقتصادی و اجرایی شدن توافق هسته‌ای توانست سهم خود در بازار فولاد را افزایش دهد. این کشور سرمایه‌گذاری زیادی در افزایش حجم تولید و افزایش توان صادراتی داشت. بازاریابی فعال ایران در سطح بین‌المللی باعث شد بازارهای تازه‌ای برای محصولات تولیدی ایران شناسایی شود و ایران به یکی از بازیگران مهم در بازار جهانی تبدیل شود. مهم‌ترین دستاورد تلاش‌های ایران در بازار فولاد دنیا را می‌توان در ارتقای دو پله‌ای ایران در فهرست بزرگترین تولیدکنندگان فولاد دنیا دیدار کشور در سپتامبر به‌تنهایی رشد ۴/۴۰ درصدی تولید را نسبت به سال قبل تجربه کرد. در این ماه ایران توانست ۳/۲ میلیون تن فولاد تولید کند و به‌عنوان یکی از کشورهای معرفی شود که بالاترین نرخ رشد تولید ماهانه را تجربه کردند. در نتیجه رشد توان تولید ایران در این ۹ ماه، این کشور رکورد بالاترین نرخ رشد تولید فولاد در میان کشورهای جهان که بیش از یک میلیون تن فولاد تولید می‌کنند را به خود اختصاص داد و سهم خود را در بازار جهانی افزایش داد. ایران در نتیجه جذب سرمایه‌گذاری در صنعت فولاد و استفاده از فناوری‌های مدرن که بعد از برداشته شدن تحریم‌های اقتصادی امکان ورود آن فراهم شد، توانست به‌عنوان دوازدهمین تولیدکننده فولاد دنیا معرفی شود و تولیدش از دو کشور فرانسه و ترکیه - که سال‌ها حجم تولیدی بیش از ایران داشتند - بیشتر شود. هم‌اکنون ایران در فهرست کشورهای بزرگ تولیدکننده فولاد دنیا بعد از تایوان و قبل از اوکراین قرار دارد.



رتبه ۱۲ تولید سنگ آهن جهان در اختیار ایران

به شکل کمبود سنگ آهن برخورد نکنیم. پیش‌بینی شما از چشم‌انداز وضعیت بازار صادراتی سنگ آهن چیست؟ سهم صادرات ایران سال به سال رو به کاهش است. در حال حاضر طبق قانون جدید چین، خرید سنگ آهن با عیار متوسط به پایین متوقف شده است و این کشور به دنبال تولید فولاد با سنگ آهن با عیار ۵۸ درصد به بالا است. زیرا انرژی کمتری برای ذوب سنگ آهن ۵۸ نیاز است. اگر این روند ادامه پیدا کند و قوانین زیست محیطی چین استمرار داشته باشد، سنگ آهن ایران در تنگنای شدید قرار می‌گیرد. معتقدم باید تمامی معادن به سمت کنسانتره سازی پیش بروند. در رابطه با صادرات کنسانتره نیز با وجود کمبودی که در چرخه تولید فولاد وجود دارد همچنان برترین تولیدکننده آهن اسفنجی در جهان هستیم. اما در حوزه تولید گندله هنوز با خودکفایی کامل فاصله داریم. هر چند این ضعف به زودی با افتتاح طرح‌های گندله سازی منطقه خواف و سنگان که حدود ۸ میلیون به ظرفیت تولید گندله کشور می‌افزاید تا حدود زیادی برطرف می‌گردد.

تحولات سیاسی جهان تا چه میزان بر این بازار اثرگذار بوده است؟

ما بیشترین تأثیر را از بازار و تحولات سیاسی کشور چین گرفته ایم. زیرا همان‌طور که عرض کردم، چین ۹۱ درصد از بازار صادراتی

معتقدم باید تمامی معادن به سمت کنسانتره سازی پیش بروند. در رابطه با صادرات کنسانتره نیز با وجود کمبودی که در چرخه تولید فولاد وجود دارد همچنان برترین تولیدکننده آهن اسفنجی در جهان هستیم. اما در حوزه تولید گندله هنوز با خودکفایی کامل فاصله داریم

سنگ آهن ایران را به خود اختصاص داده است. کشورهای دیگر نیز در بحث تحریم‌ها بی‌تأثیر نبودند؛ زیرا در هر صورت همین که ما نتوانستیم بازار جایگزینی مانند ترکیه ایجاد کنیم، خود، مساله‌ای مهمی است. دلیلش این است که بیشتر کارخانجات فولاد ترکیه در محدوده دریای سیاه و دریای مدیترانه قرار دارند. بنابراین حمل زمینی امکان‌پذیر نبوده و اگر بخواهیم از راه دریا اقدام به صادرات کنیم، باید از کانال سوئز استفاده کنیم. مشکلی که در اینجا با آن رو به رو هستیم، عوارض سنگینی است که بعد از دو خطه کردن کانال سوئز از کشتی‌های که بنادر مبدأ یا مقصد آنها ایرانی است گرفته می‌شود.

سهم ۲۲ درصدی از بازار سنگ آهن وارداتی چین داشت، هرساله ظرفیت و مقدار سنگ آهن صادراتی به چین کاهش یافت. به دلیل عدم توانایی رقابت در کاهش قیمتی که در سال‌های ۲۰۱۴ و ۲۰۱۵ اتفاق افتاد، در نهایت سهم ایران از سنگ آهن وارداتی به چین به یک درصد کاهش پیدا کرد. نکته‌ای که لازم است در اینجا به آن اشاره کنم، سهم ۹۱ درصدی چین از بازار صادراتی ایران است. متأسفانه در این سال‌ها نتوانستیم بازارهایی مانند: ژاپن و کره جنوبی را جایگزین کنیم. مهمترین دغدغه ما تحریم‌ها بوده و با وجود اینکه بیش از ۲ سال از برجام می‌گذرد، اما هنوز نتوانستیم برای مشکل اعتبار اسنادی راه حلی پیدا کنیم. به همین خاطر ایجاد بازار جایگزین با مشکل رو به رو است.

وضعیت ذخایر داخلی را با توجه به تعطیلی عمده معادن کشور برای رتبه ایران در صادرات سنگ آهن چگونه ارزیابی می‌کنید؟

اوج صادرات سنگ آهن و فعالیت‌های معادن بخش خصوصی جمهوری اسلامی ایران تا سال ۲۰۱۳ یا ۱۳۹۲ بود. بعد از آن دوره، قیمت جهانی سنگ آهن کاهش پیدا کرد و بسیاری از معادن به ویژه معادن بخش خصوصی بسته شدند. حدود نیمی از ۲۳.۵ میلیون تن صادراتی که ایران در سال ۱۳۹۲ داشت، توسط بخش خصوصی تامین می‌شد.

در آن سال ظرفیت تولید سنگ آهن دانه بندی و کنسانتره کشور بیش از ۵۰ میلیون تن بود. اما اکنون به زیر ۵۰ میلیون تن کاهش پیدا کرده است. اگر معادن بخش خصوصی بسته نمی‌شد، ظرفیت تولید فعلی با سرمایه‌گذاری‌های جدید می‌بایستی به ۶۵ میلیون تن می‌رسید. در سال ۲۰۱۵ ایران رتبه دهم را بعد از کانادا در میان کشورهای تولیدکننده سنگ آهن جهان داشت، اما اکنون ما حداقل با ۲ پله سقوط در جایگاه دوازدهم قرار داریم. با توجه به اینکه هشت سال تا افق ۱۴۰۴ باقی مانده است و تولید سنگ آهن کاهش پیدا کرده، نیاز است دولت به این موضوع توجه بیشتری داشته باشد تا

سهم صادرات ایران سال به سال رو به کاهش است، بازار سنگ آهن ایران نسبت به سایر رقبای خود در تنگنای شدید قرار دارد. علاوه بر این، پیش‌بینی‌ها از قرار معلوم بر بهبود شرایط متمرکز نیست در همین رابطه کیوان جعفری طهرانی کارشناس ارشد بازار سنگ آهن بر این باور است که باید تمامی کارخانه‌ها به سمت کنسانتره‌سازی پیش بروند. از طرفی او معتقد است که در حوزه تولید گندله نیز هنوز با مرحله خودکفایی فاصله داریم و این ضعف باید برطرف شود. به بهانه برگزاری نمایشگاه ایران کانمین که بزرگان معدن و صنایع معدنی در آن حضور پیدا کرده‌اند گفت‌وگویی با این کارشناس خبره حوزه سنگ آهن انجام داده‌ایم که در ادامه می‌خوانید.

تحلیل شما از روند قیمت‌های جهانی سنگ آهن چیست؟

وضعیت بازار طبق روال هر ساله، در فصل زمستان رو به کاهش است؛ اما امسال تغییرات کمی ملموس‌تر از گذشته است. حتما اطلاع دارید در هفته گذشته انتخابات ریاست جمهوری کشور چین برگزار و «شی جین پینگ» برای دومین دوره ۵ ساله رییس جمهور چین شد. همان‌طور که می‌دانید تحولات سیاسی بر وضعیت تولید فولاد و سنگ آهن تأثیرگذار است. راهبردی که رییس جمهور فعلی چین در پیش گرفته، در جهت کاهش ظرفیت تولید فولاد آلوده‌کننده است. پیگیری این سیاست که با فصل سرما در چین همزمان است، کاهش تقاضا و تولید فولاد را به دنبال دارد. بنابراین کشور چین به عنوان بزرگترین مصرف‌کننده و حتی تولیدکننده سنگ آهن جهان، تأثیر بسیاری بر قیمت جهانی و بازار سنگ آهن دارد. پس از افت قیمت در ماه دسامبر، باید منتظر باشیم تا بینیم سیاست‌های نشست بیستم حزب کمونیست چین در ماه مارس و بعد از عید شکوفه‌های چین، چه تأثیری بر بازار سنگ آهن خواهد گذاشت.

تأثیر صنعت فولاد چین بر بازار سنگ آهن ایران را چگونه ارزیابی می‌کنید؟

همان‌طور که صنعت فولاد چین بر بازار جهانی سنگ آهن تأثیر می‌گذارد، بازار ایران هم سهم محدودی از بازار سنگ آهن وارداتی به چین (بازار سنگ آهن Seaborne) دارد. با توجه به اینکه حدود چهار سال پیش، ایران

گزارشی از کنفرانس انجمن جهانی فولاد:

وضعیت تقاضای فولاد جهان تا سال ۲۰۱۸ چگونه است؟

۳۸.۲ میلیون تن، خاورمیانه ۵۶.۵ میلیون تن، آسیای توسعه یافته ۱۴۵.۷ میلیون تن، آسیای درحال توسعه بجز چین ۱۹۳.۵ میلیون تن و چین ۷۶۷.۷ میلیون تن است. چین پیش بینی کرده است با وجود رشد تقاضای ۱.۳ درصدی در سال ۲۰۱۶، نسبت به ۲۰۱۵ و ۳ درصدی در سال ۲۰۱۷ نسبت به ۲۰۱۶، با توجه به مصرف بخش های مختلف از جمله ساخت و ساز، لوازم خانگی، تجهیزات برقی، ماشین آلات مکانیکی، خودرو، محصولات فلزی و حمل و نقل در سال ۲۰۱۸ تغییری در تقاضای فولاد مشاهده نکند. با این وجود در منطقه آسیا شامل کشورهایی همچون هند، ژاپن، کره جنوبی، آسه آن، چین و آسیای توسعه یافته و در حال توسعه رشد ۳ درصدی در تقاضای سال جاری میلادی و ۱.۲ درصدی در سال ۲۰۱۸ اتفاق بیافتد. تقاضای فولاد آسیا در مجموع در سال ۲۰۱۷ یک میلیارد و ۹۲ میلیون تن و در سال ۲۰۱۸ یک میلیارد و ۱۰۵ میلیون تن برآورد شده است. در آمریکای شمالی نیز رشد تقاضای فولاد در سال ۲۰۱۷ مثبت و حدود ۴.۹ درصد و در سال ۲۰۱۸ بالغ بر ۱.۲ درصد پیش بینی شده در حالی که تا سال ۲۰۱۶ این رشد منفی بوده است. در اروپا نیز رشد تقاضای فولاد در سال ۲۰۱۷ حدود ۲.۵ درصد و در سال آینده میلادی ۱.۴ درصد برآورد گردیده است.

پیش بینی رشد ۶.۵ درصدی تقاضای فولاد ایران

CIS تنها منطقه ای است که در سال ۲۰۱۸ رشد تقاضای فولاد آن بیش تر از رشد سال ۲۰۱۷ است. پیش بینی شده این منطقه در سال ۲۰۱۷ نسبت به سال قبل از آن رشد ۳.۶ درصد را تجربه کند و رشد تقاضای آن در سال ۲۰۱۸ در مقایسه با ۲۰۱۷ بالغ بر ۳.۸ درصد باشد. در خصوص ایران نیز باید گفت رشد تقاضای فولاد کشور در سال جاری میلادی ۵ درصد و در سال آینده (۲۰۱۸) ۶.۵ درصد پیش بینی شده است. یعنی تقاضای فولاد ایران در سال ۲۰۱۷ به ۲۰.۱ میلیون تن و در سال ۲۰۱۸ به ۲۱.۳ میلیون تن خواهد رسید. از این رو می توان گفت، وضعیت فولادسازان ایران طی ۲ سال آینده خوب خواهد بود.

۱۰ کشور برتر متقاضی فولاد در سال ۲۰۱۸ کدامند؟

بر اساس برآوردهای انجمن جهانی فولاد ۱۰ کشور با بیشترین تقاضای فولاد در سطح جهان در سال ۲۰۱۸ به ترتیب چین با ۷۶۵.۷ میلیون تن، آمریکا با ۹۷.۳ میلیون تن، هند با ۹۲.۱ میلیون تن، ژاپن با ۶۴.۵ میلیون تن، کره جنوبی با ۵۶.۴ میلیون تن، آلمان با ۴۱.۶ میلیون تن، روسیه با ۴۰.۵ میلیون تن، ترکیه با ۳۵.۵ میلیون تن، مکزیک با ۲۷.۶ میلیون تن و ویتنام با ۲۷ میلیون تن خواهند بود. گفتنی است این ۱۰ کشور ۷۵ درصد از تقاضای جهانی فولاد در سال ۲۰۱۸ را به خود اختصاص خواهند داد.

انتظار می رود رشد تقاضای فولاد در سطح متوسط باقی بماند اما این رشد همچنان تداوم خواهد یافت.

رشد تقاضای جهانی فولاد تا سال ۲۰۱۸ با بهبود بازسازی ها افزایش می یابد.

انتظار می رود کاهش سرعت رشد تقاضای فولاد چین تا نیمه دوم سال ۲۰۱۸ تداوم یابد.

دلیل کاهش نرخ رشد تقاضای فولاد چین در سال ۲۰۱۷ مربوط به بسته شدن ظرفیت های موجود است.

چشم انداز کوتاه مدت تقاضای فولاد تحت تاثیر تهدیدهای سیاست ناپایدار اقتصادی آمریکا و سیاست های پولی اقتصادهای

توسعه یافته قرار گرفته و می گیرد. از سوی دیگر درگیری های ژئوپلیتیکی و کاهش شتاب رشد اقتصاد چین نیز بازار فولاد

را تحت تاثیر قرار خواهد داد و جزو تهدیدهای این بازار محسوب می شود.

اخبار فولاد جهان

پیش بینی صادرات ۱۴ میلیون تن فولاد هند در سال ۲۰۱۷

دنیای اقتصاد

کیوان جعفری طهرانی کارشناس بین المللی سنگ آهن و چرخه فولاد به دنیای اقتصاد گفت: بر اساس آمار گمرک هند، انتظار می رود صادرات فولاد هند از جمله فولاد نیمه نهایی و نهایی در سال مالی ۲۰۱۷ به ۱۴ میلیون تن برسد. هند ممکن است که شاهد رشد چشمگیر ۸۰ درصدی در صادرات فولاد باشد، چون صادرات فولاد آن در سال مالی ۲۰۱۶ بالغ بر ۷ میلیون و ۸۸۰ هزار تن بود. این در حالی است که تا ماه جولای هند ۸ میلیون و ۴۳۰ هزار تن فولاد صادر کرده بود که ۵ میلیون و ۹۱۰ هزار تن فولاد تخت، ۳۹۰ هزار تن آن مقاطع تخت و ۲ میلیون و ۱۳۰ هزار تن فولاد نیمه نهایی بود. طهرانی این پیش بینی را در حالی مطرح می کند که احتمال می دهد صادرات بیلت هند در سال ۲۰۱۷ به ۲ میلیون تن برسد؛ وی در ارتباط با صادرات بیلت هند می گوید: این کشور در ۹ ماهه اول سال یک میلیون و ۸۰۰ هزار تن بیلت صادر کرده بود. از سویی صادرات فولاد تخت هند در ماه جولای به طور قابل ملاحظه ای رشد ۹۵ درصدی داشت و به ۷۸۰ هزار تن رسید؛ در حالی که در جولای سال قبل ۴۰۰ هزار تن بود. با این وجود صادرات فولاد تخت هند در ماه جولای نسبت به ژوئن امسال ۴۴ درصد افت داشته است.

بیش از ۸۴۵ میلیون تن؛

تولید فولاد خام چین در ۲۰۱۷

پلنتر

در اکتبر امسال، چین موفق شد تا ۶۰.۰۲ تن چدن خام و ۷۲.۳۶ میلیون تن فولاد خام تولید نماید که به ترتیب رشد ۲.۳ و ۶.۱ درصدی را نسبت به سال قبل نشان می دهند. این در حالی است که میزان تولید محصولات نهایی در این کشور با ۱.۶ درصد کاهش همراه شده است. در فاصله ۱۰ ماهه سال جاری در کل ۶۰۲.۹۷ میلیون تن چدن خام و ۷۰۹.۵ میلیون تن فولاد خام در این غول فولادی تولید شده است که افزایش ۲.۷ و ۶.۱ درصد را ثبت نموده اند. با توجه به روند کاهش ظرفیت ها برآورد شده است که میزان تولید فولاد خام در ماه نوامبر ۷۲.۳ میلیون تن باشد. با این تقاسیر میزان تولید فولاد خام چین در سال ۲۰۱۷ طبق برآوردهای تحلیلگران بین ۸۴۵ تا ۸۵۰ میلیون تن خواهد بود که در مقایسه با ۸۰۳ میلیون تن در سال ۲۰۱۶ رشد ۱.۰۵ درصدی را ثبت خواهد نمود.

سیگنال واله برزیل به بازار سنگ آهن

استیل پرایس

شرکت برزیلی واله فروش سنگ آهن با سیلیکا بالا را از سال ۲۰۱۸ متوقف خواهد کرد. با توجه به تخفیف ۱۲ تا ۱۳ دلاری در فروش سنگ SSFG و SSNG نسبت به ایندکس ۶۲ درصد شرکت واله به دنبال افزایش فروش تولیداتی با سود بالاتر نظیر IOCI می باشد. این شرکت پس از بهره برداری از معدن S11D از آغاز ۲۰۱۷ توانسته متوسط عیار فروش خود را از ۶۳.۸ درصد به ۶۴.۱ درصد در سه ماهه سوم امسال افزایش دهد با توجه به عیار ۶۵.۷ درصدی معدن S11D و بلندیگ با سایر محصولات در واقع واله در حال تغییر تولیدات خود به محصولات پرعیار تر و با عناصر مزاحم پایین تر است تا سود بیشتری کسب کند. به این منظور پیش بینی می کند تا در کنار ۲۲ میلیون تن بلندیگ در سال در بندر telak مالزی امسال ۴۶ میلیون تن بلند در بنادر چین انجام دهد و کل تولیدش به ۳۶۰ تا ۳۸۰ میلیون تن در سال خواهد رسید البته در بلندمدت برنامه تولید ۴۰۰ میلیون تن را دارد. معدن S11D توان تولید ۹۰ میلیون تن سنگ آهن پرعیار در اولین سال خود احتمالاً ۲۲ میلیون تن تولید سنگ عیار ۶۶/۶۵ خواهد داشت.



بازار فولاد در دست چین و برزیل

استیلا پدیا //

شروع رسمی کاهش ظرفیت‌های تولید فولاد در چین طی روز گذشته در حالی کلید خورد که همزمان با این رخداد بازارهای فیوچرز آغاز قدرتمندی داشتند و در ادامه بازار معاملاتی آرامی را تصویر کردند. در ادامه مقامات استان هبی اعلام کردند که این استان در نظر دارد تا با هدف کاهش ظرفیت تولید سالانه به ۲۰۰ میلیون تن ظرفیت تولید فولاد و ۷۰ میلیون تن ظرفیت تولید زغال، بین سال‌های ۲۰۱۸ تا ۲۰۲۰، به میزان ۲۰ میلیون تن از ظرفیت فولاد و ۲۶ میلیون تن از ظرفیت تولید زغال خود را کاهش دهد.

میلگرد پس از رسیدن به رشد ۳/۲ درصدی روزانه قیمت حالا به کندی در روندی رو به پایین حرکت می‌کند. ورق گرم نیز که در معاملات به رشد ۲/۶۲ درصدی رسیده بود، تا لحظه تنظیم این گزارش به رشد ۱/۷ درصدی تنزل یافته است. از سوی دیگر، سنگ آهن نیز در اوج معاملات خود به ۱/۵ درصد رشد روزانه دست پیدا کرد، اگرچه با نزدیک شدن به پایان معاملات، رشد یک درصدی را نشان می‌داد. اما کک از همان ساعات اولیه مبادلات روز دوشنبه با افت قیمت رو به رو بود و تا لحظه تنظیم این گزارش با کاهش ۲/۰۳ درصدی همراه شده بود.

این اتفاقات در حالی است که به نظر می‌رسد خریدهای هفته گذشته باعث شد تا فولادسازان با حجم بالایی از موجودی روبه‌رو شده و فعلا دست از خرید بکشند تا سیاست‌های کاهش ظرفیت دولت مرکزی بیشتر خود را نشان دهند. چین به دنبال کاهش ظرفیت تولید فولاد است و اثرگذاری این موضوع روی واردات سنگ آهن بسیار بالا است، به طوری که واردات سنگ آهن چین در ماه اکتبر به دنبال کاهش ظرفیت تولید فولاد کاهش یافته است. در این رابطه کیوان جعفری پهرانی کارشناس بین‌المللی سنگ آهن و چرخه فولاد می‌گوید: «چین به‌عنوان بزرگ‌ترین واردکننده سنگ آهن جهان، در اکتبر بالغ بر ۷۹ میلیون و ۵۰۰ هزار تن سنگ آهن وارد کرده است.» ارائه این آمار از سوی این کارشناس بین‌المللی سنگ آهن و چرخه فولاد

در حالی مطرح می‌شود که وی به کاهش واردات چین اذعان کرده و می‌گوید: این اعداد حاکی از افت شدید و حدود ۲۳ درصدی واردات سنگ آهن به چین نسبت به رکورد ثبت شده در سپتامبر است؛ واردات سنگ آهن چین در ماه سپتامبر ۱۰۲ میلیون و ۸۳۰ هزار تن گزارش شده بود. وی در ادامه با اشاره به این موضوع که واردات سنگ آهن چین کمترین سطح واردات سنگ آهن به این کشور از فوریه ۲۰۱۶ تاکنون بوده است می‌گوید: واردات سنگ آهن همچنین ۲ درصد پایین‌تر از اکتبر ۲۰۱۶ بود چون واردات این محصول به چین در اکتبر سال قبل ۸۱ میلیون و ۸۰۰ هزار تن گزارش شده بود.

پهرانی ادامه می‌دهد: واردات سنگ آهن به چین در ۱۰ ماه اول امسال با ۶ درصد رشد نسبت به دوره مشابه سال قبل به ۹۰۶ میلیون تن رسیده است. تعطیلات طولانی مدت و یک هفته‌ای روز ملی چین در اوایل اکتبر، سطح فعالیت‌های تجاری را پایین نگه داشت و همین امر عاملی برای کاهش حجم واردات سنگ آهن به این کشور بود. همچنین نزدیک شدن به فصل زمستان و کاهش فعالیت‌های ساخت و ساز عامل دیگری برای کاهش تقاضا و در نتیجه واردات سنگ آهن به چین است. همچنین کاهش تقاضای سنگ آهن چین در پی کاهش تولید فولاد اتفاق خواهد افتاد چون چین با هدف کاهش آلودگی هوای شهرهای خود در طول اکتبر ۲۰۱۷ تا مارس ۲۰۱۸ محدودیت‌های تولید فولاد را اعلام کرده است.

این تصمیم بر فولادسازان مناطق هبی، شانسی، شاندونگ و هنان تأثیر خواهد گذاشت و در مدت زمان مذکور تقاضای سنگ آهن حدود ۷۰ میلیون و ۶۴۰ هزار تن کاهش می‌یابد. در میان این مناطق هبی بیشترین آسیب را خواهد دید. پیش‌بینی می‌شود مصرف سنگ آهن هبی در مدت ۶ ماه آینده حدود ۳۳ میلیون و ۶۴۰ هزار تن کاهش را تجربه کند؛ یعنی برآورد می‌شود کاهش به ترتیب در این ماه‌ها یک میلیون و ۴۴۰ هزار تن در اکتبر، ۴ میلیون و ۵۵۰ هزار تن در نوامبر، ۸ میلیون و ۲۱۰ هزار تن در دسامبر ۲۰۱۷ و ۸ میلیون و ۱۱۰ هزار

تن در ژانویه، ۷ میلیون و ۱۶۰ هزار تن در فوریه و ۴ میلیون و ۱۴۰ هزار تن در مارس ۲۰۱۸ باشد. همان‌طور که ملاحظه می‌شود بیشترین کاهش واردات در ماه‌های دسامبر ۲۰۱۷ و ژانویه و فوریه ۲۰۱۸ خواهد بود. در ماه اکتبر قیمت محموله‌های موجود Spot سنگ آهن به‌طور متوسط ۱۰ دلار کاهش یافت و متوسط قیمت سنگ آهن با عیار ۶۲ درصد در چین در اکتبر ۶۱ دلار شد درحالی که در سپتامبر ۷۱ دلار بود. چین تقریباً ۷۰ درصد از سنگ آهن جهان را وارد می‌کند و اصلی‌ترین تامین‌کنندگان سنگ آهن این کشور استرالیا، برزیل، آفریقای جنوبی، هند، اوکراین و ایران هستند.

رکورد صادرات بیلت برزیل

پهرانی در ادامه با اشاره به دیگر بازارهای جهانی می‌گوید: صادرات بیلت برزیل در ماه اکتبر به شدت رشد پیدا کرده و بالاترین رکورد را به ثبت رسانده است؛ پهرانی با اشاره به این موضوع که برزیل دومین صادرکننده محصولات نیمه نهایی فولاد جهان است ادامه می‌دهد: این کشور در اکتبر حدود ۸۹۰ هزار تن بیلت صادر کرد که بالاترین رقم ثبت شده در سال جاری میلادی است. این در حالی است که در ماه اکتبر صادرات رشد ۶۷/۹۲ درصدی نسبت به سپتامبر و رشد ۸۵/۴۲ درصدی نسبت به اکتبر ۲۰۱۶ داشت.

صادرات محصولات نیمه نهایی برزیل در سپتامبر امسال ۵۳۰ هزار تن و در اکتبر سال گذشته ۴۸۰ هزار تن بود. آمارها نشان می‌دهد در ۱۰ ماه امسال هم برزیل در مجموع ۶ میلیون و ۳۰۰ هزار تن بیلت صادر کرده که در مقایسه با صادرات ۵ میلیون و ۶۰ هزار تنی مدت مشابه سال ۲۰۱۶ رشد ۲۴/۵ درصدی داشت. صادرات بیلت برزیل در سال ۲۰۱۶ بالغ بر ۶ میلیون و ۲۵۰ هزار تن و در سال ۲۰۱۵ حدود ۶ میلیون و ۹۰۰ هزار تن گزارش شده است. با توجه به افزایش تقاضای فولاد در سطح جهانی، تولید فولاد خام برزیل در سال ۲۰۱۶ به ۳۰ میلیون و ۲۱۰ هزار تن رسید و در ۱۰ ماه امسال هم تولید ۲۵ میلیون و ۵۰۰ هزار تن گزارش شده است.

در اکتبر امسال آمریکا با واردات ۲۶۰ هزار تن بیلت از برزیل سهم ۲۹ درصدی از کل صادرات داشت. ترکیه و آلمان دیگر واردکنندگان بزرگ بیلت از برزیل بودند که در ماه اکتبر به ترتیب ۲۱۰ هزار تن و ۹۰ هزار تن بیلت از این کشور وارد کردند. عمده صادرات بیلت برزیل از بندر «پیتوریا» با صادرات ۴۲۰ هزار تن، «ریودو ژانیرو» با ۲۳۰ هزار تن و «پکم» با ۲۱۰ هزار تن بود.

«پیتوریا» با ۴۲ درصد از صادرات بیلت برزیل، رتبه نخست را در اکتبر داشت. در ۱۰ ماه اول هم اصلی‌ترین کشورهای مقصد صادرات نیز آمریکا با ۲ میلیون و ۱۴۰ هزار تن، مکزیک ۵۶۰ هزار تن، ترکیه با ۵۳۰ هزار تن، آلمان با ۴۷۰ هزار تن و آرژانتین با ۴۳۰ هزار تن بود.

مصرف قراضه

در صنعت فولاد چین

رو به افزایش

چین بزرگترین تولیدکننده فولاد دنیا در سال مالی جاری از قراضه در تولید فولاد استفاده بیشتری کرده است.

افزایش مصرف قراضه نشانگر آن است که صنعت فولاد

چین سعی دارد جهت بهبود وضعیت زیست محیطی خود به سمت سبز شدن حرکت کند.

در ۹ ماه نخست سال جاری

میلادی مصرف قراضه در تولید فولاد در این کشور از ۱۰۰

میلیون تن فراتر رفته است.

فولادسازان بزرگ چین در این

مدت مجموعاً ۱۰۱ میلیون تن

قراضه مصرف کرده‌اند.

در مدت مشابه سال گذشته

میزان مصرف قراضه صنعت

فولاد چین ۶۴،۴۷ میلیون تن

بوده در نتیجه ۵۷ درصد رشد

سالانه مشاهده شده است.

این کشور قصد دارد مصرف

قراضه در تولید فولاد را تا

سال ۲۰۲۰ به ۱۵۰ میلیون تن

برساند و تا سال ۲۰۲۵ درصد

قراضه مصرفی را به ۳۰ درصد

افزایش دهد در حالی که سال

گذشته ۱۱ درصد بوده است.

چین برای ۲ سال

تولید فولاد را

نصف می‌کند

فولاد نیوز

انتظار می‌رود میزان تولید و

مصرف فولاد چین طی ۲ سال

آینده، یعنی ۲۰۱۸ و ۲۰۱۹،

کاهش یابد. این کاهش تولید را

باید ناشی از مدیریت عرضه این

محصول دانست.

انتظار می‌رود که در آینده، تولید

فولاد چین با کاهش همراه شود؛

در حالی که در کشورهای خارج

از چین، پیش‌بینی می‌شود که

حمایت از تولید و مصرف فولاد

به‌واسطه تداوم رشد اقتصادی

و معتقی ادامه یابد. این حمایت

در برخی کشورها همچون هند

بیشتر ملموس است.

کمبود عرضه فولاد در کشورهای شورای همکاری خلیج فارس تا سال ۲۰۲۰

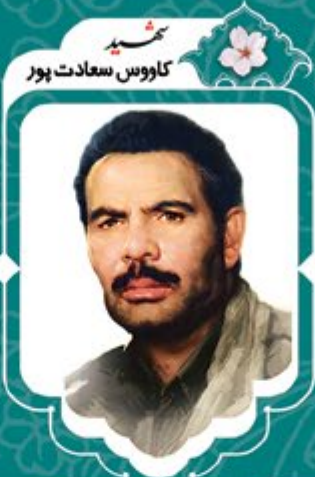
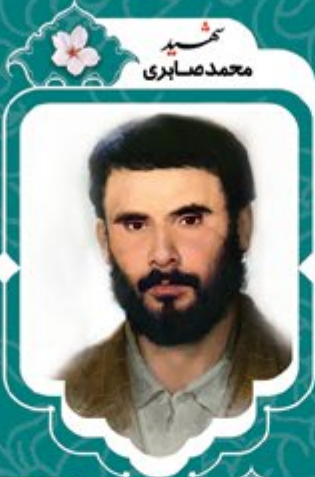
چشم انداز تقاضا برای فولاد در خاورمیانه در کل روشن است اما تنش‌های موجود در این منطقه و همچنین ادامه اتکالی کشورهای این منطقه بر نفت این چشم انداز را کمی با ابهام روبه‌رو می‌کند. البته نباید از نظر دور داشت که یکی از چالش‌های همیشگی تولیدکنندگان فولاد در این منطقه واردات است. آقای شتی (Shetty) مدیر بازرگانی کارخانه فولاد الفریر امارات متحده عربی با استناد به آمار انجمن جهانی فولاد می‌گوید رشد تقاضا برای فولاد در خاورمیانه در سال آینده با افزایش ۵ درصدی به ۵۶ میلیون خواهد رسید که دومین نرخ رشد سریع در بین مناطق جهان است. به گفته وی تقاضا در کشورهای جی سی سی هم تا سال ۲۰۲۰

قوانین حمایتی از صنعت فولاد در دیگر نقاط جهان باعث جذب رقبای خارجی به این منطقه شده و این مشکلی برای تولیدکنندگان فولاد در خاورمیانه محسوب می‌شود چون کشورهای این منطقه تعرفه‌های حمایتی موثری برای فولاد وارداتی ندارد، در حقیقت این وضعیت برای مصرف‌کنندگان این منطقه خوب و برای تولیدکنندگان یک معطل بزرگ است. برای نمونه واردات ورق گالوانیزه به منطقه مناسلاته ۳ میلیون تن است که از سال ۲۰۰۹ تاکنون رشدی ۹ درصدی داشته و تنها واردات ورق گالوانیزه از چین در این مدت ۳۰ درصد افزایش یافته و این کشور سهمی ۲۰ درصدی از بازار این محصول را در اختیار دارد که چالش بزرگی برای کارخانه الفریر است و این در حالیست که در اکتبر سال ۲۰۱۶ تقریباً دومین خط تولید ورق گالوانیزه را با ظرفیت تولید سالانه ۴۰۰ هزار تن راه اندازی نمود.

به ۳۰ میلیون تن خواهد رسید در حالیکه تخمین زده شده تا پایان سال ۲۰۱۷ تقاضا برای فولاد در این کشورها ۲۸ میلیون تن باشد. حجم تقاضا افزایش خواهد یافت اما تغییر عمده‌ای در توزیع این تقاضا وجود نخواهد داشت و عربستان سعودی و امارات متحده عربی همچنان بیش از ۷۰ درصد از مصرف فولاد این منطقه را بخود اختصاص خواهند داد. آقای شتی خاطر نشان کرده است باوجود ثبت رشد مثبت تولید فولاد در منطقه خاورمیانه در طول یک دهه گذشته، فاصله بین عرضه و تقاضا در این منطقه همچنان پابرجا است هرچند اطلاعات اتحادیه فولاد عرب نشان می‌دهد این فاصله بین عرضه و تقاضا در سال ۲۰۲۰ در مقایسه با سال ۲۰۱۵ حدود ۱۴ درصد کاهش خواهد داشت و در آن سال این منطقه با ۱۸ میلیون تن کمبود عرضه مواجه خواهد بود. فاصله بین عرضه و تقاضا در خاورمیانه و همچنین

بِسْمِ اللّٰهِ الرَّحْمٰنِ الرَّحِیْمِ. وَلَا تَحْسَبَنَّ الَّذِیْنَ قُتِلُوا فِی سَبِیْلِ اللّٰهِ أَمْوَاتًا بَلْ أَحْیَاءٌ عِنْدَ رَبِّهِمْ یُرْزَقُونَ

یادماشہد اسٹریٹ فولاد کاؤ جنوب کیش



شهناز مسعود سجود



با بهره‌برداری از فولاد کاوه اروند
با سرمایه‌گذاری بنیاد مستضعفان
صورت گرفت؛

گام بلند کاوه پارس برای تکمیل چرخه تولید فولاد در بنیاد



است. وزیر صنعت، معدن و تجارت از بنیاد مستضعفان به‌عنوان یکی از بهترین فعالان در زمینه صادرات فولاد کشور نام برد و ادامه داد: خوشبختانه توانسته‌ایم ظرفیت صادرات فولاد را از حدود یک و نیم میلیون تن در چند سال گذشته به رشد قابل توجهی برسانیم و امیدواریم در پایان اسامال رکورد ۸ میلیارد دلار صادرات غیرنفتی را در حوزه فولاد محقق کنیم، البته باید به ظرفیت تولید ۵۵ میلیون تن فولاد خام در کشور برسیم و این هدف اقتصادی را محقق کنیم. شریعتمداری با بیان اینکه طرح فولاد کاوه اروند به‌دست مهندسان بنیاد مستضعفان در ۳۰ ماه به اجرا درآمده گفت: اجرای این طرح در دولت یازدهم آغاز شد، در این منطقه هم اشتغال قابل توجهی به همت بنیاد مستضعفان به‌وجود خواهد آمد و زنجیره پیشین و پسین این طرح‌ها در آینده تکمیل و اجرا خواهد شد و آینده بسیار روشنی را در این حوزه می‌بینیم.

رئیس بنیاد مستضعفان: فقط نیروی بومی به‌کار گرفته می‌شود

رئیس بنیاد مستضعفان گفت: کارخانه فولاد کاوه اروند در مدت ۳ سال و چند ماه اجرایی شد و به بهره‌برداری رسید. محمد سعیدی کیا در آیین بهره‌برداری از کارخانه فولاد اروند در خرمشهر اظهار کرد: تجهیزات این شرکت، اروپایی است اما نصب این تجهیزات از سوی شرکت‌های داخلی انجام شده که تجربه خوبی را به دنبال داشته است. وی عنوان کرد: بکارگیری نیروهای بومی در این پروژه‌ها همواره مورد تاکید است. در همین راستا برای استخدام در شرکت فولاد

کاوه اروند آزمون برگزار شده که شرط اصلی در آن بومی بودن نیروهاست. وی افزود: در پروژه آلومینیوم مسجدسلیمان نیز بومی بودن نیروهای استخدامی مورد تاکید بوده است. سعیدی کیا اظهار کرد: بنیاد مستضعفان بر اساس سیاست‌های دولت در

حوزه محرومیت‌زدایی و اقتصادی با وزارتخانه‌های آموزش و پرورش، بهداشت و جهاد کشاورزی اقداماتی انجام داده است. وی بیان کرد: همچنین امسال ۲ نقطه برای انجام اقداماتی در راستای پیشرفت اسلامی در ۲ روستای کهگیلویه و بویراحمد و آذربایجان غربی در دستور کار بنیاد قرار گرفته است.

اتابک: فاز یک کارخانه فولاد کاوه اروند قسمتی از یک طرح بزرگ و جامع است

سید محمد اتابک مدیرعامل شرکت کاوه پارس با اعلام این خبر گفت: کارخانه نورد گرم شرکت فولاد کاوه اروند با هدف تکمیل زنجیره ارزش محصول فولاد، با سرمایه‌گذاری مستقیم بنیاد مستضعفان از طریق هلدینگ صنایع معدنی کاوه پارس در منطقه آزاد اروند، در سال ۹۳ تاسیس و در آذر ماه سال جاری به تولید رسید.

و این شتاب ویژه نقاط محدودی نیست. وی با بیان اینکه بسیاری از مناطق محروم و دورافتاده کشور از جمله مسجدسلیمان به کانون‌های صنعتی کشور تبدیل شده‌اند از بخش خصوصی خواست برای ورود به بخش‌های محروم کشور تلاش کند و دولت هم امکانات خود را در این بخش در اختیار بخش خصوصی قرار دهد. جهانگیری بخش فولاد و آلومینیوم را پیشران توسعه صنعتی کشور توصیف کرد. معاون اول رئیس‌جمهوری گفت: خوزستان با ورود به باشگاه تولیدکنندگان آلومینیوم و فولاد به قطب اصلی صنعت کشور تبدیل خواهد شد و با ایجاد صنایع پایین‌دستی زمینه اشتغال جوانان این منطقه فراهم می‌شود. وی با اشاره به اهتمام دولت تدبیر و امید برای ایجاد اشتغال به ویژه در روستاها افزود: امسال ۱۲۰ هزار میلیارد ریال تسهیلات بانکی با کارمزد ۶ درصد برای اشتغال در روستاهای کشور اختصاص داده است. جهانگیری از بخش‌های خصوصی و عمومی غیردولتی خواست از فرصت‌ها و ظرفیت‌های سرمایه‌گذاری در روستاها استفاده کنند و توسعه پایدار در مناطق روستایی را نیز در اولویت قرار دهند. معاون اول رئیس‌جمهوری بیان کرد: دولت با همه توان در خدمت بخش خصوصی است و عزم خود را جزم کرده تا همه موانع توسعه‌یافتگی در مناطق روستایی را نیز برطرف کند.

شاخص‌ها نشان از امیدواری فعالان اقتصادی و سرمایه‌گذاران به آینده دارد

وزیر صنعت، معدن و تجارت گفت: شاخص‌های موجود نشان از امیدواری فعالان اقتصادی و سرمایه‌گذاران به

آینده صنعت و معدن در کشور دارد. محمد شریعتمداری نیز در حاشیه بهره‌برداری از طرح فولاد کاوه اروند افزود: در کشور شاهد بیش از ۱۸ درصد رشد صدور مجوز تاسیس در حوزه صنعت و ۲۲ درصد رشد در حوزه معدن در مقایسه با ۷ ماه سال

قبل هستیم و این یعنی فعالان اقتصادی در این زمینه سرمایه‌گذاری می‌کنند. شریعتمداری با بیان اینکه روند تقاضا برای مجوز تاسیس صنعت در استان خوزستان نیز نشانگر این امیدواری است، اظهار کرد: در شهرک‌های صنعتی استان خوزستان نیز قراردادهای تنظیم شده برای واگذاری اراضی در حوزه صنعتی در مقایسه با ۷ ماه سال قبل رشدی ۲ برابری نشان می‌دهد که مویید این اقبال است. وی همچنین با اشاره به رشد شاخص‌های صنعت کشور در حوزه فولاد گفت: با وجود مشکلات موجود در بازارهای جهانی و روند رکود در صنایع فولاد در بسیاری از کشورها، در مجموع صنعت فولاد کشور ما روند رو به رشدی را هم در ایجاد ظرفیت‌های جدید هم در تولید در زنجیره فولاد داشته و در زمینه صادرات هم گام‌های بسیار خوبی برداشته شده

مهرماه ۱۳۹۵ بود که فاز نخست فولادسازی شرکت فولاد کاوه جنوب کیش به بهره‌برداری رسید، فولاد کاوه جنوب کیش مهره اصلی تکمیل زنجیره فولاد در شرکت گسترش صنایع معدنی کاوه پارس است که قبل از مکمل‌های خود یعنی فولاد کاوه اروند و فولاد کاوه شرق به بهره‌برداری رسید، اما افتتاح فاز نخست کارخانه نورد فولاد کاوه اروند گام بلندی بود برای نزدیک شدن هلدینگ کاوه پارس به تکمیل زنجیره تولید فولاد که هر دو کارخانه نیز به دست معاون اول رئیس‌جمهوری به بهره‌برداری رسید.

کارخانجات فولاد کاوه اروند و آلومینیوم کاوه خوزستان با حضور اسحاق جهانگیری معاون اول رئیس‌جمهوری، محمد شریعتمداری وزیر صنعت، معدن و تجارت و معاونان به بهره‌برداری رسید.

وظیفه دولت ایجاد بستر سرمایه‌گذاری برای بخش خصوصی

شرکت فولاد کاوه اروند با سرمایه‌گذاری بنیاد مستضعفان انقلاب اسلامی با هدف تحقق سیاست‌های درونزایی و برون‌گرایی اقتصاد مقاومتی و راهبردهای بنیاد در محرومیت‌زدایی و ایجاد اشتغال پایدار به بهره‌برداری رسید. کارخانه تولید آلومینیوم کاوه نیز با حضور اسحاق جهانگیری معاون اول رئیس‌جمهوری به بهره‌برداری رسید. کارخانه آلومینیوم کاوه خوزستان در مجموع ظرفیت ۱۱ هزار تن تولید انواع مقاطع ساختمانی، صنعتی، عمومی و آلیاژی تا مقطع ۵۰۰ میلیمتر را دارد. ساخت کارخانه آلومینیوم مسجدسلیمان از سال ۹۴ آغاز شد که در گام نخست پروفیل تبدیل به محصولات آلومینیومی می‌شود و در گام دوم (تبدیل شمش به پروفیل) قرار است در آینده نزدیک با تامین نیازهای خارجی ساخته شود. این پروژه در زمینی به مساحت ۸۰ هکتار و سرمایه‌گذاری ۳ هزار و ۶۳۰ میلیارد ریال، برای ایجاد ۱۲۹ شغل مستقیم و ۵۲۰ شغل غیرمستقیم در گام نخست، از سوی بنیاد مستضعفان ساخته شده است. تولید و عرضه انواع محصولات آلومینیوم با استفاده از فناوری روز در داخل و خارج از کشور، از اهداف راه‌اندازی این کارخانه در مسجدسلیمان عنوان شده است. معاون اول رئیس‌جمهوری با اشاره به اصل ۴۴ قانون اساسی در سپردن اقتصاد به بخش خصوصی گفت: وظیفه اصلی دولت ایجاد ساز و کارها و بسترسازی برای سرمایه‌گذاری بخش خصوصی و غیردولتی است. اسحاق جهانگیری در آیین بهره‌برداری از مرحله نخست کارخانه آلومینیوم‌سازی مسجد سلیمان اظهار کرد: بخش خصوصی با امید و توانمندی باید به صحنه آید و دولت موظف است شرایط و تجهیز منابع داخلی و خارجی را برای ورود بخش خصوصی فراهم کند. وی ایجاد امکان دسترسی به بازارهای هدف و برداشتن موانع سرمایه‌گذاری بخش خصوصی را از وظایف اصلی دولت برشمرد و گفت: دولت به فضل الهی از بسترسازی برای ورود بخش خصوصی و عمومی غیردولتی در همه عرصه‌های اقتصادی و سرمایه‌گذاری حمایت می‌کند. معاون اول رئیس‌جمهوری بیان کرد: در دولت تدبیر و امید، سرعت حرکت توسعه صنعتی کشور شتاب گرفته

ظرفیت تولید فاز یک فولاد کاوه اروند سالانه ۶۰۰ هزار تن میلگرد است که با سرمایه‌گذاری بالغ بر ۳۵۰۰ میلیارد ریال انجام گرفته و تولید میلگرد از قطر ۸ تا ۳۲ میلی‌متر و مفتول سبک از قطر ۵/۵ تا ۱۶ میلی‌متر از محصولات این کارخانه است

نیروهای بومی ۱۲مردم در شهریور سال گذشته و اردیبهشت امسال برگزار شده که در آنها ۲ هزار نفر شرکت کرده‌اند و سعی کردیم نیروهای جدی، کارآمد و جوان جذب شوند. گفت: به دلیل اینکه خرمشهر پیشینه تولید نورد فولاد ندارد، ما پیمانکار غیربومی را برای آموزش به نیروهای فارغ‌التحصیل و جوان بومی استخدام کردیم و این قرارداد با پیمانکار ۶ ماهه است. وی گفت: جذب نیروها صد در صد بومی است. قرارداد این پیمانکار پس از ۶ ماه به پایان می‌رسد و پس از آن از جوانان بومی و آموزش‌دیده استفاده خواهد شد.

آلومینیوم کاوه خوزستان با سرمایه ۳۶۳ میلیارد تومان افتتاح شد

شرکت آلومینیوم کاوه خوزستان با هدف ایجاد اشتغال و محرومیت زدایی در منطقه محروم مسجد سلیمان افتتاح شد. سیدعباس حسینی مدیرعامل شرکت آلومینیوم کاوه خوزستان با اعلام این خبر، افزود: این پروژه در راستای اهداف عالی بنیاد مستضعفان در راستای محرومیت زدایی و افزایش کیفیت زندگی ساکنان مناطق محروم کشور، در زمینی به مساحت ۸۰ هکتار در محدوده شهرک صنعتی شماره ۲ مسجد سلیمان ایجاد شده است. وی تصریح کرد: ارزش سرمایه گذاری این طرح بالغ بر سه هزار و ۶۳۰ میلیارد ریال است که با وجود شرایط معمول پروژه‌های کشور، شرکت گسترش صنایع معدنی کاوه پارس موفق شد، مجموعه صنعتی آلومینیوم کاوه خوزستان را در زمان تعیین شده به اتمام رسانده و آماده بهره‌برداری نماید. حسینی با اشاره به اینکه این مجموعه با دارا بودن امکانات و تجهیزات توانمند شرایط خاص تولید را فراهم کرده توضیح داد: شرکت آلومینیوم کاوه خوزستان با استفاده از پنج پرس منحصرفرد جمعاً به ظرفیت ۱۱ هزار تن که توانایی تولید انواع مقاطع ساختمانی، صنعتی، عمومی و آلیاژی تا مقطع ۵۰۰ میلیمتر را دارد شروع بکار کرده است. وی ادامه داد: یکی از دستاوردهای مهم شرکت گسترش صنایع معدنی کاوه پارس استفاده از تکنولوژی روز دنیا به منظور رفع نیاز و انتظارات مشتریان و ایجاد تنوع تولید با راه اندازی یک واحد قالب سازی، واحد عملیات حرارتی، واحد کار سرد و همچنین واحد خط رنگ الکترواستاتیکی مجهز است.

مدیرعامل شرکت آلومینیوم کاوه خوزستان با بیان اینکه این پروژه در سال ۱۳۹۴ آغاز به کار کرده است، اظهار داشت: این پروژه بخشی از برنامه‌های شرکت گسترش صنایع معدنی کاوه پارس در صنعت آلومینیوم است و پروژه بعدی که در همین منطقه انجام خواهد شد پروژه تولید بیلت و آلیاژ آلومینیومی است. وی با بیان اینکه برای احداث این کارخانه بیش از ۱۰۰ هزار متر خاکریزی، ۵۵ هزار متر مکعب خاک ریزی، ۳۵ هزار متر مکعب بتن ریزی انجام شده افزود: برای ساخت فضای کارخانه نیز بیش از دویست هزار و ۳۰۰ تن اسکلت فلزی ساخته و نصب شده است. حسینی در ادامه خاطرنشان کرد: استاندار، نماینده ولی فقیه در استان خوزستان، ائمه جمعه، فرماندار و دیگر مسئولان محلی و همچنین مردم منطقه امید و اعتماد ویژه‌ای به این مجموعه پیدا کرده‌اند، که این مهم نتیجه تلاش‌های بی وقفه و شبانه‌روزی تمامی پرسنل است، که موجب شده این پروژه به عنوان طرح نمونه صنعتی استان خوزستان انتخاب و معرفی شود. وی با اشاره به اینکه عملکرد خوب این پروژه موجب نزدیکی و همبستگی بیشتر مردم منطقه و بنیاد شده تا در کنار هم برای رفع محرومیت از منطقه و سربلندی کشور تلاش کنند، ادامه داد: یکی دیگر از دستاوردهای پروژه ایجاد ۱۲۹ شغل مستقیم و ۵۲۰ شغل غیرمستقیم در فاز اول است که ۹۷ درصد از نیروهای بکار گرفته شده از جوانان متخصص بومی هستند و علاوه بر آن با توجه به فراهم شدن شرایط ایجاد صنایع پایین دستی می‌تواند به ایجاد اشتغال بیشتر منتهی شود. وی در پایان به پروژه بیلت‌سازی به عنوان پروژه بعدی شرکت اشاره کرد و توضیح داد: در حال حاضر این پروژه در مرحله دریافت اعتبارات (ال سی) است، که بزودی گشایش اعتبار خواهد شد.

استان نصب شده است. آتابک با بیان اینکه عملیات اجرای کارخانه فولاد اروند خرمشهر از سال ۹۳ آغاز شد و در سال ۹۶ به پایان رسید، گفت: فناوری کارخانه، اروپایی است و کوره به کار رفته در آن ۳۲ مشعلی و بر اساس آخرین سطح فناوری کوره‌های نورد است.

تحول بزرگ با راه‌اندازی فازهای بعدی فولاد کاوه اروند

رئیس هیات مدیره هلدینگ گسترش صنایع معدنی کاوه پارس گفت: فاز یک کارخانه فولاد کاوه اروند قسمتی از یک طرح بزرگ و جامع است که اگر قسمت‌های دیگر آن نیز راه‌اندازی شوند تحول بزرگی در تولید فولاد در منطقه ایجاد

وزیر صنعت، معدن و تجارت از بنیاد مستضعفان به‌عنوان یکی از بهترین فعالان در زمینه صادرات فولاد کشور نام برد

خواهد شد. به گزارش ماین‌نیوز، یحیی آل اسحاق در حاشیه آیین بهره‌برداری از فاز یک پروژه فولاد کاوه اروند با اشاره به اینکه ظرفیت تولید فاز یک کارخانه فولاد کاوه اروند سالانه ۶۰۰ هزار تن میلگرد است، افزود: اشتغالزایی این پروژه افزون بر ۳۰۰ نفر به طور مستقیم و ۲ هزار نفر به طور غیرمستقیم است. وی افزود: محصول تولیدی این کارخانه یکی از بهترین محصولات تولیدی در کشور از نظر کیفیت است و موقعیت مکانی کارخانه نیز به علت نزدیکی به بازارهای هدف مناسب است. رئیس هیات مدیره هلدینگ گسترش صنایع معدنی کاوه پارس با بیان اینکه ماشین‌آلات این کارخانه از نوع خریداری شده‌اند، اظهار کرد: کارخانه فولاد کاوه اروند با راه‌اندازی سایر فازهای آن به پروژه‌های موفق تبدیل خواهد شد. آل اسحاق گفت: بنیاد مستضعفان، سرمایه‌گذاری این پروژه را انجام داده و این سرمایه‌گذاری برای تکمیل و راه‌اندازی فازهای بعدی ادامه خواهد یافت.

اشتغالزایی برای ۲۲۰ بومی در فولاد کاوه اروند

رئیس هیات مدیره شرکت فولاد کاوه خرمشهر گفت: با راه‌اندازی فاز نخست این شرکت حدود ۲۲۰ نفر به طور مستقیم و حدود ۲ هزار نفر به طور غیرمستقیم مشغول به کار خواهند شد. هاشم نظام‌آبادی اظهار کرد: فاز نخست شرکت فولاد کاوه خرمشهر با حضور اسحاق جهانگیری، معاون اول ریاست جمهوری و دیگر مسئولان کشوری و استانی بهره‌برداری می‌شود. وی گفت: برای اینکه این پروژه به محیط زیست آسیب نرساند، حدود ۸ هزار و ۵۰۰ درخت و نهال دور تا دور آن کاشته شده که این تعداد نیز بیش از حد استاندارد است. همچنین تجهیزات این شرکت با تصفیه آب صنعتی و فاضلاب‌های بهداشتی بر اساس استانداردها سازگاری دارد. وی اظهار کرد: رونق خرمشهر هدف اصلی ما از تاسیس این شرکت است و همه افراد مورد نیاز این شرکت از آبادان و خرمشهر جذب می‌شوند. در همین راستا برای جذب

سید محمد آتابک با بیان اینکه میلگرد از قطر ۸ تا ۳۲ میلی‌متر و مفتول سبک از قطر ۵/۵ تا ۱۶ میلی‌متر از محصولات این کارخانه است، افزود: ظرفیت تولید فاز یک این کارخانه سالانه ۶۰۰ هزار تن میلگرد است و این پروژه با سرمایه‌گذاری بالغ بر ۳۵۰۰ میلیارد ریال (۳۵/۸ میلیون یورو) و ارزش ۲۱۰۰ میلیارد ریال (ریالی) انجام گرفته است. وی ادامه داد: در این طرح تعداد ۵ هزار شمع به‌صورت کوبشی و درجا، ساخت و نصب ۷ هزار و ۵۰۰ تن اسکلت فلزی، ساخت و نصب ۴ هزار و ۲۳۰ تن ماشین‌آلات و تجهیزات جانبی، ۷۵ هزار متر مکعب بتن، آرماتوربندی ۱۰ هزار تن، قالب‌بندی ۳۵ هزار مترمربع و خاکبرداری ۷۰ هزار مترمکعب و ۲۰۶ کیلومتر کابل کشی و لوله‌گذاری ۲۵ کیلومتر انجام شده است. آتابک بیان کرد: این کارخانه شامل دیپارتمان‌های کوره، دیپارتمان نورد، دیپارتمان خنک‌کننده و دیپارتمان بسته‌بندی است و تاسیسات جانبی کارخانه شامل واحد تأمین و توزیع آب، واحد تأمین هوای فشرده، ایستگاه تقلیل فشار گاز طبیعی، پست توزیع برق و تصفیه خانه‌های صنعتی و بهداشتی است. همچنین برای محوطه‌سازی زمین کارخانه، عملیات زهکشی، نمک‌زدایی، انتقال آب‌های سطحی و ایجاد کانال انتقال کناری برای جلوگیری از جاری شدن سیلاب انجام شده و حدود ۹ هزار اصله نهال کاشته شده است. وی با بیان اینکه این واحد فولادسازی برای ۲۲۰ نفر به‌طور مستقیم و ۲ هزار نفر به‌طور غیرمستقیم اشتغالزایی ایجاد کرده است، گفت: جذب نیروهای دوران بهره‌برداری از طریق برگزاری آزمون و از بین نیروهای بومی شهرهای آبادان و خرمشهر انجام گرفته که تاکنون دو مرحله آزمون برگزار شده و سومین آزمون نیز در حال برگزاری است. همچنین نیروهای انتخاب شده در دوره‌های ۶ ماهه آموزش داده می‌شوند.

وی با بیان اینکه اکثر تجهیزات و ماشین‌آلات این کارخانه اروپایی است، گفت: تجهیزات قابل ساخت داخل، در شرکت‌های معتبر ایرانی ساخته و نصب شده است. رئیس هیات مدیره هلدینگ گسترش صنایع معدنی کاوه پارس نیز گفت: فاز یک کارخانه فولاد کاوه اروند قسمتی از یک طرح بزرگ و جامع است که با راه‌اندازی واحدهای دیگر آن، تحول بزرگی در تولید فولاد منطقه ایجاد خواهد شد. یحیی آل اسحاق با اشاره به اینکه محصول تولیدی این کارخانه یکی از بهترین محصولات تولیدی در کشور است، افزود: نزدیکی این کارخانه به بازارهای هدف باعث شده این کارخانه وضعیت مناسب‌تری نسبت به کارخانه‌های دیگر فعال در این صنعت داشته باشد. وی ضمن اشاره به کیفیت بالای ماشین‌آلات این کارخانه، گفت: با راه‌اندازی سایر فازهای این واحد تولید فولاد، پروژه موفق‌تری را شاهد خواهیم بود. آل اسحاق گفت: بنیاد مستضعفان سرمایه‌گذاری این پروژه را انجام داده و این سرمایه‌گذاری برای تکمیل و راه‌اندازی فازهای بعدی نیز ادامه خواهد یافت.

شرایط مناسب برای صادرات به عراق

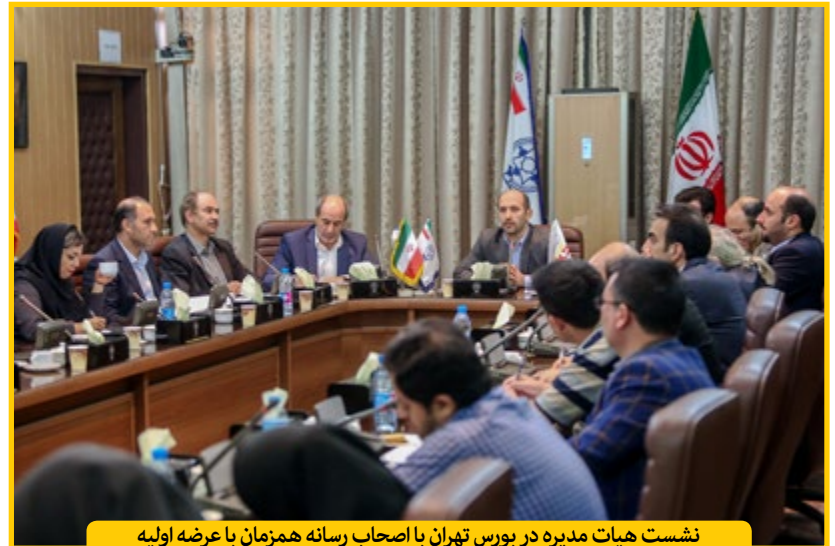
مدیرعامل شرکت گسترش صنایع معدنی کاوه پارس گفت: کارخانه فولاد کاوه اروند به آب‌های آزاد و کریدور (دالان)‌های صادراتی دسترسی دارد و علاوه بر این از شرایط مناسبی برای صادرات به عراق برخوردار است. محمد آتابک در آیین بهره‌برداری از کارخانه فولاد اروند در خرمشهر اظهار کرد: کارخانه فولاد اروند خرمشهر با ویژگی‌های چشمگیر در خرمشهر به مرحله اجرا رسید. آتابک تصریح کرد: برای آماده‌سازی طرح، کل مجموعه نمک‌زدایی شد. دفع آب‌های سطحی، کانال‌های زهکشی و کاشت بیش از ۹ هزار درخت پیش از آغاز کار در محل ساخت کارخانه انجام شد. با توجه به بستر ناپایدار کارخانه، ۵ هزار شمع کوبی و شمع‌ریزی در محوطه کار شده است. وی با بیان اینکه در این طرح ۷۰ هزار مترمکعب بتن‌ریزی خاکبرداری و ۷۵ هزار مترمکعب بتن‌ریزی شده است، گفت: در این طرح همچنین ۷ هزار و ۵۰۰ تن اسکلت و بیش از ۴ هزار و ۲۰۰ تن ماشین‌آلات از سوی نیروهای بومی



مهندس آتابک به همراه معاون اول رئیس‌جمهور در حین بازدید از کارخانه فولاد کاوه اروند



معارفه شرکت قبل از عرضه اولیه در بورس برای فعالان حوزه بورس



نشست هیات مدیره در بورس تهران با اصحاب رسانه همزمان با عرضه اولیه



نصب جرثقیل سقفی فاز ۲ فولادسازی



بازدید مدیران بانک توسعه صادرات ایران از روند پیشرفت پروژه های شرکت فولاد کاوه جنوب کیش



استمرار صادرات شمش فولاد کاوه جنوب کیش



بازدید هیات مدیره و معاونین از شرکت



جلسه اختتامیه همراه با گسب موفقیت آمیز استاندارد



بازدید سفیر فیلیپین از کارخانجات شرکت



برگزاری مانور آتش نشانی



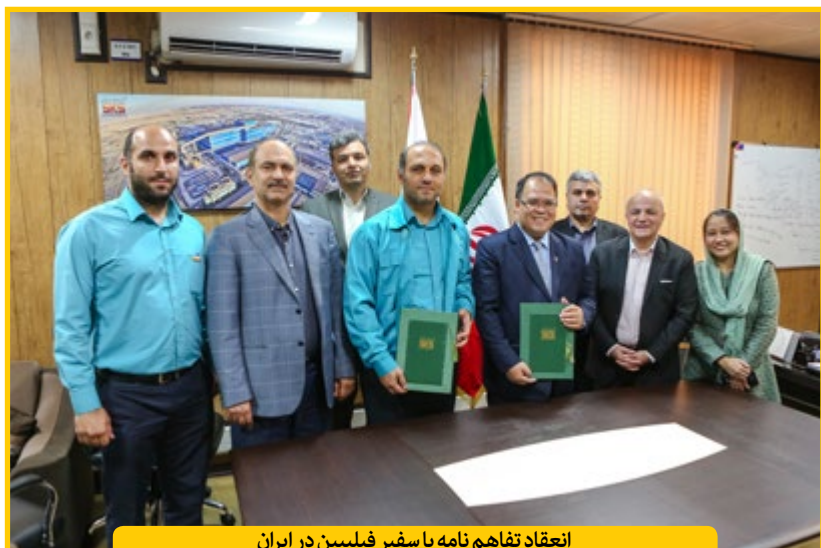
جلسه شورای مدیران، رئوسا و سرپرستان



برگزاری دوره مستمر احکام در نمازخانه احیاء



بازدید مهندس سعید کیا از آبشیرین کن و دیگر پروژه ها و کارخانجات



انعقاد تفاهم نامه با سفیر فیلیپین در ایران



جلسه افتتاحیه ممیزی استاندارد



بازدید مهندس اتابک از پروژه ها و کارخانجات شرکت



نشست خبری رییس هیات مدیره با اصحاب رسانه



جلسه جمع بندی EFQM



بازدید مهندس عظیمی، مدیرکل دفتر صنایع معدنی و فلزی وزارت صنعت؛ معدن و تجارت



عزاداری اربعین حسینی در شرکت



جلسه معارفه مشاور سیستم های یکپارچه



تجلیل از صادرکنندگان نمونه استان هرمزگان



اهدای خون توسط همکاران شرکت



جلسه شورای مدیران، رئوسا و سرپرستان



جلسه کمیته نظام پیشنهادات

سفرنامه ارسال کمک های شرکت فولاد کاوه جنوب کیش به زلزله زدگان غرب کشور؛

زمین که بلرزد از گل به گل ایران غیرت می جوشد



خبر بد بود و مثل همیشه کوتاه وحشتناک. وقوع زلزله ۷/۲ ریشتری در غرب کشور، سریع تمام رسانه ها شروع می کنند به انعکاس اخبار. خبرها خوشحال کننده نیست. خرابی منازل روستایی و مرگ صدها نفر از مردم عزیز کشورمان خاطره زلزله های چند دهه اخیر را در ذهن زنده می کند. زلزله بم، زلزله ورزقان، زلزله رودبار. خاطرات تلخی را یکی یکی به یاد می آورد که اشک آدمی را در می آورد. برای من که تجربه تلخ دیدن زلزله بم را داشته ام تمامی تصاویر یکی یکی از جلوی چشم هایم عبور می کند اشتراک تمامی زلزله های چند دهه اخیر همزمانی با فصل سرماست که دشواری، سختی و مصیبت زلزله زگان را دو چندان می کند و غم مردم را صد برابر.

فردا صبح در شرکت تمام حرفها از زلزله است و همه برای هم فیلم و عکس ارسال میکنند و از افزایش کشته شدگان میگویند. پیام هاست که یکی یکی به رسانهها سرازیر میشود ولی فضای مذاکرات درون شرکت تنها به سمت دادن پیام نیست. حرف، حرف کمک کردن و اجرای مسئولیت های اجتماعی است. از حوزه مدیریت من را خواستند. شب قبل مدیر عامل و هیات مدیره تصمیم را گرفته بودند، ارسال اقلام غیرنقدی به سرپل ذهاب نقطه ای که بیشترین خسارت را دیده بود. هرکس گوشه ای از کار را گرفت. قرار بر خرید ۴۰۰ تخته پتو، ۴۰۰ چادر مسافرتی و دو هزار بسته آب معدنی شد. من و همکارم نیز حرکت کردیم به سمت شهر و یکی دیگر از همکاران نیز پیگیر خرید اقلام ذکر شده و یکی از همکاران فروش نیز پیگیر پیدا کردن کامیون برای حمل بارها.

ساعت ۱۴ بارگیری پتو شروع شد، بچه های روابط عمومی هم آمدند برای شمارش بار و کمک کردن در بارگیری. ۴۰۰ تخته پتو بسته بندی و بارگیری شد، اما هرکاری کردیم بیشتر از ۱۵۰ عدد چادر در بازار پیدا نشد انگار حکمتی بود که ۴۰۰ پتو را به ۹۰۰ پتو افزایش دادیم و بارگیری تکمیل شد. با هلال احمر و نمایندگان آن نیز چندین مرحله مذاکره شد و تاییدها را دادند که پتو و چادر و آب کالاهای مناسبی هستند.

ساعت ۷ شب که کامیون ها حرکت کردند من و همکارم نیز با سواری به دنبال آنها راه افتادیم. ساعت ۸ راننده ای که کامیونش حامل پتو و چادر بود، زنگ زد که ایست بازرسی جلوی تردد کامیون را گرفته ما که جلوتر بودیم برگشتیم و رفتیم

با فرمانده ایست بازرسی صحبت کردیم که اجازه بدهند کامیون ادامه راه بدهد تا همکاران نامه های هلال احمر و استانداری هرمزگان را به ما برسانند، قرار شد تا رسیدن نامه های لازم من و همکارم آنجا بمانیم. کامیون ها حرکت کردند و همکاران در بندرعباس نیز پیگیر صدور و رساندن نامه ها به دست ما شدند. علیرغم تماس های تلفنی با نمایندگان هلال احمر طی این مدت کسی حرفی از نامه و مجوز تردد به ما نزنده بود و این کمی آدم را ناراحت می کرد. کامیون حرکت کرد به سمت سیرجان و ما تا ساعت ۱۲ شب منتظر نامه ماندیم. ۲ ساعت انتظار برای نامه در محوطه ایست بازرسی به پیاده روی گذشت تا دوستان با نامه رسیدند و ما حرکت کردیم. با مدیر حوزه مدیریت جهان فولاد سیرجان هم هماهنگ کردیم که شب در مهمانسرای جهان فولاد بخواهیم. ساعت ۳/۵ شب به مهمانسرا رسیدیم و خوابیدیم و صبح اول وقت حرکت کردیم به سمت استان یزد. کامیون ها جلوی ما بودند و باید هرطور شده

خودمان را به آنها می رساندیم تا نامه ها را به آنها تحویل دهیم. مسیر نیمه کویری همراه شده بود با تنظیم پیام های رکورد های جدید شرکت. من می گفتم و همکارم با موبایل تایپ می کرد و سرعت ماشین هم در این گیر و دار بالا می رفت و نتیجه اش چیزی جز یک جریمه رانندگی نبود. هرچه بود قبل از ایست بازرسی مهریز یزد نامه ها به دست رانندها رسید و خیالمان از این بابت آسوده شد. نزدیکی های قم شروع کردیم به تماس گرفتن با نماینده هلال احمر که شماره آن را مدیران هلال احمر استان به ما داده بودند، اما کسی جواب نداد. به هلال احمر استان مجدد زنگ زدیم و گفتیم حداقل ۱۲ ساعت دیگر به استان کرمانشاه میرویم، اما کسی جواب تلفن نمیدهد که هماهنگ کنیم. شماره دیگری گرفتیم که با اولین تماس جواب ما را داد. جوابی سربالا. گفت باید به همان خط اولی زنگ بزنی تا جواب بدهد و راحت در جواب اینکه خیلی زنگ زده ایم گفت: «من نمیدانم مشکل خودتان است». انگار خستگی این یکی دو روزه پر استرس روابط را هم دچار سختی هایی کرده بود. به همکارم گفتم: «چکار کنیم؟» همکارم فکری کرد و گفت: درست می

شود نگران نباش. نتیجه این شد که یک گروه مردمی را در کرمانشاه پیدا کردیم که قرار شد در حمل و رساندن محموله به مردم نیازمند سرپل ذهاب به ما کمک کنند. ساعت یک شب رسیدیم کرمانشاه. سرپرست آن گروه مردمی گفت بچه های ما بعد از ۴۸ ساعت امشب تازه برای جمع آوری مجدد اقلام و استراحت برگشته اند کرمانشاه و امکان اینکه شبانه حرکت کنیم وجود ندارد. هرچه بود خستگی راه ما و خستگی ۲ روز فعالیت دوستان جایی برای اصرار نگذاشت. شب را در کرمانشاه خوابیدیم و صبح آدرس دوستان را گرفتیم و رفتیم آنجا. تعدادشان زیاد بود و درحال بسته بندی اقلام و برش و قسمت کردن پلاستیک بودند. برای هر خانواده ۶ متر پلاستیک. هوای سرد کوهستانی کرمانشاه چقدر این ۶ متر پلاستیک را با ارزش کرده بود. این ۶ متر پلاستیک چقدر در این شرایط می تواند ارزشمند باشد و زنان، کودکان و سالمندان را از سرما محافظت کند. خجالت کشیدم از خواب راحتی که دیشب در گرمای زیر پتو کرده بودم. مردم کرد مردم غیور و گرمی هستند، ما را به گرمی پذیرفتند و قرار شد چون از مسیر سرپل ذهاب به کرمانشاه مجوز تردد نمی دادند، از





آن همه مرد بروم، انگار در این سفر خجالت قصد نداشت، دست از سرم بردارد، رفتم و هرآنچه را می خواست گرفتم و تحویلش دادم پتو را که گرفت سریع رفت، انگار تمام خواسته اش همین بود اینقدر خوشحال شد که بی هیچ حرفی رفت.

دوره ای بین سرپل ذهاب و قصر شیرین هر طرف کیلومترها ترافیک بود، این زلزله بیشتر از اینکه کرمانشاه را تکان بدهد، غیرت و نوع دوستی ایرانیان را تکان داده بود، از هر جایی که فکرش را کنید با همه طور کمک آمده بودند. هرچه بود کمک های شرکت فولاد کاوه جنوب کیش در روستاهای شهرستان های دالاهو،

سرپل ذهاب و قصر شیرین به مدیریت همان پیرمرد کرد سبیل سفید توزیع شد و وقت برگشت ما شد.

خداحافظی کردیم که برویم، اما مگر غیرت کردها اجازه می داد مهمان برود. بچه های کرمانشاه اصرار روی اصرار که شب برویم کرمانشاه استراحت کنیم؛ اما این بار مقصد ما بندرعباس بود نه کرمانشاه. به سختی خداحافظی و قصد بندرعباس کردیم. ما، یعنی من و همکارم سفیران مهربانی شرکت فولاد کاوه جنوب کیش بودیم

که کارمان را کرده بودیم و راهی جز بازگشت نبود اما سفر طولانی بود تا بندر و انگار بندرعباس خود باز حکایتی داشت منتظر ما. در راه بازگشت

باز به لطف جهان فولاد سیرجان شب را در مهمانسرا گذرانیدیم که باز خبر تلخ دیگری آمد

درگذشت همکار گرمی مان «امین مؤذن نسب» و این نیز سرعت برگشت را دوچندان کرد.

فردا باز عزای بود شهادت امام رضا (ع) و مراسم تشییع امین مؤذن نسب و چند روز بعد بلاخره این ماه صفر

با تمام تلخی هایش تمام شد.

باز به لطف جهان فولاد سیرجان شب را در مهمانسرا گذرانیدیم که باز خبر تلخ دیگری آمد

درگذشت همکار گرمی مان «امین مؤذن نسب» و این نیز سرعت برگشت را دوچندان کرد.

فردا باز عزای بود شهادت امام رضا (ع) و مراسم تشییع امین مؤذن نسب و چند روز بعد بلاخره این ماه صفر

با تمام تلخی هایش تمام شد.



زلزله کسی فرصت عرض تسلیت نداشت، انگاری دخترک میخواست از والدین اش بگوید اما امواج مصیبت ها گویی مجالی برای صاحبان عزای نگذاشته بود. اینجاست که آدم در برابر حقارت خودش تسلیم می شود. ما باید می رفتیم به روستاهای بعدی و دخترک را با درد بی کسی و فقدان پدر و مادرش رها می کردیم. روستاها یکی پس از دیگری خبر از وخامت اوضاع می داد، هرچه به سرپل ذهاب نزدیک تر می شدیم سقف خانه ها محکم تر زمین را در آغوش گرفته بودند و چه بسا که میان آغوش زمین و سقف منزل ها چه عزیزها که رخت سفر به آن دنیا را بسته بودند.

بچه های کرمانشاه فقط طبق آمار بزرگ هرآبادی اقلام میدادند و حرص عجیبی داشتند برای رساندن اقلام به روستاهای بعدی و این باعث شده بود برخی به هر دلیلی بیایند و طلب پتو کنند. گفتم پتو، انگار جواب تکلیف حکمت نبودن چادر در بندرعباس، اینجا در کرمانشاه مشخص شد پتو بیشتر از چادر نیاز بود.

روستای بعدی ازدحام مردان برای گرفتن چادر و پتو جایی برای زنان و دختران بی سرپناه و شاید بی سرپرست نمی گذاشت که از بلندای وایت ها چیزی

روش انجام می شد. در روستایی که بچه ها داشتند اقلام را توزیع می کردند دختر ۱۵ ساله ای نزدیک شد که دست کودک سه ساله ای را بدست داشت. کودک سرماخورده بود و دخترک تقاضای دارو داشت. توی ماشین کمی دارو بود آن را به دخترک دادم. دخترک دارو را گرفت و گفت پدر و مادرم مرده! آن لحظه انگار آسمان چسبیده بود به کف زمین. به جز کمک های اقلام، انگار یکی می خواست که روح این مردم روستایی را از زیر آوار تالامات روحی بیرون بکشد. آن یکی هرکی بود من ضعیف نبودم. من فقط کارمندی ناچیز بودم که مامور شده بودم برای رساندن کمک

های شرکت همین و بس. من و شاید شما و شاید هرکس دیگری با کدام جمله می توانیم دردهای یک دختر و کودک سه ساله را در تنهایی غریبانه در غم از دست دادن والدینش درمان کنیم. روزها به جمله دخترک فکر کردم. انگار در آن بحبوحه شلوغی

باز کرده بودند.

به روستاهای سرپل ذهاب نزدیک شدیم و توزیع اقلام به همان روش انجام می شد. در روستایی که بچه ها داشتند اقلام را توزیع می کردند دختر ۱۵ ساله ای نزدیک شد که دست کودک سه ساله ای را بدست داشت. کودک سرماخورده بود و دخترک تقاضای دارو داشت. توی ماشین کمی دارو بود آن را به دخترک دادم. دخترک دارو را گرفت و گفت پدر و مادرم مرده! آن لحظه انگار آسمان چسبیده بود به کف زمین. به جز کمک های اقلام، انگار یکی می خواست که روح این مردم روستایی را از زیر آوار تالامات روحی بیرون بکشد. آن یکی هرکی بود من ضعیف نبودم. من فقط کارمندی ناچیز بودم که مامور شده بودم برای رساندن کمک

های شرکت همین و بس. من و شاید شما و شاید هرکس دیگری با کدام جمله می توانیم دردهای یک دختر و کودک سه ساله را در تنهایی غریبانه در غم از دست دادن والدینش درمان کنیم. روزها به جمله دخترک فکر کردم. انگار در آن بحبوحه شلوغی

باز کرده بودند.

به روستاهای سرپل ذهاب نزدیک شدیم و توزیع اقلام به همان روش انجام می شد. در روستایی که بچه ها داشتند اقلام را توزیع می کردند دختر ۱۵ ساله ای نزدیک شد که دست کودک سه ساله ای را بدست داشت. کودک سرماخورده بود و دخترک تقاضای دارو داشت. توی ماشین کمی دارو بود آن را به دخترک دادم. دخترک دارو را گرفت و گفت پدر و مادرم مرده! آن لحظه انگار آسمان چسبیده بود به کف زمین. به جز کمک های اقلام، انگار یکی می خواست که روح این مردم روستایی را از زیر آوار تالامات روحی بیرون بکشد. آن یکی هرکی بود من ضعیف نبودم. من فقط کارمندی ناچیز بودم که مامور شده بودم برای رساندن کمک

های شرکت همین و بس. من و شاید شما و شاید هرکس دیگری با کدام جمله می توانیم دردهای یک دختر و کودک سه ساله را در تنهایی غریبانه در غم از دست دادن والدینش درمان کنیم. روزها به جمله دخترک فکر کردم. انگار در آن بحبوحه شلوغی

باز کرده بودند.

به روستاهای سرپل ذهاب نزدیک شدیم و توزیع اقلام به همان روش انجام می شد. در روستایی که بچه ها داشتند اقلام را توزیع می کردند دختر ۱۵ ساله ای نزدیک شد که دست کودک سه ساله ای را بدست داشت. کودک سرماخورده بود و دخترک تقاضای دارو داشت. توی ماشین کمی دارو بود آن را به دخترک دادم. دخترک دارو را گرفت و گفت پدر و مادرم مرده! آن لحظه انگار آسمان چسبیده بود به کف زمین. به جز کمک های اقلام، انگار یکی می خواست که روح این مردم روستایی را از زیر آوار تالامات روحی بیرون بکشد. آن یکی هرکی بود من ضعیف نبودم. من فقط کارمندی ناچیز بودم که مامور شده بودم برای رساندن کمک

های شرکت همین و بس. من و شاید شما و شاید هرکس دیگری با کدام جمله می توانیم دردهای یک دختر و کودک سه ساله را در تنهایی غریبانه در غم از دست دادن والدینش درمان کنیم. روزها به جمله دخترک فکر کردم. انگار در آن بحبوحه شلوغی

باز کرده بودند.

به روستاهای سرپل ذهاب نزدیک شدیم و توزیع اقلام به همان روش انجام می شد. در روستایی که بچه ها داشتند اقلام را توزیع می کردند دختر ۱۵ ساله ای نزدیک شد که دست کودک سه ساله ای را بدست داشت. کودک سرماخورده بود و دخترک تقاضای دارو داشت. توی ماشین کمی دارو بود آن را به دخترک دادم. دخترک دارو را گرفت و گفت پدر و مادرم مرده! آن لحظه انگار آسمان چسبیده بود به کف زمین. به جز کمک های اقلام، انگار یکی می خواست که روح این مردم روستایی را از زیر آوار تالامات روحی بیرون بکشد. آن یکی هرکی بود من ضعیف نبودم. من فقط کارمندی ناچیز بودم که مامور شده بودم برای رساندن کمک

های شرکت همین و بس. من و شاید شما و شاید هرکس دیگری با کدام جمله می توانیم دردهای یک دختر و کودک سه ساله را در تنهایی غریبانه در غم از دست دادن والدینش درمان کنیم. روزها به جمله دخترک فکر کردم. انگار در آن بحبوحه شلوغی

باز کرده بودند.

به روستاهای سرپل ذهاب نزدیک شدیم و توزیع اقلام به همان روش انجام می شد. در روستایی که بچه ها داشتند اقلام را توزیع می کردند دختر ۱۵ ساله ای نزدیک شد که دست کودک سه ساله ای را بدست داشت. کودک سرماخورده بود و دخترک تقاضای دارو داشت. توی ماشین کمی دارو بود آن را به دخترک دادم. دخترک دارو را گرفت و گفت پدر و مادرم مرده! آن لحظه انگار آسمان چسبیده بود به کف زمین. به جز کمک های اقلام، انگار یکی می خواست که روح این مردم روستایی را از زیر آوار تالامات روحی بیرون بکشد. آن یکی هرکی بود من ضعیف نبودم. من فقط کارمندی ناچیز بودم که مامور شده بودم برای رساندن کمک



نگاهی به فرآیند تولید آب صنعتی در فولاد کاوه جنوب کیش

محمود شهر باری مقدم
رئیس بهره برداری واحد آبشیرین کن

واحد برداشت آب از دریا (INTAKE):

ابتدا توسط دو دستگاه پمپ از دریا، آب برداشت شده و با دبی ۱۲۰۰ متر مکعب در ساعت با لوله هایی از جنس GRV به سایز ۴۰ اینچ به سمت واحد پیش تصفیه پمپاژ می گردد.

واحد پیش تصفیه:

بکارگیری پیش تصفیه مناسب در تاسیسات شیرین سازی آب به روش اسمز معکوس در افزایش طول عمر، کارکرد بهینه تجهیزات، کیفیت و کمیت آب تولیدی تاثیر گذار است. هدف اصلی یک سیستم پیش تصفیه مناسب، کاهش عوامل ایجاد کننده گرفتگی در آب خام ورودی نظیر ذرات کلوییدی و ذرات معلق و همچنین جلوگیری از ایجاد رسوبهای شیمیایی و بیولوژیکی جهت دستیابی به شرایط پایدار و طولانی مدت استفاده از ممبرانهای اسمز معکوس میباشد و اساس انتخاب سیستم پیش تصفیه مناسب جهت دستیابی به این هدف دو فاکتور شاخص انداز هگیری سیلت (SDI) و کدورت می باشند. در واحد آبشیرین کن فولاد کاوه قبل از ورود آب به مخزن پیش تصفیه سه نوع ماده شیمیایی تزریق می گردد:

۱. اسید سولفوریک: اسید کاهش دهنده PH آب ورودی است که به آب دریا تزریق می شود که پیش تصفیه عملکرد بهتری در PH های پایین تر دارد.
۲. آب ژاول: تزریق آب ژاول در آب خام ورودی، از رشد اجتماعات بیولوژیکی و باکتری در تمامی بخش های پیش تصفیه جلوگیری می کند.
۳. کلرو فریک (منعقد کننده): منعقد کننده ها در بهبود فرآیند انعقاد مواد معلق و تشکیل ذرات محکم و بادوام تر و با

قابلیت ته نشینی یا شناور سازی بیشتر در فرآیند تصفیه آب به کار میروند.

در این واحد از سیستم پیش تصفیه DAF استفاده شده است که روش شناور سازی مواد معلق به کمک هوای فشرده، یکی از فرآیندهای زلال سازی در تصفیه آب میباشد که باعث زلال شدن آب به علت حذف ذرات و مشتقات نفتی مانند ذرات روغن، گریس و ذرات کلوییدی است. در این روش که بر اساس تزریق هوای فشرده به مخزن حاوی پساب میباشد، حبابهای ریز آزاد شده به ذرات معلق موجود در پساب چسبیده و باعث شناور سازی ذرات در سطح مخزن DAF شده که پس از آن توده شناور توسط اسکرابر جمع آوری و به قسمت جمع آوری لجن هدایت می شود. یکی از مزایای مهم این پکیج ها، حذف ذرات کلوییدی سبک مانند لجن که امکان ته نشینی آن در فرآیند های معمول وجود ندارد، می باشد.

پس از قسمت DAF آب در مخزن آب شور، جمع آوری و سپس از ۴ دستگاه MMF که بصورت موازی می باشند عبور میکند، آب با دبی ۲۸۰-۳۰۰ مترمکعب در ساعت و فشار ۳ bar در هر کدام جریان دارد، در این قسمت ذرات نامحلول آب تا ۱۰۰ میکرون گرفته می شود.

(سیستم MMF): این سیستم ها از مخزنهای تحت فشار که چند لایه شن و آنتراسیت در داخل آنها قرار دارد ساخته شده که چهار لایه شن به همراه یک لایه آنتراسیت عموماً این فیلترها را تشکیل می دهند. لایه های شنی نیز ذرات درشت را حذف می کنند.

بعد از اتمام این مرحله آب خروجی وارد قسمت کارتریج فیلتر می شود.

(فیلتر کارتریج (Cartridge Filter): این واحد مشتمل بر دو دستگاه هوزینگ فیلتر کارتریج است که در هر کدام تعداد ۲۶

عدد فیلتر کارتریج ۴۰ اینچ قرار دارد. وظیفه این واحد حذف ذرات تا اندازه ۵ میکرون میباشد.

استفاده از فیلتر کارتریج در آخرین بخش سیستم پیش تصفیه RO، و قبل از ورود آب خوراک سیستم RO به پمپهای فشار بالا توصیه میشود. تقریباً همه سیستمهای RO نوعی فیلتر کارتریج در بالا دست خود دارند. بعد از این مرحله آب وارد مرحله تصفیه و شیرین سازی می گردد.

واحد تصفیه آب:

بعد از کاهش املاح معلق و عبور از هوزینگ های کارتریج فیلتر آب وارد قسمت شیرین سازی و بهینه کردن آب دریا جهت استفاده در صنعت می گردد که جهت این امر از سیستم اسمز معکوس (RO) استفاده می گردد.

سیستمهای اسمز معکوس جهت شیرین سازی آب مشتمل بر قسمتهای ذیل می باشند:

۱. پرشر وسل ها که هر کدام ۷ عدد ممبران در خود جا می دهد.
۲. پمپ های فشار قوی که وظیفه بالا بردن فشار برای این امر را ممکن می سازد.
۳. سیستم انرژی ریکاوری که با استفاده از فشار آب خروجی و کم کردن مصرف برق به این امر کمک میکنند.
۴. ممبران ها: صفحه های پلیمری رول شده ای هستند که آب با فشار بالا از داخل آنها عبور و اجازه عبور مقدار مشخص املاح از خود را می دهند که بدین صورت املاح محلول آب، کاهش و آب به قسمت شیرین (کم املاح) و شور (پر از املاح) تقسیم و از اسکید خارج می گردد و در مخزن آب شیرین (۲۵۰۰ مترمکعب) ذخیره می گردد. سپس توسط پمپ ارسال آب از مخزن آب تولیدی با لاین ۳۲ inch GRP به سمت واحدهای فولاد سازی و تولید آهن اسفنجی ارسال میگردد و در مخزن TK-۱۳ ذخیره می شود.



واحد گازهای صنعتی

شرکت فولاد کاوه جنوب کیش

موسی عزیز

مدیر بهره برداری واحد اکسیژن

اکسیژن یکی از عناصر شیمیایی در جدول تناوبی است که نماد آن O و عدد اتمی آن ۸ است. اکسیژن یک عنصر زیستی بوده و نماد مولکولی آن O₂ می باشد و از نظر دینامیکی ناپایدار است و نقطه جوش آن ۱۸۲٫۹- (منفی) می باشد و ۲۱٪ از هوا را تشکیل می دهد، رنگ آن آبی روشن و به دو صورت مایع و گاز قابل تولید و استفاده می باشد و جزء نیازهای اساسی و اولیه صنعت و پزشکی می باشد به طوریکه با پیدایش این عنصر تحولی عظیم در صنعت به وجود آمده است.

واحد تولید گازهای صنعتی

این واحد در راستای اهداف بلند مدت خودکفایی مجتمع راه اندازی و با تولید روزانه 180 Nm^3 هزار (مترمکعب) گاز اکسیژن (معادل ۲۰۰ تن در روز) با گرید 99.99 و نیتروژن با تولید 330 Nm^3 (نرمال مترمکعب) با گرید ۵ 99.999 و همچنین آرگون 6 Nm^3 هزار نرمال مترمکعب (۱۰ تن روزانه) با گرید ۵ 99.999 نه تنها نیاز داخلی خود را بر طرف کرده است بلکه می تواند نیاز شرکت های همجوار را متعالی سازد. این واحد با دارا بودن پتانسیل بسیار قوی و همچنین تامین و نصب تجهیزات تولید گازها از بهترین برندهای روز دنیا در مدت زمان کم علاوه بر بهره وری بالا باعث کاهش چشمگیر هزینه های بالاسری شرکت گردیده است و منجر به

قطع وابستگی شرکت به بازارهای داخلی و خارجی گردیده است.

مزایای و موارد استفاده گازهای صنعتی

اکسیژن، نیتروژن و آرگون از گازهای ضروری برای فرایند فولادسازی خصوصاً تولید فولادهای با کیفیت بالا می باشد به طور مثال استفاده از اکسیژن در کوره های ذوب هم به تنظیم آنالیز شیمیایی در اثر واکنش اکسیژن با کربن و هم با افزایش دمای مذاب، به کاهش هزینه برق و همچنین کاهش زمان ذوب گیری کمک می کند.

همچنین از کار برد های نیتروژن و آرگون، اکسیژن زدایی در قسمت های مختلف

پاتیل وهمگن کردن دما و ترکیب شیمیایی ذوب می باشد لازم به توضیح است که استفاده از گاز O₂ در کارخانه های ذوب هزینه انرژی الکتریکی را کاهش می دهد به طوریکه به واسطه دمش هر نرمال متر مکعب گاز اکسیژن در یک ساعت به طور متوسط 1.4 KWh/Nm^3 از برق مصرفی کارخانه صرفه جویی می شود (میانگین انرژی مورد نیاز برای تولید هر نرمال مترمکعب اکسیژن 0.464 KWh/Nm^3 می باشد)

فرایند تولید:

این کارخانه با استفاده از تکنولوژی کمپرسورهای سانتریفیوژ (Samsung) هوای محیط را دریافت و به صورت فشرده وارد سیستم Precooling می کند با عبور از این سیستم هوای خروجی کمپرسور به دمای محیط رسیده و مستقیم وارد درایرها یا (purification) شده و در این مرحله تمام هیدروکربن ها و ذرات ناخالصی و موجود در هوا جذب شده و خروجی آن را هوای خالص و بدون رطوبت تشکیل می دهد از این مرحله به بعد هوای تمیز وارد توربوآکسپندر گردیده به طوری که در مدت خیلی کم هوای تولید شده به منفی ۱۸۰ درجه افت کرده و فشار آن به یک دهم کاهش می یابد و در اثر این افت فشار و دما گازهای مورد نظر به

نقطه بحرانی رسیده و شروع به واکنش می نماید و پس از وارد شدن به Cold box توسط ستون های غربالی به ترتیب اکسیژن و نیتروژن در دمای منفی ۱۸۲٫۹ و نیتروژن در دمای منفی ۱۹۶ تولید و قابل بهره برداری می شوند. در این قسمت چون آرگون فرآوری شده به صورت ناخالص بوده جهت خالص سازی به Column آرگون توسط دو دستگاه پمپ سانتریفیوژ مایع فرستاده می شود و پس از سیرکوله کردن و همچنین گذشتن از ستون های تقطیر مخصوص، ناخالصی آن که اکثراً اکسیژن بوده، جدا شده و آرگون خالص جهت ذخیره و استفاده به مخازن ارسال می گردد.

این شرکت با دارا بودن کمپرسورهای فشار بالا به ظرفیت پمپاژ $7500 \text{ Nm}^3/h$ گاز اکسیژن و $2600 \text{ Nm}^3/h$ گاز نیتروژن و همچنین مخازن بالای ۵۰۰ تن و تجهیزات انتقال خطوط گازی دارای یکی از ایمن ترین سیستم های پشتیبانی کارخانه های فولاد و احیا (SMP, DRI) می باشد.

در پایان خاطر نشان می سازد که بهره برداری از واحد گازهای صنعتی فوق توسط نیروهای متخصص داخلی انجام گرفته و همچنین نگهداری و تعمیرات تجهیزات بومی سازی و بدون نیاز به تکنسین های خارجی در داخل مجتمع انجام می گیرد. به طوریکه در عرض سه ماه پس از راه اندازی اولیه توانسته ایم به راندمان صد درصدی تولید رسیده و در راه تعالی سازمان قدم برداریم.



ماهها پس از رفع علائم آنفولانزا ادامه یابد و آنچنان شدید باشد که گاهی هنگام شب فرد را بیدار کند. این سرفه که با علائم شبه آسم همراه است گاهی با درمانهای ضد آسم بهبود می یابد و یا از شدت آن کاسته می شود. به هر حال در صورت ابتلا به این عارضه باید با پزشک خود مشورت کنید.

در آخر لازم است اشاره کنیم که بعضی از مطالعات جدید نشان داده اند که استفاده از داروهای جدید ضد ویروس آنفولانزا (Oseltamivir) ممکن است در کاهش عوارض ثانویه بیماری آنفولانزا مثل سینه پهلو در بزرگسالان و عفونت گوش در کودکان ۱۲-۱ ساله موثر باشد.

درمان:

پیش از شروع این بحث لازم است اشاره کنیم گرچه علائم آنفولانزا شدید است ولی در صورت عدم درمان، اکثر موارد آن پس از مدتی بهبود می یابند چون این بیماری جزء بیماریهای خود محدود شونده می باشند ولی درمان آن علاوه بر کاهش دوره بیماری و تخفیف علائم آن، از عوارض بیماری نیز جلوگیری می کند.

استفاده از داروهای ضد ویروس آنفولانزا:

این داروها بشرطی که در ۴۸ ساعت اول پس از شروع بیماری مصرفشان آغاز شود، بیشترین تأثیر را هم در کاهش طول مدت بیماری (حداقل یکروز طول دوره بیماری را کاهش می دهند) و همچنین کاهش شدت علائم در طول مدت ابتلا بیماری را خواهند داشت و هر چه این داروها زودتر شروع شوند، نتایج بهتری را برای بیمار خواهند داشت. از این داروها به چهار مورد زیر اشاره می کنیم.

Oseltamivir- Zanamivir-Amantadine-Rimantadine

دو داروی اول جزء داروهای جدید بوده که هم روی ویروس آنفولانزای A و هم آنفولانزای B مؤثر هستند، در حالیکه داروهای سوم و چهارم که قدیمی تر هستند فقط روی آنفولانزای نوع A مؤثر هستند. از بین داروهای فوق Oseltamivir کمترین عوارض گوارشی را دارد و امروزه بیش از سایر داروهای ضد آنفولانزا نسخه می شوند.

داروهایی که باعث کاهش علائم و شکایات بیمار می شوند، مثل سرماخوردگی، در آنفولانزا نیز می توان از داروهای بدون نسخه برای تخفیف علائم بیماری پس از شروع بیماری و در طی دوره آن استفاده کرد.

برای تب و درد از استامینوفن (آسپرین زیر ۱۸ سال ممنوع است بخاطر احتمال ایجاد بیماری کبدی و مغزی) و برای احتقان بینی، سرفه و ترشحات بینی از ترکیبات حاوی ضد احتقان و آنتی هیستامین مثل قرص «آنتی هیستامین دکونژستانت» می توان استفاده کرد.

علاوه بر موارد بالا استفاده از مایعات کافی در طول روز و تغذیه مناسب برای بهبود سریع و جلوگیری از حالت کم آبی در بدن لازم است. همچنین استراحت در بستر نیز توصیه می شود.

پیشگیری:

در مورد آنفولانزا دو نوع پیشگیری داریم ۱- واکسنهای آنفولانزا ۲- پیشگیری دارویی آنفولانزا

واکسنهای آنفولانزا:

امروزه دو نوع واکسن برای آنفولانزا وجود دارد یکی فرم تزریقی و دیگری واکسن اسپری بینی (Nasal Spray Vaccine) کلا واکسن آنفولانزا، بهترین وسیله برای پیشگیری از آنفولانزا می باشد و بهترین زمان تزریق آن از مهر ماه تا نیمه آبان است. البته واکسن در هر زمانی در فصل شیوع آنفولانزا می تواند تزریق شود، حتی وقتی که ویروس کاملاً در جامعه شما پخش شده باشد. در ضمن شما سالانه به تزریق واکسن نیاز خواهید داشت برای اینکه ویروس مداوماً در حال تغییر خصوصیات خود بوده و برای همین هر سال باید توجه به خصوصیات جدید ویروس، واکسن جدید برای جلوگیری از بیماری روانه بازار گردد.

بعلت همین کوتاهی عمر واکسن آنفولانزا و دردسر تزریق سالانه آن، این واکسن فقط برای کسانی که در گروه پر خطر قرار گرفته و ممکن است دچار عوارض وخیمی شوند استفاده می شود، این افراد شامل:

ادامه در صفحه روبرو



آنفولانزا

و سایر علائم مثل سرفه خشک، بی اشتها، لرز، خستگی، قرمزی و التهاب مخاط گلو و بینی البته بیشتر بیماران در عرض ۲-۱ هفته از آنفولانزا بهبود پیدا می کنند ولی بعضی (خصوصاً افراد سالمند) ممکن است برای مدت طولانی احساس خستگی را حتی پی از اینکه سایر علائم رفع شد، داشته باشند.

۴. علائم در کودکان:

در کودکان تب بالاتر از بزرگسالان است و معمولاً بین ۴۰/۵-۳۹/۴ درجه می باشد. البته در کودکان قبل از مدرسه و نوزادان بعلت اینکه علائم آنفولانزا بسیار شبیه به سایر ویروسهای که درگیری تنفسی می دهند می باشد، تشخیص دقیق آنفولانزا مشکل است ولی در هر صورت باید سریعاً به پزشک مراجعه کرد.

چه موقع باید بدنبال توصیه های پزشکی بود.

بعلت اینکه این بیماری، عوارض خطرناک دارد و علائم آن نیز شدید است، تقریباً همیشه باید برای درمان آن به پزشک مراجعه کرد، مخصوصاً در سنین پایین که علائم بیماری شدیدتر می باشد و بیمار نیز ضعیف تر است.

تشخیص:

تشخیص بیماری عمدتاً کلینیکی است و پزشک با توجه به همه گیری آنفولانزا در جامعه و علائم بیمار خود، این تشخیص را مطرح می کند ولی چون افتراق عفونت ویروس آنفولانزا از سایر ویروسهای درگیر کننده سیستم تنفس مشکل است گاهی از روشهای آزمایشگاهی برای تشخیص بیماری می توان استفاده کرد مثلاً در آزمایشگاههای مجهز می توان از کشت ویروس برای نمونه ترشحات بینی و حلق و در جهت تشخیص نوع ویروس استفاده کرد.

عوارض:

یکی از عوارض شایع آنفولانزا سینه پهلو می باشد که عامل این سینه پهلو یا خود ویروس آنفولانزا است و یا یک باکتری است که از ضعیف شدن سیستم ایمنی توسط ویروس آنفولانزا استفاده کرده وارد ریه شده و باعث عفونت باکتریایی ریه گشته است. در موارد زیر باید به سینه پهلو شک کرد:

- بیماری که دچار تنفس سخت و مشکل شده است.
- بیمار دچار درد سینه در نتیجه سرفه بشود.
- همراه با سرفه خلط زرد و یا سبز رنگ و یا خلط خونی وجود داشته باشد.

از دیگر عوارض آنفولانزا می توان به سینوزیت، عفونت گوش میانی و التهاب مجاری هوائی (برونشیت) و التهاب بافت میانی مغز (انسفالیت) اشاره کرد.

یکی دیگر از عوارض بیماری «سرفه بعد از عفونت» می باشد که معمولاً بدون خلط بوده و ممکن است برای هفته ها تا

آنفولانزا یکی از عفونتهای ویروسی دستگاه تنفس می باشد که توسط ویروس به همین اسم ایجاد می شود. ویروس آنفولانزا ۳ نوع دارد:

- ویروس نوع A و B: این دو نوع ویروس علائم بسیار شدیدی دارند و مسئول همه گیری آنفولانزا در جامعه می باشند و بعلت اینکه مداوم در حال تغییر می باشند هر سال نوع جدیدی از این ویروسها بوجود آمده و در سراسر جهان پخش می شود و باعث ابتلا افراد به آنفولانزا می شوند و دستگاه ایمنی هم بخاطر همین تغییر ویروس، قادر به شناسایی ویروس نشده و بدن دوباره به این بیماری مبتلا می شود مگر اینکه فرد سالانه واکسن آنفولانزا را که مربوط به گونه های همان سال است را تزریق کرده باشد.

- نوع C که یک بیماری خیلی خفیف می دهد (مثل سرماخوردگی) و یا گاهی عفونت با آن بدون علامت می باشد و هرگز باعث همه گیری و اپیدمی نمی شود.

ویروس نوع A علاوه بر اینکه شدیدترین همه گیری را به وجود می آورد، علاوه بر انسان می تواند حیوانات را نیز بیمار کند ولی انواع B و C فقط باعث بیماری در انسان می شوند. تعداد حملات در کودکان نیز از بزرگسالان بیشتر است و شیوع بیماری با آغاز فصل سرما زیاد شده و ویروس در عرض ۲-۳ هفته در جامعه گسترش یافته و سپس باعث همه گیری می شود که ۲-۳ ماه ادامه دارد و با گرم شدن هوا بیماری با همان سرعتی که شروع شده بود پایان می یابد.

این بیماری بعلت شدتی که دارد باعث تحمیل هزینه های زیاد به جامعه می شود که از جمله آن می توان به موارد زیر اشاره کرد: غیبت دانش آموزان از مدرسه، غیبت کارمندان از محل کار خود، ابتلا به عوارض شدید این بیماری مثل سینه پهلو و احتیاج به بستری فرد و همچنین هزینه های بیمارستانی به وی و اختلال در سایر فعالیتهای روزانه فرد.

علائم و نشانه ها:

۱. علائم در بزرگسالان:

اگر شما دچار نوع خفیف آنفولانزا شدید، علائم آن نیز ممکن است شبیه به سرماخوردگی ساده باشد ولی معمولاً علائم این بیماری شدید بوده و شامل موارد زیر است:

- تب: معمولاً بالای ۳۸/۳ درجه بوده و در عرض ۲۴ ساعت ایجاد شده و برای ۳ روز (بین یک تا پنج روز) باقی می ماند.
- سر درد: معمولاً در تمام نواحی سر احساس می شود و گاهی فقط در جلوی سر احساس می شود.
- بدن درد: تمام قسمتهای بدن خصوصاً پاها و کمر دردناک هستند.

- گلودرد: که حدود ۴-۳ روز ممکن است طول بکشد.

- آبریزش بینی: که گاهی تا یک هفته بطول می انجامد.

آنفلانزا

ادامه از صفحه قبل:

- افراد بالای ۶۵ سال
- تمام کودکان بین ۲۴-۶ ماه
- کودکان و افراد بزرگسالان بین ۶۴-۲ سال در صورتیکه دچار مشکلات پزشکی مزمن باشند مثل دیابت نارسائی کلیوی، اختلال تولید گلبول قرمز، ایدز، مصرف داروهای تضعیف کننده سیستم ایمنی و ...
- کودکان و بالغینی که دچار آسم باشند.
- کودکانی که روی درمان مزمن با آسپرین هستند.
- زنانی که در طول فصل شیوع آنفلانزا باردار می شوند.
- افراد بدون خانه و بی خانمان
- افرادی که تماس خانگی با بچه کوچکتر از ۶ ماه دارند.
- پزشکان، پرستاران و کارکنان بهداشتی که در بیمارستان و یا آسایشگاهها مشغول بکار هستند

عوارض جانبی واکسن تزریقی آنفلانزا:

چون واکسن از ویروس غیر فعال تولید می شود، بنابراین کسی از تزریق واکسن به آنفلانزا دچار نمی شود ولی گاهی کمتر از ۱/۳ افراد در اطراف محل تزریق درد و سفتی را احساس خواهند کرد (برای ۲-۱ روز). تب و درد نیز شایع نیست و برخلاف آنچه که قبلاً ادعا می شد، این واکسن خطر ابتلا به آسم را نیز بالا نمی برد.

واکسن اسپری بینی (Nasal Spray Vaccine): در سال ۲۰۰۳ انجمن داروی آمریکا واکسنی بنام Flumist را که بصورت اسپری استنشاقی از بینی مصرف می شود، تأیید کرد. این واکسن با مصرف آسان و بدون درد جایگزین مناسب برای واکسن تزریقی آنفلانزا می باشد. البته این واکسن فقط برای افراد سالم سنین بین ۴۹-۵ سال تأیید شده است و در افراد مسن و همچنین افراد با بیماریهای مزمن زمینه ای مثل آسم بی خطر بودن این واکسن مشخص نشده و این افراد باید واکسن تزریقی را استفاده کنند. همچنین به کودکان زیر ۵ سال نیز باید از دادن واکسن استنشاقی اجتناب شود زیرا این کودکان را در عرض ۶ هفته پس از مصرف واکسن در معرض خطر بالاتر ابتلا به آسم و خس خس سینه قرار می گیرند.

* هیچ واکسنی ۱۰۰٪ باعث جلوگیری از بیماری نمی شود و واکسن آنفلانزا هم از این قاعده مستثنی نیست و حتی با مصرف واکسن ممکن است فرد مبتلا به آنفلانزا شود.

پیشگیری بوسیله داروهای ضد ویروس:

استفاده از داروهای ضد ویروس جایگزین مصرف واکسن نیست و پزشکان برای کسانی این روش را بکار می گیرند که نمی توانند از واکسن تزریقی استفاده کنند. برای پیشگیری دارویی، ۳ داروی ضد ویروس تأیید شده است، آمانتادین و ریمانتادین (Amantadine، Rimantadine) که فقط برای پیشگیری از آنفلانزای نوع A بکار می روند. Oseltamivir برای جلوگیری از آنفلانزای A و B استفاده می شود. این دارو هم قبل از برخورد فرد با ویروس مؤثر است و هم پس از برخورد فرد با ویروس می تواند مؤثر باشد و برای همین برای پیشگیری از آنفلانزا در کسی که تماس نزدیک با فرد مبتلا داشته است نیز بکار می رود.

چند توصیه مفید برای جلوگیری از ابتلا به آنفلانزا:

۱. مکرر دستان خود را بشوئید: شایعترین علت ابتلا به آنفلانزا لمس چشم، دهان، بینی با دستان آلوده به ویروس می باشد، پس دستهای خود را تمیز نگه دارید و آنها را از صورت خود دور نگه دارید.
۲. از فردی که به آنفلانزا مبتلا شده فاصله بگیرید و اگر خود بیمار شدید، به دیگران زیاد نزدیک نشوید.
۳. کسی که به آنفلانزا مبتلا شده بهتر است در خانه بماند و با حضور خود در مدرسه یا محل کار دیگران را بیمار نکند.
۴. هنگام عطسه و سرفه فرد بیمار باید جلوی دهان خود را با دستمال کاغذی بگیرد تا قطر کهای آلوده به ویروس در فضا پخش نشوند.
۵. بیاد داشته باشید که فرد بیمار تا ۷ روز می تواند باعث پخش ویروس در فضا شود پس توصیه های بالا را باید تا یک هفته رعایت کرد، تا احتمال ابتلاء شما به آنفلانزا کاهش یابد.

نگاهی به عملکرد شرکت فولاد کاه جنوب کیش در حوزه محیط زیست

هوا // خروجی دودکش ها و ذرات: خوشبختانه در تمامی اندازه گیری های انجام شده از خروجی دودکش ها، فولاد کاه جنوب کیش همواره در محدوده استاندارد قرار داشته و فاصله بسیار زیادی تا مرز هشدار دارد. بدیهی است در جهت سالم سازی هوای منطقه غرب بندرعباس و ایجاد هوای پاک در محدوده صنعتی، برنامه ها و اقدامات مؤثری به انجام رسیده است. همچنین به منظور کاهش هر چه بیشتر ذرات هوا، راه اندازی غبارگیر محوطه واحد آهک سازی در دستور کار قرار گرفته است.

فضای سبز: با توجه به لزوم برقراری کمربندهای سبز در سایت های صنعتی به جهت ایجاد هوای سالم و جلوگیری از انتشار آلودگی های صوتی، فولاد کاه جنوب کیش مطابق با استاندارد ملی به میزان هشت و نیم هکتار یعنی ۱۴ درصد کل فضای سایت های صنعتی، اقدام به ایجاد و نگهداری از فضای سبز نموده که نقش به سزایی در حفظ و حراست از محیط زیست ایفا میکند. همچنین کاشت فضای سبز دیوار بینابینی سازمان و فولاد هرمرگان جهت کنترل آلاینده های صدا و هوا در دستور کار قرار گرفته است.

ذخیره سازی انرژی: با توجه به پدیده گرمایش جهانی و مشکلات متعدد پدید آمده در پی آن، فولاد کاه جنوب کیش با کاهش ۵۵۵ درجه ای دمای خروجی گازها به محیط زیست، مقدار قابل توجهی ذخیره سازی انرژی انجام داده و نقش مهمی در جلوگیری از گرم شدن زمین داشته است. همچنین به منظور صرفه جویی هرچه بیشتر انرژی اقداماتی از قبیل تهیه و تعویض لامپ های معمولی به لامپ های کم مصرف، نصب تایمر، سنسور تنظیم کننده و کنترل کننده های نوری، حرارتی در موقعیت های ویژه، دو جداره نمودن پنجره ها و نصب شیشه های دوجداره، خرید دستگاه های چندکاره (اسکندر، چاپگر، فکس، کپی و ...) به جای استفاده از دستگاه های تک منظوره و اجرای سیستم آبیاری قطره ای و جلوگیری از کاشت چمن و استفاده از گیاهان بومی منطقه در توسعه فضای سبز در دستور کار سازمان قرار گرفته است.

مدیریت پسماند: قرارداد مدیریت پسماند فولاد کاه جنوب کیش با همکاری همه جانبه واحدهای ذیربط منعقد گردیده و تمامی زباله های مصرفی سازمان تفکیک و مدیریت می شود. بدین منظور مولتی باکس هایی در سطح سایت و به تفکیک رنگ و دارای برچسب قرار داده شده که پرسنل هم سهم مهمی در حفاظت از محیط زیست بر عهده داشته باشند.

آلودگی رادیواکتیو: تمامی اندازه گیری های انجام شده در سازمان جهت پرتوگیری های داخلی و خارجی گواه بر سلامت کامل فولاد کاه جنوب کیش در بخش رادیواکتیو بوده داشته است.

آلودگی خاک: خوشبختانه با توجه به انتقاد قرارداد مدیریت پسماندهای عادی با سازمان مدیریت پسماند شهرداری بندرعباس هیچگونه آلودگی خاک از این منظر در شرکت متصور نمی باشد.



امروزه یکی از مهمترین ویژگی های صنایع مسئولیت پذیر رعایت اصول محیط زیست است. اگر عوامل چهارگانه آب، هوا، خاک و آلودگی های صوتی را از کان حفظ محیط زیست اطرافمان بدانیم می توانیم با رصد کردن میزان رعایت و حفظ این عوامل بدانیم در حفظ محیط زیست مان چه جایگاهی داریم. شرکت فولاد کاه جنوب کیش در راستای حفظ محیط زیست تلاش های بسیاری کرده که عمل کرد آن را در این چهار عامل اساسی در پی می آید:

آب: مصرف آب سایت آهن سازی مطابق طراحی ۱/۴ تن به مترمکعب پیش بینی شده است که با توجه به اقدامات مؤثر در جهت صرفه جویی در مصرف آب و کمترین میزان وارد آمدن تأثیرات مخرب به محیط زیست این مقدار در حال حاضر ۱-۹/۹ تن به مترمکعب می باشد.

همچنین میزان دورریز آب در سایت آهن سازی طراحی ۲۵ درصد مقدار کل آب ورودی می باشد که با اقدامات مهندسی انجام شده در حال حاضر دورریز آب فولاد کاه میزان ۱۵ درصد می باشد. در سایت فولادسازی پیش بینی مصرف آب طبق طراحی ۲/۵ تن به مترمکعب بوده که در حال حاضر ۱/۵ - ۱/۴ تن به مترمکعب می باشد.

در مجموع با توجه به بحران خشکسالی در کشور و لزوم صرفه جویی همه جانبه در مصرف آب و کاهش دورریز آن، نیاز آبی فولاد کاه جنوب کیش به میزان قابل توجهی بهبود داشته و صرفه جویی فراوان و بهینه سازی زیادی در مبحث آب به وقوع پیوسته است. همچنین با هدف صیانت از محیط زیست، طرح احداث فاز یک تصفیه خانه صنعتی به مرحله اجرا درآمده و در حال ساخت می باشد که از خروجی آن برای مصارف گوناگون و به خصوص تأمین آب فضای سبز استفاده خواهد شد که این مهم سهم مصرف آب سازمان را نیز در آینده مجدداً کاهش خواهد داد.

علاوه بر موارد فوق جهت صرفه جویی در مصرف آب، آب مصرفی و آب شرب تفکیک گردیده و محلی برای جمع آوری و ذخیره آب باران یا سایر آب های مصرفی رها شده جهت استفاده مجدد احداث خواهد شد.

نگاهی گذرا به اقدامات زیست محیطی

الف- کنترل و کاهش آلاینده های هوا

۱- نصب و تجهیز سیستم پیش لحظه ای آلاینده های هوا (گاز و ذرات) در دودکش مدول A و خرید تجهیزات مورد نیاز برای مدول B واحد آهن سازی.

۲- استفاده از دستگاه مکش (جارو صنعتی) و سوپریر جهت نظافت نواحی فولادسازی، آهن سازی و آهک سازی

۳- راه اندازی غبارگیر واحد آهک سازی

۴- کاشت فضای سبز به میزان ۱۴ درصد مساحت کارخانه

ب- الف- کنترل و کاهش آلاینده های آب

۱- بازیافت و استفاده مجدد از آب خروجی RO₂ به میزان ۱۸۰ هزار لیتر در روز برای آبیاری فضای سبز.

۲- احداث تصفیه خانه های صنعتی و بهداشتی با پیشرفت فیزیکی ۷۷ درصد و ۶۵ درصد.

پ- کنترل و کاهش آلاینده های خاک

۱- استقرار تعداد ۳۰ سطل زباله عادی (مولتی باکس) و ۷ مخزن زباله صنعتی (مولتی باگت) جهت تفکیک از مبدا زباله ها در واحدهای آهن سازی و فولادسازی

۲- راه اندازی سایت تفکیک زباله های صنعتی درزمینی به مساحت ۱۰ هکتار در سایت شهید مهدوی

ت- کنترل و کاهش آلاینده های صدا

۱- دو جداره نمودن پنجره های حدود ۹۰ درصد از واحدهای اداری و ستادی شرکت

۲- کاشت فضای سبز دیوار بینابینی شرکت با فولاد هرمرگان به مساحت ۲۰۰۰ متر مربع برای کنترل آلاینده ای صدا و هوا علاوه بر موارد بالا شرکت موفق به اخذ استقرار سیستم مدیریت زیست محیطی (ایزو ۱۴۰۰۱) در مردادماه ۹۶ گردید.



بخش اول: پسماندهای ویژه و خطرناک

آشنایی با کنوانسیون های بین المللی در حوزه محیط زیست

الف- کنوانسیون بازل تاریخچه

در پی تدوین قوانین زیست محیطی در کشورهای توسعه یافته جهت محدود نمودن پسماندهای خطرناک، هزینه امحاء آنها به میزان چشمگیری افزایش یافت. تاجران مواد سمی در پی یافتن راهی کم هزینه تر، انتقال پسماندهای خطرناک به کشورهای در حال توسعه و کشورهای اروپای شرقی را در پیش گرفتند. از این رو و در پاسخ به نگرانیهای عمومی و بین المللی در ۲۲ مارس سال ۱۹۸۹ به منظور کنترل حمل و نقل برون مرزی پسماندهای خطرناک و دفع اصولی آنها توسط برنامه زیست محیطی سازمان ملل (UNEP) معاهده موسوم به کنوانسیون بازل به تصویب کشورهای عضو رسید و در ۵ می سال ۱۹۹۲ لازم الاجرا گردید. کشور جمهوری اسلامی ایران نیز در سال ۱۳۷۱ با تصویب کنوانسیون مربوطه در مجلس شورای اسلامی به عضویت کنوانسیون بازل در آمد.

اصول کنوانسیون:

کنوانسیون بازل شامل ۲۹ ماده و ۹ الحاقیه بوده و شاکله آن بر این اصل استوار است که:

کلیه انتقالات برون مرزی پسماندهای خطرناک مشمول مفاد کنوانسیون بازل فقط در میان کشورهای عضو و با رعایت مفاد آن و تنها در صورت وجود مدیریت صحیح زیست محیطی پسماندهای مربوطه در کشور مقصد (پذیرنده پسماند های مذکور) امکان پذیر است.

هدف اصلی کنوانسیون:

این کنوانسیون با هدف ایجاد یک حاکمیت جامع بر حمل و نقل و امحاء پسماندهای خطرناک و سایر انواع پسماندها به منظور حفاظت از سلامت انسان و محیط زیست در برابر اثرات سوء و یا مدیریت غیر اصولی آنها تدوین و برای کشورهای عضو لازم الاجرا گردیده است.

مکانیسم دستیابی به این هدف از طرق:

۱- کنترل و کاهش حمل و نقل پسماندهای خطرناک و سایر انواع آن،

۲- مدیریت صحیح زیست محیطی آنها

۳- کاهش اندازه و خطر پسماندهای خطرناک و اطمینان از نزدیکی محل امحاء به محل ایجاد فعالیتهای کنوانسیون در

یک دامنه زمانی بیست ساله مشتمل بر دو دوره ده ساله به ترتیب:

الف- دهه اول (دهه ۱۹۹۰ تا ۲۰۰۰) تهیه ضوابط و مقررات انتقال برون مرزی پسماندهای خطرناک.

ب- دهه دوم (دهه ۲۰۰۰ تا ۲۰۱۰) تمرکز فعالیتهای کنوانسیون بر نحوه مدیریت زیست محیطی پسماندها انجام پذیرفته است.

مقررات مربوط به حمل و نقل برون مرزی پسماندهای خطرناک

بر اساس مقررات تدوین شده کشور صادرکننده باید کشور واردکننده و کشورهای محل عبور را با ارائه اطلاعات دقیق طی فرمهای سند انتقال و اظهارنامه در مورد محموله آگاه نماید. پس از دریافت اعلام رضایت کتبی از کشور محل ورود و اطمینان از مدیریت صحیح زیست محیطی پسماند، انتقال صورت میگیرد.

کسب مجوز از کشورهای محل عبور نیز ضروری است. حمل و نقل محموله های مشمول کنوانسیون بدون انجام ضوابط مقررات غیر قانونی است و جرم محسوب می گردد.

چگونگی مدیریت صحیح زیست محیطی:

مدیریت صحیح زیست محیطی به معنی رعایت کلیه مراحل حصول اطمینان از مدیریت پسماند به منظور حفاظت از سلامت انسان و محیط زیست در مقابل آثار زیانبار ناشی از پسماندها است.

از دیگر ملاحظات این بخش از پروتکل میتوان به کاهش پسماندهای خطرناک، استفاده مجدد و بازیافت اشاره نمود. این مدیریت کلیه رویه های قابل انجام بر روی پسماندهای خطرناک شامل انبارش، انتقال، تصفیه یا استفاده مجدد و بازیافت یا امحاء نهایی را نیز شامل میگرد.

ب- کنوانسیون استکهلم

مفاد این کنوانسیون بمنظور تکمیل برخی از مفاد کنوانسیون بازل بوده و انگیزه پیدایش آن از اجلاس زمین در سال ۱۹۹۲ جهت حصول به یک توافق بین المللی قانونی در خصوص آلاینده های آلی پایدار (POPs) شکل گرفته و در

سال ۲۰۰۱ به تصویب رسیده است. در ۱۹۹۵ شورای حکام برنامه محیط زیست سازمان ملل (UNEP) برای عملکرد جهانی راجع به آلاینده های موسوم به POPS مواد شیمیایی پایدار در محیط زیست، تجمع پذیردر زنجیره غذایی و دارای اثرات مضر بر سلامتی انسان و محیط زیست) فراخوانی را اعلام نمود. در پی این فراخوان، نشست بین الدولی راجع به ایمنی مواد شیمیایی (IFCS) و برنامه بین المللی برای ایمنی مواد شیمیایی (IPCS) یک برنامه ارزیابی را از ۱۲ ماده خطرناک که به عنوان دُز Dirty Dozen) معروف شدند تدارک نمودند. این لیست شامل ۸ آفت کش از گانو کلسه: کلردان، ددت، دیلدین، اندرین، هپتا کلر، میرکس و توکسافن و ۲ ماده شیمیایی: هگزا کلرو بنزن (HCB) و گروه بی فینیل پلی کلرینه (PCB) و دو گروه از محصولات صنعتی: دیوکسین و فوران می باشد. بحث و گفتگو برای کنوانسیون استکهلم در خصوص POPS در بیست و سوم می ۲۰۰۱ در استکهلم سوئد به پایان رسید. در ۱۷ می ۲۰۰۴ با شرکت ۱۵۱ کشور مفاد آن امضاء و مورد تأیید و تصویب قرار گرفت.

جمهوری اسلامی ایران در سال ۲۰۰۱ این کنوانسیون را امضاء نمود و در فوریه سال ۲۰۰۶ به آن ملحق گردید. امضاء کنندگان بر ممنوعیت استفاده از ۹ ماده شیمیایی از گروه Dirty Dozen، محدودیت استفاده از ددت برای کنترل مالاریا و کاهش تولید ناخواسته دیوکسین و فوران توافق کردند. طبق تعریف آلاینده های پایدار طبقه ای از مواد شیمیایی هستند که دارای ۴ خصوصیت ذاتی سمی، تجمع پذیری، پایداری و توانایی انتقال به مسافتهای دور میباشند.

مهمترین تعهدات کشورهای این کنوانسیون عبارتند از: اتخاذ سیاست و انجام اقدامات برای حذف تولید و مصرف POPS

جلوگیری از واردات و صادرات آنها

کاهش و یا حذف تولید ناخواسته این مواد

جایگزین نمودن مواد POPS با مواد دوست دار محیط زیست.

دولت جمهوری اسلامی ایران نیز با رعایت اصول پنجاهم و یکصد و سی و نهم قانون اساسی جمهوری اسلامی ایران به کنوانسیون استکهلم در خصوص آلاینده های آلی پایدار مشتمل بر یک مقدمه، سی ماده و شش ضمیمه ملحق شده و متعهد گردید سند تصویب آن را نزد امین کنوانسیون ارائه نماید.

خطر بهداشتی:

منظور از خطر بهداشتی همان خطرات و مضرات مواد شیمیایی بر روی سلامتی انسان می باشد و مفهوم درجات پنجگانه آن ، به شرح زیر می باشد:

درجه ۴: موادی که مقدار کمی از بخارات آنها می تواند سبب مرگ شود. مانند: هیدروژن سیانید (HCN)
درجه ۳: موادی که خطرات فوق العاده برای سلامتی دارند. مانند: سولفید هیدروژن (H₂S) ، هیدرواکسید سدیم (NaOH) ، فسفر سفید (P)

درجه ۲: موادی که برای سلامتی خطرناک هستند. مانند: اکسید اتیلن (C₂H₄O) ، نفتالین (C₁₀H₈)

درجه ۱: موادی که خطرات کمی برای سلامتی دارند. مانند: کلسیم (Ca)

درجه ۰: موادی که تحت شرایط حریق نیز خطری برای سلامتی تولید نمی کنند. مانند: بنز، فسفر قرمز قابلیت فعل و انفعال شیمیایی:

میزان پایداری و ترکیب ماده شیمیایی با آب را نشان داده و تقسیم بندی آن بصورت زیر است:

درجه ۴: موادی که در حرارت و فشار معمولی قادر به تجزیه و یا واکنش انفجاری است. مانند: اسید پیکریک و تری نیترو تولوئن

درجه ۳: موادی که قادر به تجزیه و یا واکنش انفجاری بوده ولی جهت این عمل به چاشنی یا حرارت کافی نیاز دارند. مانند: فلئور (F)

درجه ۲: موادی که در در حالت عادی ناپایدار بوده و در اثر ترکیب با آب تغییرات شیمیایی می یابد ولی منفجر نمی شود.

درجه ۱: موادی که در حالت عادی پایدار بوده ولی در حرارت و فشار بالا ممکن است ناپایدار شوند و با آب واکنش نموده وانرژی آزاد نمایند. مانند: روی (Z)

درجه ۰: موادی که در حالت عادی حتی در شعله نیز پایدار هستند و با آب واکنش نمی دهند. مانند: زغال چوب خطرات خاص:

لوزی سفید مربوط به خطرات خاص بوده که شامل خطر واکنش با آب یا پلی مریزه شدن و یا خطر مواد رادیواکتیو می باشد. به عنوان مثال:

به منظور نشان دادن خطر استفاده از آب جهت اطفاء حریق (مثل خطر خاموش کردن حریق سدیم با آب)، در لوزی سفید رنگ، یک W که یک خط از مرکز آن گذشته (W) قرار داده می شود.

در سایر موارد طبق قرار زیر عمل می گردد:

ACID: یک اسید را نشان می دهد.

ALK: یک باز را نشان می دهد.

COR: یک ماده خورنده را نشان می دهد.

SA: یک گاز خفه کننده ساده را نشان می دهد.

Rad: یک ماده رادیو اکتیو را نشان می دهد.



هر کدام از موارد فوق (قابلیت فعل و انفعال شیمیایی، قابلیت اشتعال، خطرات شیمیایی) به پنج درجه تقسیم می شوند (از درجه صفر تا درجه ۴) بطوریکه درجه صفر نشان دهنده بی خطری و درجه ۴ نشان دهنده خطر بسیار شدید می باشد. این درجه بندی در مورد خطرات خاص وجود ندارد.

قابلیت اشتعال مواد شیمیایی:

درجه ۴: گازهای شدیداً قابل اشتعال و مایعات بسیار فرار و موادی که در حالت گرد و غبار در هوا، تشکیل مخلوط انفجاری می دهند. مانند: سولفید هیدروژن، استالید، اسید پیکریک.

درجه ۳: مایعاتی که تقریباً در حرارت نرمال مشتعل می شوند. مانند: هیدروکسیل آمین، فسفر سفید و استاتین.

درجه ۲: مایعاتی که جهت مشتعل شدن باید مقداری حرارت ببینند و یا جامداتی که بخارات قابل اشتعال تولید می کنند مانند: اسید استیک، نفتالن، فرمالدئید.

درجه ۱: موادی که قبل از اشتعال حتماً باید حرارت ببینند. مانند: گلیسرین، سولفور، روی.

درجه ۰: موادی که مشتعل نمی شوند. مانند: اسید نیتریک، پراکسید سدیم، اسید سولفوریک.

آشنایی با لوزی شناسایی خطر

خطرات مواد شیمیایی همراه با ازدیاد مصرفشان در صنایع مختلف افزایش یافته و از طرفی چون بخاطر سپردن خطرات مواد شیمیایی گوناگون و چگونگی مقابله با آنها برای هر شخصی امکان پذیر نیست بنابراین جهت سهولت در مورد آگاهی از خطر هر ماده شیمیایی از یک لوزی چهار خانه استفاده می شود. تا هر شخص با توجه به آشنایی قبلی با مشخصات این لوزی از چگونگی خطرات آن ماده شیمیایی آگاه گردد.

لوزی خطر دارای چه اطلاعاتی است؟

لوزی خطر دارای چهار خانه است. خانه بالایی به رنگ قرمز بوده و مربوط به قابلیت اشتعال جسم می باشد.

خانه سمت راست به رنگ زرد بوده و مربوط به قابلیت فعل و انفعال شیمیایی (میزان پایداری و ترکیب با آب) می باشد.

خانه سمت چپ لوزی به رنگ آبی می باشد و خطرات بهداشتی (خطر ماده شیمیایی بروی سلامتی) را نشان می دهد.

خانه پایینی به رنگ سفید، نشان دهنده خطرات خاص می باشد.

نفرات برتر ایمنی

بخشی از معیارهای سنجش و انتخاب همکاران محترم به عنوان نفر برتر ایمنی که در راستای فرهنگ سازی و ارتقاء اصول و ضوابط ایمنی در شرکت توسط واحد HSE صورت می پذیرد:

■ پرهیز از رفتارهای مخاطره آمیز حین فعالیت

■ رعایت مقررات ایمنی و ترغیب دیگران به این امور

■ پیشنهاد در جهت بهبود وضعیت ایمنی

■ همکاری موثر با واحد ایمنی

■ توجه به توصیه ها و هشدارهای صادر شده

■ استفاده از لوازم حفاظت فردی

■ گوشزد کردن خطرات به سایر همکاران حین انجام کار



امین محمدی کیا



افشین تارا



محمد فولادزاده



ماهر شبانیان



مهدی توکلی



محمد فذرزاده



علی محمد مرادی



حکمت عسکری



جلال کریمی

واحد مهندسی، تحقیقات و تکنولوژی بررسی کرد:

تحلیل و بهینه‌سازی مکانیزم یاتاقان بندی میز انتقال بیل واحد فولادسازی کاوه جنوب کیش

مکانیزم انتقال را در دستور کار خود قرار داد. مکانیزم مربوطه شامل یک عدد شافت، چهار لینک رابط جهت انتقال بیلست، دو لینک جهت انتقال نیروی جک و دو عدد پدستال با تایپ FSNL-۵۲۴-۶۲۰ از برند SKF می باشد.

واحد مهندسی جهت بهبود عملکرد این مکانیزم و بومی‌سازی این تجهیز، بررسی و تحلیل های مربوطه را انجام و گزارشی از کلیه عوامل تاثیرگذار بر عملکرد نامناسب تجهیز، به همراه مکانیزم های جایگزین با کارایی بهتر و بالاتر را در اختیار واحد محترم بهره برداری قرار داد تا بر پایه دانش فنی و توانمندی های داخلی اصلاحات مربوطه انجام پذیرد. با توجه به اینکه پدستال، قطعه ای فدا شونده در این مکانیزم می باشد، لذا تغییر نوع پدستال های مربوطه و جایگزینی آن با پدستال های نوع لغزشی با تحمل بار به مراتب بیشتر، خطر خرابی دیگر اجزاء و همچنین تحمیل هزینه های جبران ناپذیری را در بر می داشت. لذا تمام تمرکز واحد مهندسی بر تقویت و بهبود پدستال های موجود (نوع غلتشی) قرار گرفت به گونه ای که تقویت آن سبب خرابی قسمت های دیگر، به خصوص شافت تجهیز نگردد.

در ابتدا از پدستال موجود مدل سه بعدی تهیه و توسط نرم افزار های طراحی شبیه سازی انجام پذیرفت.

(تصویر شماره ۲)

با توجه به بررسی و تحلیل های صورت گرفته، بیشترین تمرکز تنش و به تبع آن بیشترین تخریب قطعه در محل اتصال پایه پدستال اتفاق می افتاده است.

(تصویر شماره ۳)

لذا با توجه به راستا و میزان بیشترین نیروی اعمال شده به پدستال (در زاویه ۵۵ درجه نسبت به افق) مدل سازی و محاسبات مربوطه انجام گرفته و نتایج مربوطه به منظور تقویت پدستال استاندارد موجود مورد استفاده قرار گرفت. طبق طراحی انجام شده ضریب اطمینان از حدود ۴ در محل شکست مدل های خارجی به حدود ۱۵ در مدل طراحی شده افزایش یافت. (تصویر شماره ۴)

به منظور اعمال تغییرات و انجام اصلاحات و همچنین تقویت پدستال در نواحی مورد نظر و استفاده از چدن با استحکام بالا در جنس آن، واحد مهندسی ساخت و بومی سازی را بر آن داشت تا بررسی های لازم را جهت انتخاب سازنده مناسب در دستور کار خود قرار دهد که در نتیجه بررسی های انجام شده سازنده تخصصی مناسب، شناسایی و تعاملات لازم با آن شرکت انجام پذیرفت. بطوریکه پس از ساخت قطعه و نصب آن، در شرایط کاری مشابه مطابق تصویر شماره ۵ عملکرد مطلوب تری نسبت به قطعه مشابه خارجی خود داشته است.

مقدمه: یکی از مهمترین عوامل جهت جابجایی و انتقال اجسام، انتخاب مکانیزم حرکتی مناسب است، به گونه ای که مکانیزم مربوطه با کمترین صرف انرژی، فعالیت مربوطه را انجام داده و همچنین کمترین استهلاک را نیز داشته باشد.

عوامل موثر در انتخاب یک مکانیزم حرکتی:

- ۱- متریکال، ابعاد و حساسیت های ماده جابجا شونده (جامد، مایع، گاز، بزرگ، کوچک، شکستنی یا ...)
- ۲- محدودیت های ابعادی طراحی مکانیزم (مقدار حجم یا وزن مواد جهت انتقال و یا فضای در دسترس)
- ۳- محدودیت های مکانیزم از لحاظ شرایط محیطی (در مجاورت گرما، مواد شیمیایی، رطوبت، مواد بهداشتی و ...)
- ۴- محدودیت های نگهداری و تعمیرات (انتخاب مکانیزم ساده با نگهداری و تعمیرات آسان)
- ۵- محدودیت های نیروی محرکه مکانیزم (انتخاب نیروی محرکه با توجه به شرایط بومی، در دسترس بودن و هزینه کم)
- ۶- محدودیت های ایمنی، زیست محیطی (آلودگی صوتی و ...)
- ۷- هزینه های تمام شده

یکی از تجهیزات مورد استفاده در کارخانه فولاد کاوه جنوب کیش میز انتقال بیلست می باشد که جهت انتقال شمش های فولادی به ابعاد ماکزیمم ۲۰*۲۰*۱۲۰۰ سانتی متر و به حدود وزن حداکثر ۳،۸ تن (هر بیلست) استفاده می شود.

برای این تجهیز، از یک مکانیزم چرخشی با یک درجه آزادی و سیستم نیروی محرکه هیدرولیکی استفاده شده است. (تصویر شماره ۱)

یکی از مشکلات مهم موجود، عدم کارکرد صحیح مکانیزم پوشر، در اثر شکستن پدستال تجهیز مربوطه و به تبع آن وارد شدن آسیب های دیگر به مجموعه تجهیزات مرتبط شامل جک های هیدرولیکی، مگنت جرثقیل و ... بوده که واحد مهندسی، تحقیقات و تکنولوژی در راستای بهبود عملکرد تولید، افزایش بهره وری و کاهش هزینه ها، بررسی، طراحی و بهینه سازی پدستال های مربوط به

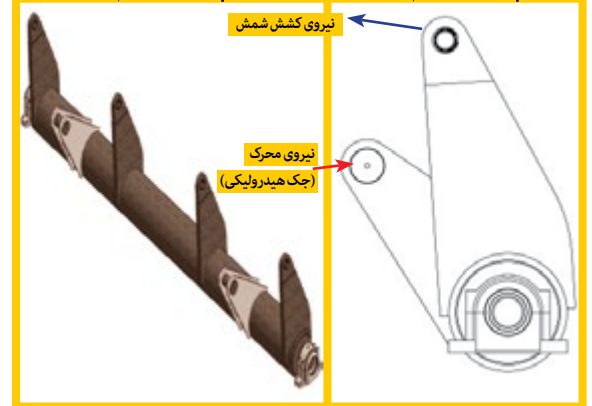
تصویر شماره (۵)



عملکرد مطلوب پدستال ساخته شده توسط سازنده تخصصی

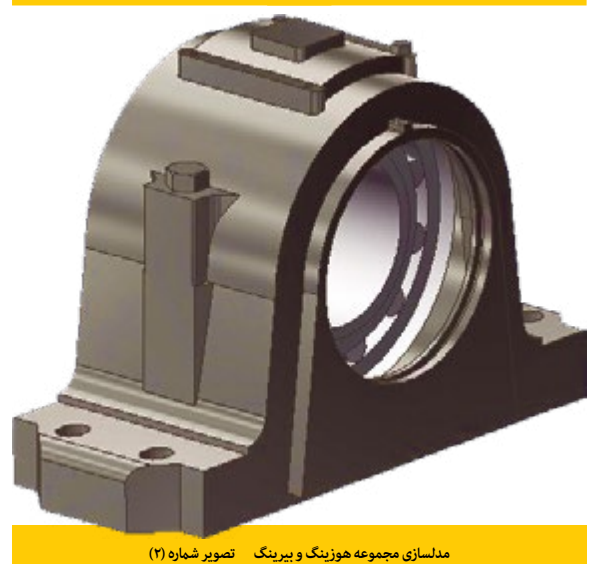


تصویر شماره (۱) ↑ مکانیزم پوشر ↓



نیروی کشش شمش

نیروی محرکه (جک هیدرولیکی)



مدلسازی مجموعه هوزینگ و بیرینگ تصویر شماره (۲)

تصویر شماره (۴)

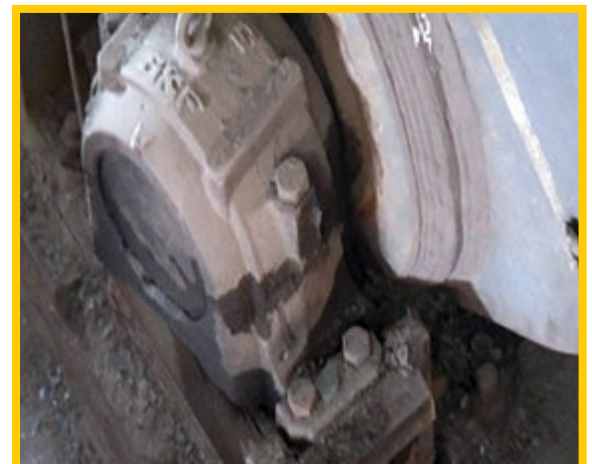


ضریب اطمینان پدستال خارجی مورد استفاده در محل اتصال پایه ۴ می باشد

تصویر شماره (۴)



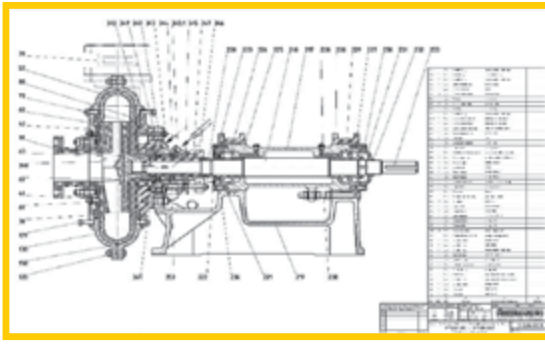
ضریب اطمینان پدستال تقویت شده در محل اتصال پایه ۱۵ می باشد



بیشترین تخریب پدستال در محل اتصال پایه صورت گرفته است تصویر شماره (۳) ↑

در راستای نیل به خودکفایی و سیاست های اقتصاد مقاومتی:

اجرای پروژه های بومی سازی تجهیزات و قطعات یدکی در شرکت فولادکاه جنوب کیش



- تهیه نقشه و بومی سازی ایمپلر معیوب پمپ ۸۴۰۲
- تهیه نقشه و بومی سازی کلیه رابرها کولپینگ ها و کولپینگ های WTP
- تهیه نقشه و بومی سازی برخی قطعات پمپ های فولادسازی شامل استرینر، شافت، بوش اسلیو و برخی قطعات پمپ اسکال پیست و ...
- تهیه نقشه و بومی سازی کلیه بوش اسلیو های پمپ های احیاء
- تهیه نقشه و بومی سازی پمپ ۳۷ احیاء
- تهیه نقشه و بومی سازی قطعات پمپ ۳۴

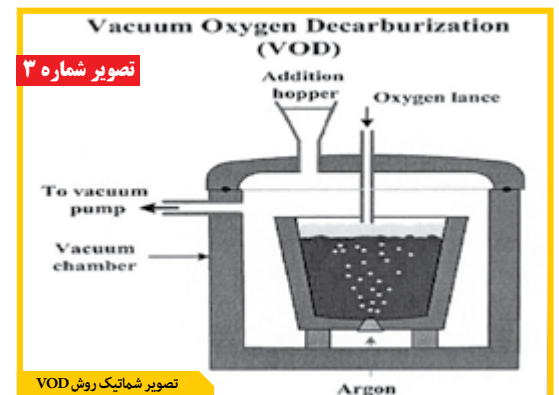
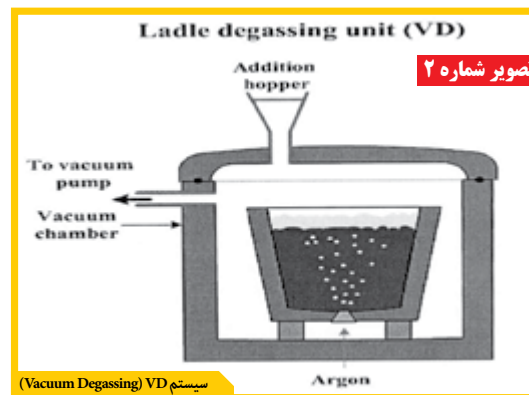
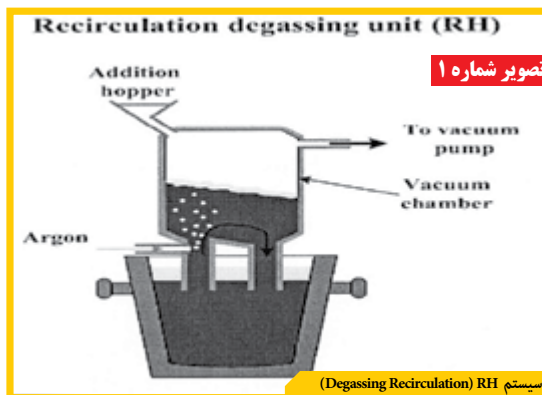
می گردد. در همین راستا با تلاش و کوشش همکاران در واحد مهندسی ساخت و بومی سازی، فاز شناسایی کلیه پمپ های موجود در فولادسازی و احیاء انجام پذیرفت و پیشنهادهای لازم در قالب گزارش های تکمیلی تقدیم مدیریت گردید. لازم به ذکر است به دلیل پیچیدگی های فنی، تهیه مدارک فنی مربوط به ایمپلر و کیسینگ پمپ ها نیازمند استفاده از اسکنر سه بعدی و به تبع آن برنامه ریزی دقیق و مدون در این خصوص می باشد. **برخی از اقدامات صورت گرفته در همین راستا:**

- از تمامی مکانیکال سیل های پمپ های WTP اندازه برداری و دیتاشیت تهیه گردید.

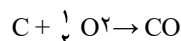
با توجه به اهمیت و نقش چرخه آب در فرآیند تولید فولاد، پمپ ها به عنوان محرک و انتقال دهنده آب از اهمیت بالایی برخوردار می باشند به گونه ای که یکی از تجهیزات مهم در فرآیند تولید، نگهداری، تعمیرات و همچنین تأمین به شمار می آیند. با توجه به هزینه بالای تأمین و همچنین مصرفی بودن برخی از اقسام و قطعات پمپ ها، برنامه ریزی و مدیریت تأمین این کالا بسیار ضروری می باشد. به دلیل اینکه این تجهیزات به صورت یکجا و یکپس شده ارائه می گردند، هیچگونه مدارک فنی در خصوص قطعات بکار رفته در آن به صورت زیر تجهیز وجود نداشته و همین امر موجب بروز مشکلاتی در تأمین این قطعات

معرفی واحد گاز زدایی در خلأ مورد استفاده در فولادسازی

■ امین قائد رحمتی، واحد مهندسی، تحقیقات و تکنولوژی



می سوزند. برای حل این مشکلات، سیستم VOD مورد استفاده قرار می گیرد. این روش ترکیبی از دمش اکسیژن و عملیات خلأ در فولاد مذاب است و اساس آن به واکنش زیر استوار است:



پاتیل فولاد مذاب همچون روش VD داخل تانک خلأ گذاشته می شود، درپوش مربوطه به روی آن قرار گرفته و سپس اکسیژن با فشار نسبتاً بالا به وسیله لنس اکسیژن (دارای سیستم آبگرد) و گاز آرگون به صورت دمش از کف جهت همگن ساختن مذاب و به سرپاره آوردن و بیرون راندن حباب های CO به درون مذاب تزریق می شود و با حضور خلأ، حدود ۹۸ درصد کربن سوخته شده، بازیابی و درصد کربن کاهش داده می شود.

(تصویر شماره ۳)

مزایای روش VOD

۱. حذف کربن
۲. Deep carbon removal (decarburization)
۳. کاهش تلفات کروم در فولادهای زنگ نزن
۴. Low losses of chromium in treatment of stainless
۵. حذف هیدروژن (degassing)
۶. Hydrogen removal (degassing)
۷. حذف گوگرد (desulfurization)
۸. Sulfur removal (desulfurization)
۹. آلیاژهای کیفی (Precise alloying)
۱۰. (Precise alloying)
۱۱. همگن کردن دما و ترکیب شیمیایی
۱۲. (Temperature and chemical homogenizing)
۱۳. گرم کردن مجدد و حذف آخال های غیرفلزی
۱۴. reheating, Non – metallic inclusions (oxides and nitrides), removal

۲. سیستم های Non Recirculation مانند گاز زدایی تانکی یا پاتیلی - (تصویر شماره ۲)

در هر دو نوع روش از گاز آرگون به عنوان بالابرنده مذاب یا همزن استفاده می شود در نوع اول از آرگون برای کاهش چگالی ظاهری فولاد مذاب که از پاتیل به سلول خلأ منتقل می شود استفاده می شود و در نوع دوم به عنوان کمک کننده جهت همزن و همگن کردن مذاب و حذف هیدروژن استفاده می شود انتخاب هر کدام یک از این دو سیستم وابسته به میزان تولید و نوع گریدهای تولیدی دارد.

پاتیل مذاب از واحد LF توسط جرثقیل داخل تانک مخصوص خلأ قرار گرفته و سپس درپوش تانک گذاشته می شود و توسط پمپ های مخصوص درون تانک ایجاد خلأ و در حین عملیات برای بهتر انجام شدن واکنش ها از تزریق گاز خنثی در فولاد مذاب استفاده می شود با اعمال خلأ ۰.۴ Torr مقدار هیدروژن محلول به کمتر از ۳ ppm می رسد.

عملیات VD در حین گاز زدایی موجب افت حرارت می شود و چنانچه این افت بیش از حد انتظار باشد مذاب مجدداً جهت تنظیم درجه حرارت برای ریخته گری به کوره پاتیلی برگردانده می شود.

واحد کربن زدایی در خلأ با تزریق اکسیژن

VOD (Vacuum Oxygen Decarburization)

بعضی از فولادهای آلیاژی همچون فولادهای زنگ نزن آستنیتی احتیاج به کربن با درصد بسیار پایین دارند، (کمتر از ۰.۰۸) که به دست آوردن این مقدار کم با اکسیداسیون عملی نیست و بسیاری از عناصر مفید دیگر مانند کروم

استفاده از واحد گاز زدایی در خلأ برای بالا بردن کیفیت فولاد و دلایل اصلی استفاده از این تجهیز عبارتند از:

۱. کاهش مقدار هیدروژن محلول $\{H\} \rightarrow \{H_2\}$
۲. کاهش مقدار نیتروژن محلول $\{N\} \rightarrow \{N_2\}$
۳. کاهش مقدار اکسیژن محلول $\{O\} \rightarrow \{O_2\}$
۴. وجود گازهای محلول موجب ترک در حین انجماد می شود
۵. کاهش میزان ناخالصی های اکسیدی غیرفلزی و سولفور

زدایی $[FeS] + [CaO] + [C] \rightarrow [CaS] + [Fe] + [CO]$

۶. کاهش مقدار ناخالصی های غیر آهنی در پی تبخیر شدن آن ها (با توجه به فشار بخار پایین این عناصر مانند قلع، روی، سرب و آنتیموان)

مزایای روش گاز زدایی در خلأ

۱. کاهش مقدار هیدروژن (degassing)
۲. Hydrogen removal (degassing)
۳. کاهش مقدار اکسیژن (deoxidation)
۴. Oxygen removal (deoxidation)
۵. کاهش مقدار کربن (decarburization)
۶. Carbon removal (decarburization)
۷. کاهش مقدار گوگرد (desulfurization)
۸. Sulfur removal (desulfurization)
۹. آلیاژهای کیفی (Precise alloying)
۱۰. (Precise alloying)
۱۱. کاهش آخال غیرفلزی
۱۲. (Non – metallic inclusions removal)
۱۳. همگن کردن دما و ترکیب شیمیایی
۱۴. (Temperature and chemical homogenizing)

عملاً دو نوع سیستم گاز زدایی وجود دارد

۱. سیستم های Recirculation نظیر RH و DH

(تصویر شماره ۱)

اصلاح روش مدیریت امنیت اطلاعات در نظام اداری الکترونیکی



تکلیف تلقی می‌شود؛ عدم اصلاح آن علاوه بر کند نمودن مسیر پیشرفت کشور، بخش عظیمی از منابع لازم برای توسعه را نیز صرف نگهداشت خود می‌نماید و این نقصان موجب شکاف میان وضع موجود و تحقق چشم انداز می‌گردد. چراکه بهره‌گیری از نظام اداری الکترونیکی به همان نسبتی که باعث رفاه و افزایش توانمندی‌های ما در سازمان می‌شود می‌تواند خطرناک بوده و وجود ناامنی در آن می‌تواند سازمان‌ها، نهادها و یا کشور را فلج نماید. لذا جهت حفظ اطلاعات و مدیریت آنها و جلوگیری از هر گونه سوء استفاده می‌بایست بر اساس آخرین دستاوردهای روز دنیا و استانداردهای مربوطه اقدام نمود.

امروز زمانی است که با توجه به ابلاغ سیاست‌های نظام اداری از جانب مقام معظم رهبری و تأکید رئیس جمهور محترم مبنی بر اولویت اصلاح نظام اداری در برنامه‌ها، می‌توان به خلق ارزش‌های مشترک میان تمامی فعالان نظام اداری پرداخت و بواسطه ساز و کارهای پیوندی، زمینه انجام اصلاحات عمیق در نظام اداری و به عنوان بستر و زیرساخت توسعه کشور را فراهم آورد که در همین راستا در این مقاله به بررسی اصلاح روش مدیریت امنیت اطلاعات در نظام اداری الکترونیکی می‌پردازیم.

در اصل امنیت اطلاعات، فرآیند حفاظت از اطلاعات و سیستم‌های اطلاعاتی در برابر فعالیت‌های غیرمجاز مانند: ((دسترسی، استفاده، افشاء، خواندن، نسخه برداری یا ضبط، خرابکاری، تغییر و دستکاری)) می‌باشد. اما امروزه هرگاه صحبت از امنیت اطلاعات می‌شود، افراد آن را با امنیت کامپیوتری اشتباه می‌گیرند. توجه داشته باشیم که در نظام اداری الکترونیکی هدف ما ایجاد امنیت برای کلیه دارایی‌های اطلاعاتی و حفظ محرمانگی، یکپارچگی و در دسترس بودن داده‌ها بدون در نظر گرفتن فرم اطلاعات اعم از الکترونیکی یا چاپی یا اشکال دیگر می‌باشد. حفاظت از اطلاعات در نظام اداری سازمان، یک نیاز محرمانه، یک نیاز تجاری و در بسیاری از موارد یک نیاز اخلاقی و قانونی است که وضعیت آن تأثیر معنی داری بر حریم خصوصی سازمان ما دارد. آنچه که باید به آن توجه داشت این موضوع است که بی توجهی به مقوله امنیت اطلاعات نه تنها می‌تواند برای سازمان خسارات مالی تا سر حد ورشکستگی را فراهم آورد بلکه از سوی دیگر می‌تواند شکست در فعالیت‌های علمی و تحقیقاتی و پیگردهای قانونی را به همراه داشته باشد.

در این راه بهره‌مندی از یک سیستم مدیریت امنیت اطلاعات می‌تواند راهگشای مشکلات ما در این زمینه باشد. استاندارد ISO/IEC 27001:2013 در مورد الزامات طراحی، اجرا، نگهداری و بهبود مستمر یک سیستم مدیریت امنیت اطلاعات (ISMS) در سازمانها صحبت می‌کند فارغ از اینکه به نوع و اندازه سازمان اشاره داشته باشد. این استاندارد در گام اول به این نکته اشاره دارد که هر سازمانی برای ایجاد و حفظ محرمانگی (Confidentiality)، صحت و یکپارچگی (Integrity) و دسترس پذیری (Availability) اطلاعات که سه رأس مثلث امنیت اطلاعات (CIA)، را تشکیل می‌دهند، باید در محل خود یک سیستم مدیریت امنیت اطلاعات را طراحی و پیاده‌سازی نماید. این اطلاعات می‌تواند شامل اطلاعات مربوط به سازمان یا مشتریان و با طرف‌های ثالث باشد و نکته‌ای که در این میان بسیار حائز اهمیت است این است که در دنیای امروز که لبریز شده است از ارتباطات انسانها با راه‌های مختلف ارتباطی، که در هر یک مجموعه‌ای از اطلاعات

تحقیقات و آمارهای جهانی نشان می‌دهد که در تاریخ تجارت، کسب و کار موفق بر پایه درک ارزش به‌روز بودن، اطلاعات دقیق، ارتباطات خوب و محرمانه استوار است. به همین دلیل رعایت اصول امنیت اطلاعات جزء جداناپذیر از دنیای تجارت بوده و هست. ما برای دستیابی به یک سیستم تجارت امن و پایدار، روزانه با بهره‌گیری از یک نظام اداری مشخص، چرخه فعالیت‌های اداری مربوط به تجارت سازمان خود را به گردش در می‌آوریم و در این راه از فناوری اطلاعات حداکثر استفاده را در جهت تسهیل امور می‌نماییم. اما باید به این نکته توجه داشته باشیم که فناوری اطلاعات یک سکه دو روست. هم فرصت است و هم تهدید! اگر به همان نسبتی که به توسعه و همه‌گیری و بهره‌مندی از مزایای آن در نظام اداری سازمان توجه و تکیه می‌کنیم به «امنیت» آن توجه نکنیم می‌تواند به سادگی در کسری از ثانیه تبدیل به یک تهدید و مصیبت بزرگ شود و چرخه اداری و در پی آن نظام عملیاتی سازمان را به خطر اندازد. خانواده استاندارد 27000 یکی از مهمترین استانداردهای وابسته به دنیای تجارت است. امنیت اطلاعات به همان اندازه که در مورد بهره‌برداری صحیح از فرصت‌های موجود در جهان پر از ارتباطات صحبت می‌کند به همان اندازه نیز به مدیریت صحیح ریسک‌های موجود اشاره دارد و این دقیقاً همان پاسخی است که ما را به سؤال همیشگی ((چرا سازمانها باید در زمینه امنیت اطلاعات، قوی عمل کنند؟)) می‌رساند. در این مقاله ضمن آشنایی با سیستم مدیریت امنیت اطلاعات (ISMS) به بررسی زوایای اصلاح مدیریت امنیت اطلاعات در نظام اداری الکترونیکی در سازمان می‌پردازیم.

نظام اداری در ایران با توجه به نقش گسترده‌ای که در انجام امور دارد؛ یکی از زیرساخت‌های مهم توسعه به شمار می‌آید که بی‌توجهی به آن مسبب آسیب‌های جبران ناپذیری در مسیر تحقق آرمان‌های نظام جمهوری اسلامی ایران، تحقق برنامه‌ها و در نهایت کاهش رضایت مردم و ... می‌باشد.

باید در نظر داشت همواره دولت‌ها در سطوح مختلف و به شیوه‌های گوناگون به دنبال اصلاح نظام اداری بوده‌اند و در این راه یکی از مهمترین مسائل، اصلاح روش مدیریت امنیت اطلاعات در نظام اداری بوده است که به عنوان یک دغدغه همیشگی برای مدیران ارشد سازمانها و ادارات از آن یاد می‌شود؛ لیکن به دلایلی از جمله عدم شناخت کامل ابعاد موضوع، عدم تعریف و تطبیق رویکردهای ناظر بر مدل پیاده‌سازی امنیت اطلاعات در سازمانها، عدم تدوین راهبردها و راهکارهای مربوط و نیز گرفتار شدن در مستندسازی و کاغذبازی‌های غیرعملیاتی در اصلاحات و تحقق یک روش مدیریت امنیت اطلاعات صحیح در نظام اداری، موفقیت چشمگیری کسب نکرده‌اند و این در حالی است که عدم توجه به سطوح امنیتی در نظام اداری می‌تواند باعث شود که سارقان در کوتاه‌ترین زمان ممکن اطلاعات مهمی را از سازمان خارج نموده و تداوم چرخه کسب و کار، تجارت سازمان و در نهایت حیات سازمان را به خطر اندازند.

باید به این موضوع توجه ویژه داشت که ساختار نظام اداری الکترونیکی نامن در شرایط فعلی و در بسیاری از جهات به جای ایفای نقش محرک برای پیشرفت و توسعه کشور، می‌تواند مانعی برای توسعه به شمار آید. در این شرایط فارغ از آنکه انجام اصلاحات از یک سو، امری اجتناب ناپذیر و از سویی دیگر

رویکرد

نگاهی گذرا به سیستم جامع و یکپارچه اطلاعات مدیریت (MIS)

امروزه اطلاعات بعنوان ثروت نگاه‌های اقتصادی و سازمان‌ها تلقی گشته و سیستم‌های اطلاعاتی جامع و یکپارچه می‌توانند نقش راهبردی در تصمیم‌سازی و تولید دانش بر عهده گیرند. تحلیل وضعیت موجود و مدل‌سازی فرآیندها به صورت سازمان‌گرا و ارائه تصویر سیستمی از جریان اطلاعات سازمان، براساس متدولوژی‌های نوین، نه تنها می‌تواند به مدد بهره‌گیری از اصول مهندسی مجدد فرآیندها، سازمان را به سمت بهره‌وری هدایت نماید، بلکه موجب می‌گردد زمینه برای پیاده‌سازی سیستم‌های اطلاعاتی جامع و یکپارچه جهت مدیریت و کاربری اطلاعات در تمام سطوح سازمان ایجاد گردد. بدین منظور با توجه به گذشت بیش از ۲ دهه از راه اندازی سیستم اطلاعاتی در صنایع فعال در ایران و با عنایت به پیشرفت‌ها و نیازهای بالقوه صنایع، ارتقاء و کاربرد سیستم‌های مذکور بیش از پیش محسوس و قابل اجرا می‌باشد. سیستم‌های اطلاعات مدیریت در سال ۱۳۹۰ در شرکت فولاد کاوه جنوب کیش با پیاده‌سازی سیستم‌های یکپارچه (IS-SUITE) آغاز گردید و عملاً در سال ۱۳۹۱ با راه اندازی سیستم تولید احواء، وارد فاز بهره‌برداری شد که طی سالهای گذشته سیستم‌های حوزه تولید اعم از تولید فولادسازی، تولید احواء، آزمایشگاه، برنامه ریزی تولید، توقفات و حوزه بازرگانی شامل مدیریت کالا و خرید مورد بهره‌برداری قرار گرفت و فعالیت‌های لازم جهت تکمیل و استقرار سیستم‌های حوزه مالی و منابع انسانی و فروش و حمل محصول نیز با نظارت مستقیم مدیریت ارشد سازمان در حال پیگیری می‌باشد که طبق برنامه ارائه شده می‌بایستی در کوتاهترین زمان ممکن کلیه سیستم‌های مذکور در حالت اجرایی قرار گرفته و ارتباط میان Level ۲ و Level ۴ برقرار گردد و یکپارچگی بصورت کامل انجام پذیرد.

پیاده‌سازی سیستم‌های یکپارچه منجر به بهینه‌سازی و ایجاد تغییراتی می‌شود که هدف اصلی آن، تأمین نیازهای دراز مدت و راهبردی سازمان و توانمند نمودن آن در حوزه‌های مختلف کسب و کار است.

با تغییر نگرش شرکت از نگاه جزیره‌ای به نگرش سیستمی و فرآیند محور، روابط میان واحدها بهبود یافته و با افزایش هماهنگی در تولید محصول، خدمت‌رسانی کیفی، تهیه گزارشات مالی به موقع و دقیق و افزایش میزان فروش و سودآوری، ارزش افزوده بیشتری در طولانی مدت نصیب شرکت خواهد نمود. در واقع راهکار سیستم‌های اطلاعات مدیریت یکپارچه با ایجاد استانداردها و فرآیندهای یکنواخت و کارآمد، توان سازمان در کنترل فرآیندها را بهبود می‌بخشد و استفاده از یک پایگاه داده متمرکز و یکپارچه نیز سبب صرفه جویی در زمان و هزینه و افزایش کارایی و اثربخشی فعالیت‌های سازمان و گزارش‌گیری مدیریتی می‌گردد.

همراه با گواشی‌های هوشمند

ترفندهای جالب کیبورد

نقطه گذاری با دوبار تپ بر روی فاصله دهنده کیبورد ایجاد می‌شود؛ بدین ترتیب که شما با دوبار تپ کردن سریع بر روی اسپیس کیبورد می‌توانید در آخر جمله خود نقطه بگذارید و زمانی که دوباره شروع به نوشتن کنید، نوشته شما با یک فاصله از نقطه گذاشته شده آغاز خواهد شد.

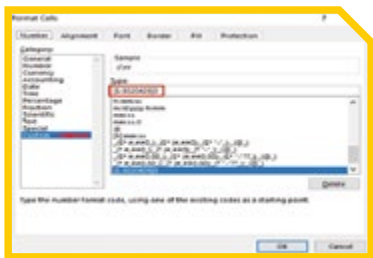
در بخش

Setting > General > Keyboard > Text Replacement

شما می‌توانید برای واژه‌های مورد نظر خود، کلید میانبر تعریف کنید. برای مثال می‌خواهید با نوشتن کلمه «سینا» ، شماره کارت بانک سینا شما به صورت خودکار تایپ شود. بنابراین کافی است وارد این بخش شوید و در قسمت Phrase شماره کارت را یادداشت کنید و در قسمت Shortcut هم کلمه «سینا» را بنویسید .

در حاشیه ...

روش ساده فارسی کردن اعداد در نرم افزار Word و Excel



برای تایپ اعداد فارسی در Excel بسیاری از کاربران تنظیمات Regional & Language Options را تغییر می دهند و برخی تصور می کنند که تنظیم Excel برای تایپ فارسی مانند Word است. یک راه ساده برای تایپ اعداد به شکل فارسی در Excel این است که فونت سلول ها را تغییر دهیم و یکی از فونت های فارسی که با کلمه B شروع می شوند مانند B Nazanin , B Lotus را انتخاب کنید. این فونت ها که محصول شرکت برنا رایانه در سال های استفاده از ویندوز ۹۸ است را بسیار به نام فونت های استاندارد XP می شناسند.

روش استاندارد اعداد فارسی در اکسل

اما روش دیگری نیز برای این کار وجود دارد که به صورت اتفاقی آنرا یافتیم و بعد متوجه شدیم که در اکسل امکان نمایش عددها به شکل همه زبان ها وجود دارد. این کار از Format Cells و گزینه Custom امکان پذیر است.

کافیست که کد زیر را که برای نمایش اعداد فارسی است را در آنجا وارد نمایید:
[\$-۳۰۲۰۴۲۹]

در این روش لازم نیست که فونت های فارسی نصب شده باشند و با فونت هایی مانند Arial و Tahoma می توان به این مسئله دست یافت.

فارسی کردن اعداد در نرم افزار Word

دقت داشته باشید حتی باوجود فارسی سازی تنظیمات زبان ویندوز (Region and Language) بازهم اعداد در Word فارسی نمی شود و باید از طریق تنظیمات نرم افزار Word ، فارسی سازی اعداد در آن بطور کامل انجام شود.

در محیط Word ۲۰۰۷: روی آیکن گرد آفیس در سمت بالا- چپ کلیک کنید و از منوی باز شده، از پایین منو، دکمه Options را انتخاب کنید .

در محیط Word ۲۰۱۶: روی نوار File کلیک کنید، و از منوی سمت چپ، Options را انتخاب کنید. از این پنجره Word options و از گزینه های قرار داده شده در نوار سمت چپ آن، گزینه Advanced را انتخاب کنید.

انکون پنجره تنظیمات در اختیار شما قرار گرفته است. به ناحیه Show document content بروید و از این ناحیه گزینه Numeral را بباید. حال با کلیک بر روی فلش کوچک کناری فیلد این گزینه، کادر آشناری زیر مجموعه های آن باز خواهد شد که شامل ۴ زیر مجموعه میباشد. برای فارسی سازی اعداد انگلیسی موجود در متن کافیست بر روی گزینه Context کلیک کرده تا انتخاب گردد. سپس با کلیک بر روی دکمه Ok موجود در پایین این پنجره تغییرات انجام شده بر روی متن اعمال می گردد.

امروز زمانی است که با توجه به ابلاغ سیاست های نظام اداری از جانب مقام معظم رهبری و تاکید رئیس جمهور محترم مبنی بر اولویت اصلاح نظام اداری در برنامه ها می توان به خلق ارزش های مشترک میان تمامی فعالان نظام اداری پرداخت و بواسطه ساز و کار های پیوندی، زمینه انجام اصلاحات عمیق در نظام اداری و به عنوان بستر و زیرساخت توسعه کشور را فراهم آورد که در همین راستا در این مقاله به بررسی اصلاح روش مدیریت امنیت اطلاعات در نظام اداری الکترونیکی می پردازیم.

لذا سازمانها با بهره گیری از استاندارد ۲۷۰۰۱ سعی دارند که ISMS را در سازمان خود به بلوغ برسانند و با اتخاذ سیاست های امنیتی صحیح و مدیریت همزمان می توانند به این مهم دست یابند و در نهایت با انجام ممیزی نهایی و کسب گواهینامه در این زمینه، خبر پیاده سازی ISMS بالغ را در سازمان خود به مشتریان بدهند که نه تنها باعث ایجاد حس اعتماد بیشتر بین مشتریان قدیمی شوند حتی می توانند سهم بیشتری از بازار را نیز به Business خود اختصاص دهند.

عناصری مانند: کاربردی بودن (Functionality) و قابلیت استفاده آسان (Ease of use) در ارائه خدمات به خطر نیفتد، چرا که اگر تناسبی بین این اجزاء وجود نداشته باشد نظام اداری عملیاتی شما بسیار پیچیده و دست پا گیر شده و ناخواسته مشتریان، سازمان را آرام آرام کنار گذاشته و به دنبال سرویس دهنده بهتری خواهند گشت و این دقیقاً به نوع اداره و مدیریت امنیت اطلاعات در سازمانها اشاره دارد که در این زمینه ISMS به کمک مدیران می آید. ISMS به این مورد اشاره دارد که «امنیت اطلاعات بستن و ممنوع الورد کردن همه چیز برای همه کس، در همه زمان نیست بلکه امنیت یعنی چه کسی در چه زمانی و به چه میزانی باید به اطلاعات دسترسی داشته باشد.» لذا سازمانها با بهره گیری از استاندارد ۲۷۰۰۱ سعی دارند که ISMS را در سازمان خود به بلوغ برسانند و با اتخاذ سیاست های امنیتی صحیح و مدیریت همزمان می توانند به این مهم دست یابند و در نهایت با انجام ممیزی نهایی و کسب گواهینامه در این زمینه، خبر پیاده سازی ISMS بالغ را در سازمان خود به مشتریان بدهند که نه تنها باعث ایجاد حس اعتماد بیشتر بین مشتریان قدیمی می شود. حتی می توانند سهم بیشتری از بازار را نیز به Business خود اختصاص دهند. مدیران محترم و کارشناسان ICT باید توجه داشته باشند که استاندارد در مورد پیاده سازی گام به گام سیستم مدیریت امنیت اطلاعات صحبت نمی کند بلکه تنها در مورد الزامات استقرار یک سیستم مدیریت امنیت اطلاعات یا اصلاح آن صحبت می کند. لذا انتخاب متدولوژی صحیح در زمینه طراحی و پیاده سازی سیستم مدیریت امنیت اطلاعات بر عهده کارشناسان این زمینه کاری می باشد. اما خانواده ۲۷۰۰۰ برای ایجاد بستر آموزشی و افزایش سطح دانش افرادی که با این سیستم درگیر هستند یکسری مستندات را تولید و ارائه نموده است که می توانند راهگشا و همراه شما باشند. این مستندات به شرح زیر می باشند:

- ISO ۲۷۰۰۱: ارائه الزامات استاندارد به منظور احراز صلاحیت سازمانها جهت اخذ گواهینامه.
- ISO ۲۷۰۰۲: مجموعه ای از تجربیات موفق در زمینه ISMS و راهنمای تمرین اجرای ISMS.
- ISO ۲۷۰۰۳: راهنمای پیاده سازی ISMS.
- ISO ۲۷۰۰۴: استاندارد اندازه گیری و تعیین سطح مدیریت امنیت اطلاعات.
- ISO ۲۷۰۰۵: استاندارد مدیریت ریسک در امنیت اطلاعات.
- ISO ۲۷۰۰۶: راهنمای مراحل دریافت گواهینامه.
- ISO ۲۷۰۰۷: راهنمای بازرسی و نظارت بر ISMS.

اما از میان این استانداردها، تنها ۲۷۰۰۱ برای سازمانهای متقاضی، قابلیت دریافت گواهینامه را دارد و در اصطلاح Auditable می باشد. اصلاح روش مدیریت امنیت اطلاعات در نظام اداری سازمان که با مواد اولیه ای به نام دارایی های اطلاعاتی (دریافتی از مشتریان یا تولید شده توسط سازمان) سروکار دارد براساس ISMS، به مدیران این امکان داده می شود تا بتوانند امنیت سیستم های خود را با به حداقل رساندن ریسک های امنیتی و تجاری کنترل کنند. سیستم مدیریت امنیت اطلاعات نظام مند، راهکار حل مشکلات مذکور در سیستم های اطلاعاتی می باشد. این سیستم جامع امنیتی بر سه پایه استوار است:

- ۱) سیاست ها و دستورالعمل های امنیتی
- ۲) تکنولوژی و محصولات امنیتی
- ۳) عوامل اجرایی

در پایان باید به این نکته اشاره داشت که با توجه به اهمیت دارایی های اطلاعاتی و امنیت اطلاعات، پیاده سازی سیستم مدیریت امنیت اطلاعات می بایست برای سازمانها به عنوان یک تصمیم استراتژیک تلقی گردد که در این راه بهره گیری از نسخه جدید استاندارد ISO ۲۷۰۰۱:۲۰۱۳ IEC می تواند بر موفقیت و غنای کار ما بیفزاید.

در حال ردوبدل است اینکه یک سازمان بتواند نیازهای کلیه ذینفعان را بطوری سامان دهد که امنیت اطلاعات آنها خدشه دار نشود می تواند راز بقا و ماندگاری آن سازمان در دنیای تجارت باشد. در این مقاله سعی شده است که در مورد اثراتی که پیاده سازی سیستم مدیریت امنیت اطلاعات یا اصلاح آن در نظام اداری و بالتبع عملیاتی براساس ISO ۲۷۰۰۱:۲۰۱۳ IEC در سازمان شما خواهد داشت صحبت شود و اینکه اگر شما قبلاً سیستم ISMS براساس نسخه ۲۰۰۵ را پیاده سازی کرده اید، اینک باید چه اقداماتی را انجام دهید. لذا شامل محتوای کامل استاندارد نمی باشد و شما در صورت نیاز به محتوای کامل استاندارد باید به مراجع موجود در این رابطه مراجعه نمایید.

چرا باید خودمان را با یک سیستم امنیت اطلاعات سازگار کنیم؟

دلایل زیادی باعث شده است که سازمانها به سمت اتخاذ یک سیستم مدیریت امنیت اطلاعات روی آورند. این دلایل را می توان در دو دسته اصلی طبقه بندی کرد:

Reasons of Market Assurance • Governance Reasons •

Market Assurance در مورد ((نگرانی های مشتریان یا مراجعه کنندگان به اینکه آیا سازمانی که اطلاعاتی را از آنها دریافت نموده است، اینک می تواند محرمانگی، عدم افشاء و عدم دستکاری آنها توسط افراد غیرمجاز را تضمین نماید؟)) و Governance در مورد ((نگرانی های موجود در مورد نحوه مدیریت در سازمانها)) صحبت می کند. ISMS به عنوان یک روش پیشگیرانه در زمینه مدیریت امنیت اطلاعات شناخته شده است که در ساختار نظام اداری سازمان شما قرار می گیرد و دلگرمی های مورد نیاز را برای مشتری یا مراجعه کننده ایجاد می نماید. معمول ترین سناریویی که امروزه بسیار مورد توجه قرار گرفته است این است که سازمانها ضمن بررسی امنیت اطلاعات موجود در درون خود به امنیت اطلاعات طرف های ثالث مرتبط نیز بسیار اهمیت می دهند و از آنها خواستار تضمین هایی در برابر عدم ردوبدل اطلاعات نامن و یا استفاده از روش های ارتباطی نامن می شوند و این در حالی است که حتی اگر اطلاعاتی بین شما ردوبدل می شود که سازمان شما از آنها هیچ استفاده ای نمی کند باز باید بر روی امنیت آنها دقت شود. یعنی سازمان شما چون خود را در مقابل مشتریانش متعهد می بیند که از اطلاعات آنها بطور کامل نگهداری کند پس باید هر راه نامنی را مسدود کند، خواه منشأ این نامنی درون سازمان باشد خواه بیرون از سازمان. این مورد ناخواسته بصورت هری از سازمان شما به طرف های مرتبط با شما و از آنها به طرف های مرتبط در رده های بعدی انتقال می یابد و اگر همه به این مورد پایبند باشند، امنیت جهانی بصورت تار عنکبوتی ایجاد می شود اما اگر حتی یک گروه بصورت خواسته یا ناخواسته کوتاهی کنند، این نامنی بصورت فروپاشی بهمنی همه را تحت تأثیر خود قرار می دهد. اما در همین راستا باید به این مورد هم توجه داشت که هر سازمان تا چه حدی در لایه های امنیت اطلاعات باید پیش برود به طوری که





نگاهی به پست برق GIS ۳۳/۲۳۰ کیلوولت

گرفته شده است، که با استفاده از سوئیچ زنی تا ترستور ها بصورت خودکار این اقدام صورت می پذیرد.

مشخصات فنی SVC:

مجموع توان راکتیو SVC ۲۱۰ مگاوار میباشد. که این مقدار توان در ۴ زون شامل FC۵-FC۴-FC۳-FC۲ تقسیم شده است و هارمونیک های ۲ تا ۵ شبکه را فیلتر میکند.

این مجموعه متشکل از: راکتورهای TCR و ترستورها میباشد که نقش تنظیم مصرف توان راکتیو را ایفا میکنند و همچنین زونهای FC که از راکتور ها و خازنهای سری تشکیل شده است که وظیفه تامین توان راکتیو مورد نیاز کوره را بصورت ثابت انجام میدهند.

طراحی و ساخت SVC، توسط کشور چین انجام شده ولی اجرا و نصب تجهیزات توسط مهندسين داخلی مجموعه انجام شده است.

طرحهای در حال اجرا و آتی واحد:

۱. اجرا و نصب تجهیزات سیستم اطفای حریق
۲. بررسی و اجرای طرح دو مداره کردن خط ورودی از سمت پست شهید لشکری، افزایش توان جهت راه اندازی فاز دوم فولادسازی
۳. راه اندازی ترانس های سوم و پنجم با فیدهای مربوطه
۴. اجرا و آماده سازی نصب تجهیزات SVC فاز دوم فولاد سازی
۵. بررسی کلیه پانچ های مجموعه و اقدام جهت رفع آنها

سوئیچگیرهای ۳۳ کیلوولت گازی شرکت زیمنس آلمان استفاده شده است و سیستم کنترلی و اپراتوری آن نیز DCS و مانیتورینگ می باشد، همچنین کلیه تجهیزات بکار رفته شده در داخل پست از جمله رله ها، کلیدها و تجهیزات کنترلی دارای برترین کیفیت و از برندهای مطرح و صاحب نام اروپایی در عرصه صنعت برق می باشند.

پست برق ۳۳/۲۳۰ کیلو ولت کاهه برای تامین کلیه مصارف جاری و طرحهای آتی بر اساس طرح های توسعه طراحی و تجهیز شده است.

دلایل انتخاب سیستم GIS پست ۲۳۰ کیلوولت:

۱. قابلیت اطمینان سیستم و به روز بودن، از مزیت های اصلی آن میباشد.
۲. نیاز به تعمیر و نگهداری کمتر
۳. نیاز به فضای کمتر جهت نصب تجهیزات
۴. قابلیت استفاده در محیط هایی با آلودگی بسیار بالا

واحد جبران کننده توان راکتیو (SVC):

در پست برق واحدی وجود دارد که

static var compensator (svc)

(جبران کننده توان راکتیو) نام دارد. با توجه به اینکه ماهیت کوره های قوس الکتریکی برپایه توان راکتیو است و همچنین بار مصرفی کوره باعث ناپایداری در ولتاژ و جریان و بوجود آمدن هارمونیک در شبکه میشود، لذا جهت حل این مشکل با استفاده از مجموعه خازن، راکتور و مقاومت، فیلترهایی در نظر

جهت تامین توان مصرفی مورد نیاز واحدهای مختلف شرکت فولاد کاهه، در سال ۹۰ تصمیم بر این شد تا پست برق ۳۳/۲۳۰ کیلوولت GIS در زمینی به مساحت ۲،۵ هکتار در ضلع شمال شرقی شرکت، با نصب فیدهای ۲۳۰ کیلوولت GIS برند GANZ از (کشور مجارستان) احداث شود و در نهایت پس از اجرا، نصب و راه اندازی تجهیزات، در تاریخ ۱۳۹۴/۵/۱۹ از طریق پست شهید لشکری به شبکه سراسری اتصال یافت و به بهره برداری رسید.

معرفی پست برق فولاد کاهه جنوب کیش:

از لحاظ مشخصات فنی این پست به گونه ای طراحی شده است که در حال حاضر شامل یک خط ورودی با کد دیسپاچینگ ۸۲۸ و طول ۳،۷ کیلومتر، که از سمت پست ۴۰۰/۲۳۰ کیلوولت شهید لشکری شارژ میشود و همچنین شامل ۲ باسبار با آرایش کلیدی دوبل GIS با کد دیسپاچینگ ۸۱ و ۸۲ و همچنین ۵ بی BAY ترانس متشکل از: ۳ ترانس ۱۲۵ مگا ولت آمپر و ۲ ترانس ۲۰۰ مگا ولت آمپر است که در حال حاضر، یک ترانس ۱۲۵ MVA و یک ترانس ۲۰۰ MVA برقرار میباشد که توان خروجی ترانس ۲۰۰ مگا ولت آمپر صرف واحد فولادسازی (کوره ذوب، واحد ریخته گری و واحد جبران کننده توان راکتیو (SVC)) میشود. ترانس ۱۲۵ مگا ولت آمپر نیز توان مورد نیاز واحد آهن سازی و آب شیرین کن و ساب استیشن های فولاد سازی را تامین میکند. جهت قطع و وصل خروجی ترانس های پست برق از



حادثه تلخ و غم بار در گذشت همکار گرامیمان جناب آقای
امین موزدیان نسب را تسلیت عرض نموده برای آن عزیز
از دست رفته غفران الهی و برای بازماندگان از درگاه
پروردگار متعال صبر و شکیبایی آرزو نمودیم

روابط عمومی شرکت فولاد کاهه جنوب کیش

درگذشت ناگهانی همکار گرامی جناب آقای علی بنی اسدی راد

را تسلیت عرض نموده، برای آن مرحوم غفران الهی و برای
بازماندگان صبر و شکیبایی مسئلت داریم.

روابط عمومی شرکت فولاد کاهه جنوب کیش



THE INTERNATIONAL CERTIFICATION NETWORK

CERTIFICATE

CISQ/IMQ as an IQNet Partner hereby states that the organization

SOUTH KAVEH STEEL CO. (SKS CO.)

KM13, SHAHID RAJAEI HIGHWAY, P.G.S.E.Z - BANDAR ABBAS IRAN

for the following scope:

Production of sponge iron and steel billets

Further clarifications regarding the applicability of ISO 9001:2015 requirements may be obtained by consulting the organization

has implemented and maintains a

Quality Management System

which fulfills the requirements of the following standard

ISO 9001:2015

Issued on: **2017 - 09 - 08**

First issued on: **2017 - 09 - 08**

for the validity date, please refer to the original certificate* issued by IMQ

Registration Number: IT - 112186



Alex Stoichitrou
President of IQNET



Ing. Claudio Provetti
President of CISQ

IQNet Partners**

AENOR Spain AFNOR Certification France APCLER Portugal CCC Cyprus CISQ Italy
CQC China CQM China CQS Czech Republic Csc Cert Croatia DQS Holding GmbH Germany FCAV Brazil
FONDONORMA Finiscola KONTEC Colombia Inspecta Certification Finland INTECO Costa Rica
IRAM Argentina JQA Japan KFO Korea MIRTEC Greece MSZT Hungary Nemko AS Norway NSAI Ireland PCBC Poland
Quality Austria Austria RR Russia SIGE Minsko SII Israel SIQ Slovenia SIRM QAS International Malaysia
SQS Switzerland SRAC Romania TEST St Petersburg Russia TSE Turkey Vincotte Belgium YUQS Serbia
IQNet is represented in the USA by: AFNOR Certification, CISQ, DQS Holding GmbH and NSAI Inc.

* This attestation is directly linked to the IQNet Partner's original certificate and shall not be used as a stand-alone document

** The list of IQNet partners is valid at the time of issue of this certificate. Updated information is available under www.iqnet-certification.com



THE INTERNATIONAL CERTIFICATION NETWORK

CERTIFICATE

CISQ/IMQ as an IQNet Partner hereby states that the organization

SOUTH KAVEH STEEL CO. (SKS CO.)

KM13, SHAHID RAJAEI HIGHWAY, P.G.S.E.Z - BANDAR ABBAS IRAN

for the following scope:

Production of sponge iron and steel billets

has implemented and maintains a

Environmental Management System

which fulfills the requirements of the following standard

ISO 14001:2015

Issued on: **2017 - 09 - 08**

First issued on: **2017 - 09 - 08**

for the validity date, please refer to the original certificate* issued by IMQ

Registration Number: IT - 112196



Alex Stoichitrou
President of IQNET



Ing. Claudio Provetti
President of CISQ

IQNet Partners**

AENOR Spain AFNOR Certification France APCLER Portugal CCC Cyprus CISQ Italy
CQC China CQM China CQS Czech Republic Csc Cert Croatia DQS Holding GmbH Germany FCAV Brazil
FONDONORMA Finiscola KONTEC Colombia Inspecta Certification Finland INTECO Costa Rica
IRAM Argentina JQA Japan KFO Korea MIRTEC Greece MSZT Hungary Nemko AS Norway NSAI Ireland PCBC Poland
Quality Austria Austria RR Russia SIGE Minsko SII Israel SIQ Slovenia SIRM QAS International Malaysia
SQS Switzerland SRAC Romania TEST St Petersburg Russia TSE Turkey Vincotte Belgium YUQS Serbia
IQNet is represented in the USA by: AFNOR Certification, CISQ, DQS Holding GmbH and NSAI Inc.

* This attestation is directly linked to the IQNet Partner's original certificate and shall not be used as a stand-alone document

** The list of IQNet partners is valid at the time of issue of this certificate. Updated information is available under www.iqnet-certification.com





فصلنامه داخلی شرکت فولاد کاوه جنوب کیش

علی حبیبی، محمد بهداروند، حامد سلطانی، امین قائد رحمتی،

محمودی، سرکار خانم نوشین روحبخش، امیرحسین دشتی،

سردبیر: سعید تقی زاده

مقداد بنام، محمود شهریاری، موسی عزیز، احمد انق، سعید

محمدرضا پالیزبان، علی صادقی، آصف نوشیدی و دیگر

عکس: امیرمسعود ابری، آرمان ترقاء و سعید قاسمی

مدنی، محمد مسلمی زاده، ایمان هتری، محمدرضا وحدانی،

عزیزانی که ما را در تهیه و تولید این شماره همراهی کردند.

طراحی اینفوگرافی ها: علی عاروان

محمداصادق شمس الدینی، علی عسگری، سعید ستودگان

WWW.SKSCO.IR T.ME/SKSONLINE

با تشکر فراوان از آقایان مهندس تقی ممتازان، سعید جهانی،

مهرداد خواجویی، مرتضی مریدی، حسین شاکری، مهران

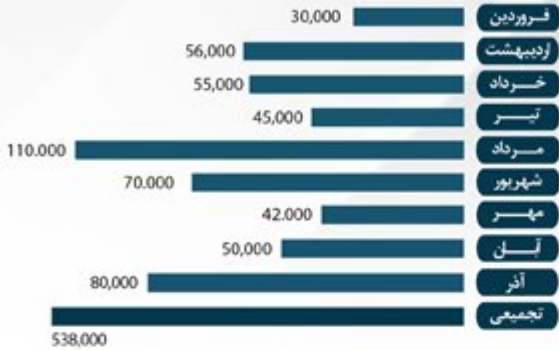
تهیه شده در روابط عمومی شرکت فولاد کاوه جنوب کیش

فولاد کاوہ جنوب کیش

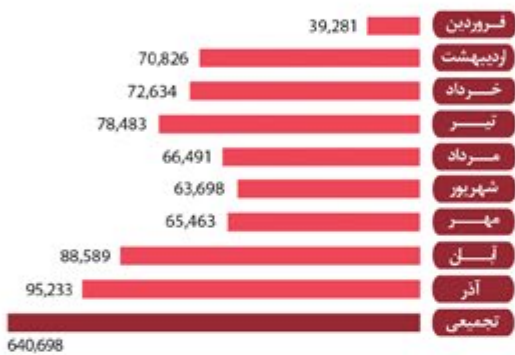
رکورد

تعداد ذوب	۲۲ عدد
تولید مذاب	۱,۱۲۷ تن
مصرف آهن اسفنجی	۵,۰۲۲ تن
مصرف فولاد	۱۹۶ تن
Min T.T.T	۵۲ دقیقه
تعداد ذوب در سکونتی	۱۵ عدد
تولید شمش	۴,۰۹۶ تن
فروش شمش	۵,۵۵۱ تن
عمر پاتیل	۱۱۵
عمر گوره	۹۱۸
وزن گندله	۱۹,۵۵۲ تن
تولید اسفنجی	۵,۲۸۲ تن
فروش اسفنجی	۴,۸۵۹ تن

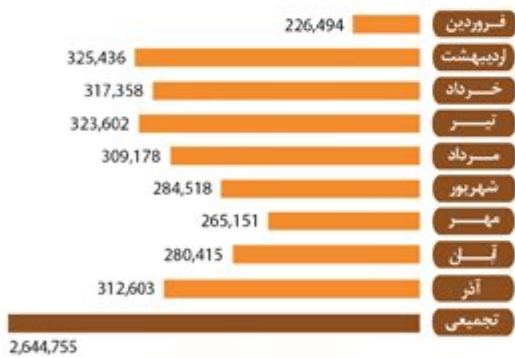
صادرات شمش (ton)



تولید شمش (ton)



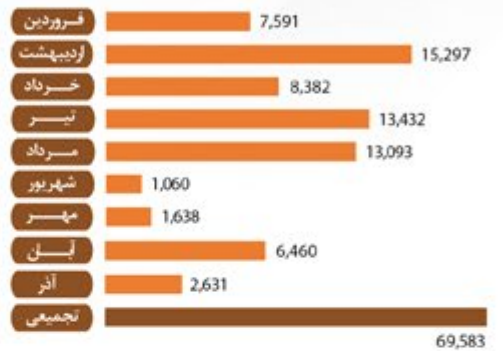
تولید آب (ROIII+ROIV) m³



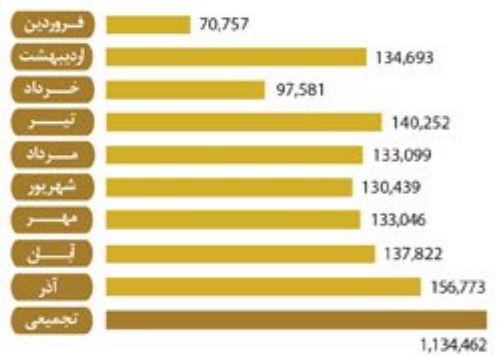
تولید نیتروژن (Nm³)



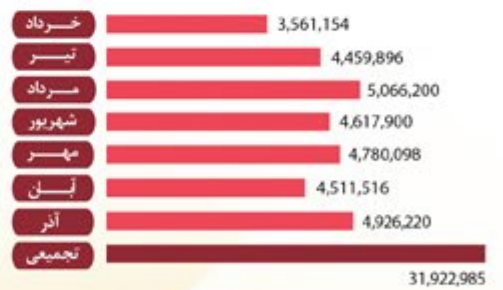
فروش شمش (ton)



تولید آهن اسفنجی (ton)



تولید اکسیژن (Nm³)



تولید آرگون (Nm³)



شرکت فولاد کاوه جنوب کیش

SKS

South Kaveh Steel Co.

South Kaveh Steel Co

No.12, Alavi Building, Shahid Golabi st., Karim khan zand Ave., Tehran, Iran

Tel: +982188931452-3 & Fax: +98 88916544 P.O Box: 14155-1683

Km 13 Shahid Rajaee Highway, P.G.S.E.Z, Bndar Abbas, Iran

Tel: +98 7633530280 Fax: +98 7633530338 postal code: 7917175876

www.skSCO.ir